

文件号: QMSKX—C08/XZPJ

编 号: 260702

密 级: 秘密

苏州安利化工有限公司

安全现状评价报告

Kexin

苏州科信安全评价有限公司

Suzhou Kexin Safety Evaluation Co.,Ltd

APJ (苏) -007

二〇二六年八月十一日

苏州安利化工有限公司

安全现状评价报告

法定代表人：施剑波

技术负责人：池忠东

评价项目负责人：王帅

评价报告完成日期：二〇二六年八月十一日





安全评价机构 资质证书

(副 本) (1-1)

统一社会信用代码：91320508762402620J

机构名称：苏州科信安全评价有限公司

办公地址：苏州市东环路657号创智赢家商务中心B座501室-513室

法定代表人：施剑波

证书编号：APJ-(苏)-007

首次发证：2025年03月03日

有效期至：2030年03月02日

业务范围：石油加工业，化学原料、化学品及医药制造业

仅限苏州安利化工有限公司现状评价报告使用，复印无效

(发证机关盖章)

2025年03月03日

苏州安利化工有限公司
安全现状评价人员

姓名	组内职务	职称	专业特长	资格证书编号及评价师级别	从业年限	本人签字
项目组成员						
王 帅	组长	高级工程师 注册安全工程师	化工工艺	1800000000200407	18	
杨杰卿	组员	工程师 注册安全工程师	安 全	1700000000300858	16	杨杰卿
洪 涛	组员	高级工程师 注册安全工程师	化工工艺	1100000000202170	21	洪涛
刘俊园	组员	工程师 注册安全工程师	化工机械	20211004632000003050	10	刘俊园
吴 洪	组员	高级工程师 注册安全工程师	电 气	0800000000303946	21	吴洪
季栋彬	组员	工程师 注册安全工程师	仪表 自动化	03320241032000003706	12	季栋彬
编制人员						
王 帅	组长	高级工程师 注册安全工程师	化工工艺	1800000000200407	13	王帅
吴 洪	组员	高级工程师 注册安全工程师	电 气	0800000000303946	21	吴洪
内部审核人						
韩叶坤	组员	注册安全工程师	安 全	20211004632000003102	10	韩叶坤
技术负责人						
池忠东	——	高级工程师 注册安全工程师	安 全	1200000000100157	18	池忠东
过程控制负责人						
何 清	——	注册安全工程师	安 全	1700000000300755	12	何清



From: 从业告知书 / 从业告知书详情



安全评价检测检验机构从业告知书

江苏省 应急管理厅（局）/煤矿安全监察局:

我单位承接了 苏州安利化工有限公司 安全评价 / 安全生产检测检验项目，拟于近期开展技术服务活动，现按照规定将有关信息告知如下。

机构名称:	苏州科信安全评价有限公司		
机构资质证书编号:	APJ-（苏）-007		
办公地址/实验室地址:	江苏省苏州市姑苏区苏州市东环路667号创智赢家商务中心B座501室-513室	邮政编码:	215006
法定代表人:	施剑波	联系人:	胡坚
		联系电话:	13901572366
* 项目名称:	苏州安利化工有限公司安全现状评价		
* 项目地址:	江苏省 / 苏州市 / 虎丘区		
* 项目地址(详细):	苏州高新区浒墅关镇横锦村宝安路199号		
* 项目所属行业:	制造业 / 化学原料和化学制品制造业 / 基础化学原料制造 / 其他基础化学原料制造		
* 项目组长:	王帅	* 联系电话:	18915548981
* 技术服务期限:	180		
* 计划现场勘验（检测检验）时间:	2026-07-20		

项目组成员、专业及工作任务

序号	姓名	专业	工作任务
1	王帅	化工工艺	工艺分析及安全对策措施，
2	洪涛	化工工艺	工艺分析及安全对策措施，
3	吴洪	电气	定性、定量分析及安全对策
4	刘俊园	化工机械	设备设施安全辨识及安全对
5	季栋彬	仪表自动化	自动控制及危险有害因素辨识
6	杨杰卿	安全	安全管理分析和建议及案例

