

文件号：QMSKX—C08/YSPJ

编 号：241031

密 级：秘密

苏州兴业材料科技股份有限公司

年产 5000 吨铸造用呋喃树脂、5000 吨铸造用磺酸固化剂、15000 吨铸造用冷芯盒树脂扩建项目

安全设施竣工验收评价报告

被评价单位主要负责人：王进兴

被评价单位经办人：陆钰泉

被评价单位联系电话：18625103418



二〇二四年十一月十一日

苏州兴业材料科技股份有限公司

年产 5000 吨铸造用呋喃树脂、5000 吨铸造用磺酸固化剂、15000 吨铸造用冷芯盒树脂扩建项目

安全设施竣工验收评价报告

法定代表人：施剑波

技术负责人：池忠东

评价项目负责人：陈慧娜

苏州科信安全评价有限公司
Suzhou Kexin Safety Evaluation Co., Ltd

APJ-(苏)-004

二〇二四年十一月十一日



安全评价机构 资质证书

(副本) (1-1)

统一社会信用代码: 91320508762402620J

机构名称: 苏州科信安全评价有限公司

办公地址: 苏州市东环路 657 号创智赢家 1 幢 503 室

法定代表人: 施剑波

证书编号: APJ-(苏)-004

首次发证: 2005 年 07 月 08 日

有效期至: 2025 年 02 月 18 日

业务范围: 石油加工业, 化学原料、化学产品及医药制造业

仅限苏州兴业材料科技股份有限公司年产 5000 吨铸造用呋喃树脂、
5000 吨铸造用磺酸固化剂、15000 吨铸造用冷芯盒树脂扩建项目
安全设施竣工验收评价报告 使用, 复印无效

(发证机关盖章)

2020 年 02 月 19 日

安全评价检测检验机构从业告知书

江苏省应急管理厅：

我单位承接了苏州兴业材料科技股份有限公司年产 5000 吨铸造用呋喃树脂、5000 吨铸造用磺酸固化剂、15000 吨铸造用冷芯盒树脂扩建项目安全设施竣工验收 安全评价项目，拟于近期开展技术服务活动，现按照规定将有关信息告知如下。

机构名称	苏州科信安全评价有限公司				
机构资质证书编号	APJ-（苏）-004		机构信息公开网址	www.szksaj.com	
办公地址	苏州东环路 657 号创智赢家 B 栋 503 室				邮政编码 215006
法定代表人	施剑波	联系人	胡坚	联系电话	13901572366
项目名称	苏州兴业材料科技股份有限公司年产 5000 吨铸造用呋喃树脂、5000 吨铸造用磺酸固化剂、15000 吨铸造用冷芯盒树脂扩建项目安全设施竣工验收				
项目详细地址	苏州市高新区浒关工业园区道安路 15 号				
项目所属行业	石油加工业，化学原料、化学品及医药制造业				
项目组长	陈慧娜		联系电话	0512-65207138	
技术服务期限	50 个工作日				
计划现场勘验（检测检验）时间		2024/10/29--2024/12/29			
项目组成员、专业及工作任务					
姓名	专业		工作任务		
王健	工业电气自动化		资料收集、安全管理分析和建议		
洪涛	无机化工		工艺分析		
陈慧娜	安全工程专业		评价结论		
吴洪	工业电气自动化		定性定量分析		
季栋彬	化学工程与工艺		报告编制		
魏顺清	化工设备与机械		危险有害因素辨识和对策措施		

抄送：苏州市应急管理局，苏州工业园区安监局，苏州市高新区应急管理局



2024 年 11 月 06 日

苏州兴业材料科技股份有限公司

年产 5000 吨铸造用呋喃树脂、5000 吨铸造用磺酸固化剂、15000 吨铸造用冷芯盒树脂扩建项目

安全设施竣工验收评价报告

评价人员

姓名	组内职务	职称	专业特长	资格证书编号及评价师级别	从业年限	本人签字
----	------	----	------	--------------	------	------