附件:	 将文件拖到此处，或 点击上传 请上传 大小不超过 100MB 格式为 .doc, .docx, .pdf, .txt, .xls, .xlsx, .zip, .jpg, .jpeg, .png 的文件
填报日期:	2026-07-09

提交 返回

前 言

苏州安利化工有限公司成立于1991年，位于苏州高新区浒墅关镇横锦村宝安路199号，占地面积138631平方米，注册资金为22022.22万元。公司现有员工49人，设置安环部作为安全管理机构，配置专职安全管理员2人和注册安全工程师1人。公司经营范围有生产异丁烯酸甲酯（甲基丙烯酸甲酯[MMA]）、甲基丙烯酸；生产、销售丙烯酸酯树脂（固体、ACR）、邻苯二甲酸二辛酯（DOP）、增塑剂系列产品（危化品除外）；从事技术服务、技术咨询；销售化工产品（除危险品）等。

苏州安利化工有限公司原生产的产品有年产固体丙烯酸酯树脂（ACR）5000吨、甲基丙烯酸甲酯（MMA）1.2万吨、邻苯二甲酸二辛酯（DOP）10万吨。目前公司已停止ACR和MMA的生产，只生产10万吨/年邻苯二甲酸二辛酯（DOP）。在生产 and 贮存的过程中使用到邻苯二甲酸酐（苯酐）、辛醇、催化剂（钛酸正丁酯和辛醇混合物）、液碱、氮气、盐酸、天然气等物料，存在着潜在的火灾、容器爆炸、管道爆炸、可燃气体爆炸、粉尘爆炸、中毒、窒息、灼烫、触电、机械致害等危险、有害因素。

根据《危险化学品目录（2015版）》（2022年调整，2026年第3号公告），本项目生产的产品邻苯二甲酸二辛酯（DOP）不属于危险化学品，因此不需要领取危险化学品《安全生产许可证》。

根据《关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》（安监总管三〔2009〕116号）和《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》（安监总管三〔2013〕3号）文件，本项目不涉及重点监管的危险化工工艺。

根据《重点监管的危险化学品名录》（安监总管三〔2011〕95号）、《第二批重点监管危险化学品名录》（安监总管三〔2013〕12号），本项目所使用危险化学品天然气（燃料用）属于首批重点监管的危险化学品。

根据《危险化学品目录（2015版）》（2022年调整，2026年第3号公告）文件，本项目使用和储存的危险化学品原辅料有易燃气体天然气；腐蚀品苯酐、液碱、盐酸；可燃液体柴油；惰性气体氮气等。

根据《危险化学品目录（2015版）》（2022年调整，2026年第3号公告）文件，

本项目生产、使用、储存的危险化学品中无剧毒化学品。

根据《高毒化学品目录》(卫生部卫法监发[2003]142号)文件,本项目生产、使用、储存的化学品中无高毒化学品。

根据《易制爆危险化学品名录》(2017年版),本项目使用、储存的危险化学品无易制爆危险化学品。

根据《易制毒化学品管理条例》(国务院令 第445号公布,第653号、666号、703号修订)、《国务院办公厅关于同意将1-苯基-2-溴-1-丙酮和3-氧-2-苯基丁腈列入易制毒化学品品种目录的函》(国办函〔2014〕40号)、《国务院办公厅关于同意将N-苯乙基-4-哌啶酮、4-苯胺基-N-苯乙基哌啶、N-甲基-1-苯基-1-氯-2-丙胺、溴素、1-苯基-1-丙酮列入易制毒化学品品种目录的函》(国办函[2017]120号)、《国务院办公厅关于同意将 α -苯乙酰乙酸甲酯等6种物质列入易制毒化学品品种目录的函》(国办函[2021]58号)、《公安部等6部委关于将4-(N-苯基氨基)哌啶等7种物质列入易制毒化学品管理的公告》(2024年8月2日)、六部门联合发布《关于将4-哌啶酮和1-叔丁氧羰基-4-哌啶酮列为易制毒化学品管理的公告》(2025年6月20日)等文件,本项目生产、使用、储存的化学品盐酸为第三类易制毒化学品。

根据《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018),本项目DOP车间生产单元、锅炉房生产单元、苯酐仓库储存单元、干燥棚储存单元、原料及成品罐区二储存单元均不构成危险化学品重大危险源。

根据《危险化学品安全使用许可实施办法》(国家安监总局令第57号)、《危险化学品安全使用许可适用行业目录(2013年版)》(国家安监总局2013年第3号)、《危险化学品使用量的数量标准(2013年版)》(国家安监总局、公安部、农业部2013年第9号)辨识,本企业未列入《危险化学品安全使用许可适用行业目录(2013年版)》(国家安监总局2013年第3号)名录中,无需申领《危险化学品安全使用许可证》。

为了确保本项目的安全运行,提高生产企业的本质安全度,提高安全管理水平,使系统在生产运行期内的安全风险控制在安全、合理程度内,受苏州安利化工有限公司的委托,苏州科信安全评价有限公司承担了本项目危险化学品使用现状的安全评价工作。依据国家法律法规、规范标准要求,对苏州安利化工有限公司使用危险化学品的安全生产条件、安全管理组织机构、安全生产管理制度、安全技术措施、周边环境等方面进行安全生产条件现状评价。

苏州科信安全评价有限公司评价组在该公司有效、积极配合协助下,经过现场

勘查、查验和现状安全生产条件、安全管理等方面的检查, 对该公司进行了危险、有害因素的辨识分析评价, 对本项目安全生产条件现状进行了定性和定量分析评价, 在此基础上编制完成了苏州安利化工有限公司安全现状评价报告。

本报告的编制完成, 得到了苏州安利化工有限公司的有效配合和协助, 在此, 一并表示我们诚挚的感谢!

目 录

前 言	1
目 录	4
常用的术语、符号和代号说明	9
第1章 概述	11
1.1 安全评价前期准备情况	11
1.2 评价目的	11
1.3 评价原则	12
1.4 评价对象和范围	12
1.5 评价内容	12
第2章 项目概况	13
2.1 生产经营单位概况	13
2.2 项目选址及总图概况	13
2.2.1 地理位置	13
2.2.2 交通情况及周边环境	13
2.2.3 项目所在地自然条件和交通情况	15
2.2.4 总图布置	17
2.3 主要建筑与安全设施	17
2.3.1 主要建（构）筑物情况	17
2.3.2 项目采用（取）的安全设施情况	19
2.4 本项目产品和主要原辅材料情况	23
2.4.1 产品方案和生产规模	23
2.4.2 主要原辅材料和最大贮量情况	23
2.5 生产工艺及主要装置（设备）和设施	24
2.5.1 生产工艺	24
2.5.2 物料平衡	27
2.5.3 自动控制情况	28
2.5.4 主要装置（设备）和储存设施	30
2.6 三废处理	38
2.6.1 废水	38
2.6.2 废气	38
2.6.3 含尘废气处理	38
2.6.4 危险固废	38
2.7 配套和辅助工程	39
2.7.1 配套、辅助（公用）工程设施情况	39
2.7.2 配套和辅助工程供应情况对比表	42
2.7.3 特种设备	42
2.8 安全管理	42
2.8.1 安全管理机构	42