项目组成员

陈慧娜	组长	安全评价师 注册安全工程师	安全	S011032000110192001 101二级评价师	16	陈慧娜
洪 涛	组员	高级工程师 注册安全工程师	化工工艺	1100000000202170 二级评价师	25	洪涛
王 健	组员	高级工程师 注册安全工程师	工业仪表自动化	0800000000100744 一级评价师	17	王健
吴 洪	组员	高级工程师 注册安全工程师	电气	0800000000303946 三级评价师	16	吴洪
魏顺清	组员	工程师 注册安全工程师	化工机械	0800000000304237 三级评价师	18	魏顺清
季栋彬	组员	工程师 安全评价师	化工工艺	S011032000110193000 701三级评价师	10	季栋彬

编制人员

陈慧娜	组长	安全评价师 注册安全工程师	安全	S011032000110192001 101二级评价师	14	陈慧娜
季栋彬	组员	工程师 安全评价师	化工工艺	S011032000110193000 701三级评价师	10	季栋彬

内部审核人

王帅	——	工程师 安全评价师	土木工程	1800000000200407 二级评价师	14	王帅
----	----	--------------	------	---------------------------	----	----

技术负责人

池忠东	——	高级工程师 注册安全工程师	安全	1200000000100157 一级评价师	16	池忠东
-----	----	------------------	----	---------------------------	----	-----

过程控制负责人

何 清	——	注册安全工程师	安 全	1700000000300755 三级评价师	11	何清
-----	----	---------	-----	---------------------------	----	----



苏州兴业材料科技股份有限公司
SUZHOU XINGYE MATERIALS TECHNOLOGY CO., LTD.

苏州兴业材料科技股份有限公司
SUZHOU XINGYE MATERIALS TECHNOLOGY CO., LTD.



苏州兴业材料科技股份有限公司
SUZHOU XINGYE MATERIALS TECHNOLOGY CO., LTD.





苏州兴业材料科技股份有限公司
SUZHOU XINGYE MATERIALS TECHNOLOGY CO., LTD.

4.5m
15
直行限速15km/h

苏州兴业材料科技股份有限公司
SUZHOU XINGYE MATERIALS TECHNOLOGY CO., LTD.



苏州兴业材料科技股份有限公司
SUZHOU XINGYE MATERIALS TECHNOLOGY CO., LTD.



编制说明

1.1 该公司现有概况

苏州兴业材料科技股份有限公司成立于1996年4月5日，公司注册地址在苏州高新区浒关工业园道安路15号，注册资本20160万元，厂区位于道安路南、青莲路西，占地68665.4m²，土地使用证为：《土地使用证》（苏新国用[2012]第003771号）。公司经营范围：研发、生产、销售：功能新材料（铸造用造型制芯材料、熔炼补缩材料、清整材料、其他辅助材料）及相关投采的设计、咨询、投资与服务；生产、销售：金属制品、机械产品；自营和代理各类商品及技术的进出口业务（国家限定企业经营或禁止进出口的商品和技术除外）。依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

苏州兴业材料科技股份有限公司生产场所在苏州高新区浒关工业园道安路15号。公司于2021年8月5日经苏州市政府认定为苏州市化工重点监测点，苏府[2021]77号，市政府关于认定阿克苏诺贝尔防护涂料（苏州）有限公司等6家企业为苏州市化工重点监测点的通知。

精细化工是当今化学工业中最具活力的新兴领域之一，直接服务于国民经济的诸多行业和高精技术的各个领域，是国民经济不可缺少的工业部门。目前我国十分重视精细化工行业的发展，把精细化工作为化学工业发展的战略重点之一。本项目产品属于精细化工领域，随着经济的发展，市场对现有产品的需求量不断增大，现有设计能力不能满足市场的需求。因此，苏州兴业材料科技股份有限公司拟以现有合成树脂事业为基础，充分利用现有厂区内已建的生产车间和公辅设施，继续提升现有合成树脂产品的生产能力，扩大铸造用呋喃树脂、铸造用磺酸固化剂、铸造用冷芯盒树脂等产品产能。拟扩建项目生产规模为：年产5000吨铸造用呋喃树脂、5000吨铸造用磺酸固化剂、15000吨铸造用冷芯盒树脂。