2.8.2	安全生产管理	44
2.8.3	安全生产标准化	47
第3章	项目主要危险、有害因素的辨识及分析	48
3.1	危险、有害因素辨识目的	48
3.2	化学品的主要危险、有害因素辨识	48
3.2.1	主要危险、有害物质的分类	48
3.2.2	危险化学品物性数据表	51
3.3	生产作业过程的主要危险、有害因素分析	51
3.3.1	物料的危险性分析	51
3.3.2	生产作业过程危险有害因素分析	52
3.4	物料储存、装卸、运输过程的危险、有害因素分析	54
3.4.1	仓库储存的危险、有害因素分析	54
3.4.2	储罐区的危险性分析	55
3.4.3	物料装卸、搬运过程的危险、有害因素分析	56
3.5	配套辅助设施的危险、有害因素分析	57
3.5.1	电气危险性辨识	57
3.5.2	氮气系统危险性、有害因素分析	57
3.5.3	空压机危险性分析	58
3.5.4	导热油炉系统危险性、有害因素分析	59
3.5.5	消防系统的危险、有害因素分析	60
3.5.6	冷却系统危险、有害因素分析	61
3.5.7	叉车的危险、有害因素	61
3.6	受限空间的危险、有害因素分析	62
3.7	危险废物和环境治理设施的危险、有害因素分析	62
3.7.1	危险废物仓库的危险性	62
3.7.2	废水处理系统危险、有害因素分析	63
3.7.3	废气处理设施的危险、有害因素分析	63
3.8	其他的危险、有害因素	64
3.8.1	机械致害	64
3.8.2	厂（场）内车辆致害	64
3.8.3	高处坠落	65
3.8.4	物体打击	65
3.8.5	窒息	65
3.8.6	灼烫	65
3.8.7	坍塌	65
3.8.8	跌落	65
3.8.9	噪声危害	66
3.8.10	雷击危害	66
3.9	选址、周边环境及自然条件的危险、有害因素分析	66
3.9.1	选址	66
3.9.2	周边环境	66
3.9.3	自然条件	67
3.10	总平面布置及建（构）筑物的危险、有害因素分析	67
3.10.1	总平面布置	67

3.10.2	建（构）筑物.....	68
3.11	危险化学品重大危险源辨识	68
3.11.1	危险化学品重大危险源辨识定义.....	68
3.11.2	单元划分.....	68
3.11.3	辨识方法.....	69
3.11.4	危险化学品重大危险源辨识.....	69
3.11.5	重大危险源辨识结果.....	70
3.12	高危储存设施的危险、有害因素分析	70
3.13	爆炸性粉尘环境危险、有害因素分析	70
3.14	安全管理的危险、有害因素分析	71
3.15	重点监管的危险工艺和危险化学品分类辨识	71
3.16	危险化学品生产许可证申领辨识	73
3.17	危险化学品安全使用许可证申领辨识	74
3.18	主要危险、有害因素分析小结	74
第4章	评价方法、评价单元和评价程序	76
4.1	评价方法简介	76
4.2	评价方法的选择	76
4.3	评价单元的确定	76
4.4	评价程序	76
第5章	作业条件危险性方法（LEC）评价.....	78
5.1	简介	78
5.2	取值与计算方法	78
5.3	评价内容	79
5.4	评价结果	79
5.5	评价小结	81
第6章	安全检查表分析评价	82
6.1	安全检查表概述、目的和方法	82
6.1.1	方法概述.....	82
6.1.2	安全检查目的.....	82
6.1.3	安全检查方法.....	82
6.2	安全检查表检查	83
6.2.1	安全生产管理评价.....	83
6.2.2	周边环境评价.....	92
6.2.3	总平面布置分析评价.....	95
6.2.4	生产技术和工艺评价.....	99
6.2.5	重点监管危险化学品评价.....	101
6.2.6	装置、设备和设施评价.....	103
6.2.7	特种设备评价.....	107
6.2.8	安全设施.....	113
6.2.9	丙类仓库评价.....	116
6.2.10	储罐区评价.....	120
6.2.11	辅助（公用）工程、配套设施方面评价.....	123
6.2.12	环境治理设施评价.....	132

6.2.13	爆炸性粉尘环境评价	139
6.2.14	事故及应急管理方面评价	142
6.2.15	职业健康方面评价	149
6.2.16	二道门设置评价	151
6.2.17	防雷安全重大隐患判定	152
6.3	检查结论	159
第7章	个人风险与社会风险分析	160
7.1	个人风险和社会风险	160
7.1.1	防护目标及分类	160
7.1.2	个人风险基准	161
7.1.3	社会风险基准	162
7.1.4	计算结果	163
7.2	外部安全防护距离	164
7.2.1	外部安全防护距离计算方法确定	164
7.2.2	外部安全防护距离确定	164
第8章	重大安全生产事故隐患判定	166
8.1	化工和危险化学品生产经营企业重大生产安全事故隐患检查	166
8.2	结论	173
第9章	存在事故隐患及整改措施	174
第10章	安全对策措施	176
10.1	安全对策措施基本要求	176
10.2	安全管理方面的对策措施	176
10.2.1	机构、人员配置	176
10.2.2	安全生产责任	176
10.2.3	培训	176
10.2.4	安全检查	176
10.2.5	安全技术措施和安全投入	176
10.2.6	安全检测	177
10.2.7	应急救援	177
10.3	生产作业过程安全对策措施	177
10.3.1	生产过程安全对策措施	177
10.3.2	自动系统安全对策措施	178
10.3.3	生产环境安全对策措施	179
10.4	配套辅助设施的安全对策措施	179
10.4.1	危险化学品储存场所安全对策措施	179
10.4.2	电气方面的安全对策措施	180
10.4.3	空压机对策措施	181
10.4.4	压力容器安全对策措施	182
10.4.5	导热油炉安全对策措施	183
10.4.6	制氮系统安全对策措施	184
10.4.7	冷却水系统安全对策措施	184
10.4.8	叉车安全对策措施	185

10.5	消防安全对策措施	185
10.6	防雷、防静电方面安全对策措施	186
10.7	涉爆粉尘方面对策措施和建议	187
10.8	环境治理设施方面的对策措施	188
10.8.1	危废仓库储存的对策和建议	188
10.8.2	废水处理系统对策和建议	189
10.8.3	废气活性炭吸附处理装置对策措施和建议	189
10.9	受限空间安全对策措施	190
10.10	易制毒化学品的安全管理	191
10.11	职业卫生方面的对策措施	191
10.12	事故应急救援措施和器材、设备	192
10.12.1	事故应急救援处置程序	192
10.12.2	事故应急救援措施和建议	193
10.12.3	事故应急救援器材、设备	197
第11章	安全评价的结论	200
11.1	本项目的主要危险、危害因素	200
11.2	定性定量分析评价结果	200
11.2.1	作业条件危险性评价结果	200
11.2.2	现场安全检查表评价结果	200
11.3	评价结论	201
11.4	与建设单位的交换意见情况	203
第12章	评价依据	205
12.1	国家法律	205
12.2	行政法规	205
12.3	部门规章	206
12.4	技术标准	207
12.5	地方性法规及文件	210
第13章	附件和附图	213
13.1	附件	213
13.2	附图	214

第11章 安全评价的结论

11.1 本项目的危险、危害因素

本评价报告对苏州安利化工有限公司的危险、有害因素分析,可以得出如下结论:

- 1) 在生产、使用、贮存危化品过程中,一旦发生意外泄漏或保管中发生事故,极易导致火灾、容器爆炸、管道爆炸、可燃气体爆炸、粉尘爆炸、中毒、窒息、灼烫、触电、机械致害、高处坠落等事故的可能性。
- 2) 其他还存在着有毒物、噪声、粉尘等有害因素对作业人员的健康也构成潜在危害。

11.2 定性定量分析评价结果

11.2.1 作业条件危险性评价结果

本评价作业条件危险性评价共有25项,评价结果如下:

- 1) 属于“可能危险,需要注意”作业有12项,即:苯酐投料熔融作业、酯化作业、脱醇作业、汽提干燥作业、导热油炉作业、叉车作业、电气作业、除尘作业、装置异常工况处置作业、设备设施维修作业、电气仪表检维修作业、建构筑物维修作业。
- 2) 属于“稍有危险、或许可以接受”的作业有13项,即丙类仓库出入库作业、丙类仓库储存作业、储罐装卸作业、储罐储存作业、中和水洗作业、吸附过滤作业、灌装作业、制氮作业、空压机作业、变配电作业、废气处理作业、废水处理作业、危险固废储存作业。

11.2.2 现场安全检查表评价结果

本评价通过对安全生产管理、周边环境、总平面布置、生产技术和工艺、重点监管危险化学品、装置设备和设施、储存场所、易制爆化学品、辅助(公用)工程、环境治理设施、爆炸性粉尘场所、事故和应急、职业健康等方面的安全检查表评价综合后可得出如下结论:

- 1) 公司已建立了安全生产管理组织机构,配置了安全生产管理专员,建立了“生产安全事故应急救援预案”,企业投入生产运行以来无安全生产事故

发生,对从业人员的各类教育、培训较重视,压力容器、锅炉操作工、电工、厂内机动车辆操作工等均参加安全培训并持证上岗。

- 2) 公司对安全重点部位已采取了相应的安全防范措施。
- 3) 公司建筑均经苏州市公安局消防支队的消防验收合格,在厂房周围设置了环形消防通道;灭火器设置在便于取用的地点,按规定足额布置了消防栓。
- 4) 公司生产场所、化学品贮存建筑、设施等安装了避雷装置,检测结果合格。
- 5) 公司职业安全健康方面基本按规范、要求执行,并定期对作业环境和人员进行检测,检测结果整体上均符合相关要求。

11.3 评价结论

- 1) 本项目选址在苏州高新区,在政府规划的工业区内,根据苏州高新区现有用地规划情况,本建项目所在地块为工业用地,符合所在地的产业定位。
- 2) 本项目生产设备装置周边附近无重要公共设施和公众聚集场所(学校、医院等),因此项目选址较为合理。与周边生产装置、建筑安全防护距离符合有关法律法规和标准要求,满足安全防护距离和周边环境基本相容。
- 3) 根据《关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》(安监总管三〔2009〕116号)和《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》(安监总管三〔2013〕3号)文件,本项目不涉及重点监管的危险化工工艺。
- 4) 根据《重点监管的危险化学品名录》(安监总管三〔2011〕95号)、《第二批重点监管危险化学品名录》(安监总管三〔2013〕12号),本项目所使用危险化学品天然气(燃料用)属于首批重点监管的危险化学品。
- 5) 根据《危险化学品目录(2015版)》(2022年调整,2026年第3号公告)文件,本项目生产、使用、储存的危险化学品中无剧毒化学品。
- 6) 根据《高毒化学品目录》(卫生部卫法监发〔2003〕142号)文件,本项目生产、使用、储存的化学品中无高毒化学品。
- 7) 根据《易制爆危险化学品名录》(2017年版),本项目的危险化学品无易制爆危险化学品。
- 8) 根据《易制毒化学品管理条例》(国务院令第445号,第653号、666号、703号修订)、《国务院办公厅关于同意将1-苯基-2-溴-1-丙酮和3-氧-2-苯基