本项目于2019年12月2日取得苏州市化工建设项目会商意见表，编号：201905-05。于2019年12月27日取得江苏省投资项目备案证：备案证号：苏州审批备[2019]16号。备案名称：苏州兴业材料科技股份有限公司年产5000吨铸造用呋喃树脂、5000吨铸造用磺酸固化剂、15000吨铸造用冷芯盒树脂扩建项目；于2020年7月10日取得苏州市行政审批局文件：关于对苏州兴业材料科技股份有

限公司年产5000吨铸造用呋喃树脂、5000吨铸造用磺酸固化剂、15000吨铸造用冷芯盒树脂扩建项目环境影响报告书的批复，苏行审环评〔2020〕第12号。

苏州兴业材料科技股份有限公司“年产5000吨铸造用呋喃树脂、5000吨铸造用磺酸固化剂、15000吨铸造用冷芯盒树脂扩建项目”已委托苏州赛捷安全环境科技有限公司编制了安全评价报告，并于2023年7月18日取得苏州浒墅关经济技术开发区管理委员会出具的安全条件审查准予行政许可决定意见书（苏浒管〔2023〕74号）；已委托常州化工设计院有限公司编制了安全设施设计专篇，并于2023年10月30日取得了“关于苏州兴业材料科技股份有限公司年产5000吨铸造用呋喃树脂、5000吨铸造用磺酸固化剂、15000吨铸造用冷芯盒树脂扩建项目安全设施设计审查的批复”（苏应急项设.计(危)字〔2023〕61号），公司于2024年4月通过开始试生产方案，2024年5月开始试生产，试生产期间设备运行良好，无重大变更，未发生各类安全事故，生产能够满足相关产品、产能的要求。

表1.1-1 本次验收产品方案与备案产品方案差异分析表

序号	产品名称		备案证批复的产能（t/a）	本期验收产能（t/a）	增减量（t/a）	备注
1	铸造用呋喃树脂5000吨/年	铸造用呋喃树脂(铸铁用)	2500	2500	0	
2		铸造用呋喃树脂(铸铁用含甲醇)	2000	2000	0	
3		铸造用呋喃树脂(铸钢用)	500	500	0	
4	磺酸固化剂5000吨/年	磺酸固化剂（水基）	2000	2000	0	
		磺酸固化剂(醇基闪点大于60℃)	0	0	0	
5		磺酸固化剂(醇基闪点≤10℃)	3000	3000	0	
6	铸造用冷芯盒树脂15000吨/年	铸造用冷芯盒树脂（即：酚醛树脂）	7500	7500	0	
7		铸造用冷芯盒树脂（即：聚异氰酸酯树脂）	7500	7500	0	

表1.1-2 本次验收与备案产品主要变化对比表

序号	名称	变化情况	备注
1	建构筑物	无变化	
2	生产设备	无变化	
3	产品产能	无变化	

表1.1-3本次验收、变更领证品种与立项、安全条件审查、安全设施设计范围对比情况

类别	对比情况											
	立项文件		安全条件		安全设施设计		安全设施竣工验收		领证产品			对比情况
	名称	产量（t/a）	名称	产量（t/a）	名称	产量（t/a）	名称	产量（t/a）	名称	产量（t/a）	领证情况	
产品	铸造用呋喃树脂(铸铁用)	2500	铸造用呋喃树脂(铸铁用)	2500	铸造用呋喃树脂(铸铁用)	2500	铸造用呋喃树脂(铸铁用)	2500	——	—	—	无变化
	铸造用呋喃树脂(铸铁用含甲醇)	2000	铸造用呋喃树脂(铸铁用含甲醇)	