丁腈列入易制毒化学品品种目录的函》（国办函〔2014〕40号）、《国务院办公厅关于同意将N-苯乙基-4-哌啶酮、4-苯胺基-N-苯乙基哌啶、N-甲基-1-苯基-1-氯-2-丙胺、溴素、1-苯基-1-丙酮列入易制毒化学品品种目录的函》（国办函〔2017〕120号）、《国务院办公厅关于同意将 α -苯乙酰乙酸甲酯等6种物质列入易制毒化学品品种目录的函》（国办函〔2021〕58号）、《公安部等6部委关于将4-(N-苯基氨基)哌啶等7种物质列入易制毒化学品管理的公告》（2024年8月2日）、六部门联合发布《关于将4-哌啶酮和1-叔丁氧羰基-4-哌啶酮列为易制毒化学品管理的公告》（2025年6月20日）等文件，本项目生产使用、储存的化学品盐酸属于第三类易制毒化学品。

- 9) 根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018），本项目DOP车间生产单元、锅炉房生产单元、苯酐仓库储存、干煤棚储存、原料及成品罐区二储存单元均不构成危险化学品重大危险源。
- 10) 本项目产品DOP（邻苯二甲酸二辛酯）未列入《危险化学品目录（2015版）》（2022年调整，2026年第3号公告）中，不需申领危险化学品《安全生产许可证》。
- 11) 根据GBT47320-2026《危险化学品企业防雷安全重大隐患判定》文件判定，企业本项目不存在防雷安全重大隐患。
- 12) 根据《危险化学品安全使用许可实施办法》（安监总局令第57号）、《危险化学品安全使用许可适用行业目录（2013年版）》（安监总局2013年第3号）、《危险化学品使用量的数量标准（2013年版）》（安监总局、公安部、农业部2013年第9号）辨识，本企业未列入《危险化学品安全使用许可适用行业目录（2013年版）》（安监总局2013年第3号）名录中，所以不需申领《危险化学品安全使用许可证》。
- 13) 公司已定期修订《生产安全事故应急救援预案》，并报属地应急管理部门备案，也定期组织员工进行预案的演练。
- 14) 根据GB/T37243-2019《危险化学品生产装置和储存设施外部安全防护距离确定方法》，项目周边无文件规定的防护目标（指在发生危险化学品事故时，易造成群死群伤的危险化学品单位周边的人员密集场所或敏感场所，包括居民区、村镇、商业中心、公园、学校、医院、影剧院、体育场（馆）、

- 养老院、车站等) 因此, 本项目基于风险外部安全防护距离符合规范要求。
- 15) 根据AQ3067-2026《化工和危险化学品生产经营企业重大生产安全事故隐患判定准则》所列重大生产安全事故隐患判定情形: 公司无所列的重大生产安全事故隐患。
- 16) 根据第9章节“事故隐患和采取的对策措施表”中提出的事故隐患和应进一步采取的措施要求, 以及本报告所提及的各项安全对策措施予以重视并落实到位, 保证安全投入资金, 落实整改措施, 落实整改责任人, 使安全风险降至可以接受的程度。
- 17) 评价结论: 苏州安利化工有限公司使用、贮存危险化学品过程“符合安全生产条件要求”。



11.4 与建设单位的交换意见情况

本评价就本项目安全评价中各个方面的情况, 与建设单位反复、充分交换了意见, 具体情况参见下表:

表11.4 与建设单位意见交换表

序号	交换意见内容	结果	备注
1	报告收集的建设项目资料文件和情况是否与建设项目现场和实际情况一致、真实有效	与实际情况一致、真实有效	
2	安全评价预报告中对企业、建设项目的情况描述、分析是否和企业提供的资料一致	与企业提供的资料和实际情况一致	
3	危险有害因素辨识是否充分并符合建设项目特点、实际情况	危险有害因素辨识符合项目特点	
4	报告提出的对策措施是否符合本项目的特点、具有针对性和可操作性	报告提出的对策措施符合本项目的特点、具有针对性和可操作性	
5	评价结论是否客观、正确并符合实际情况	结论符合实际情况	

序号	交换意见内容	结果	备注
----	--------	----	----

被评价单位主要负责人（签字）:





安全评价单位项目主要负责人（签字）:









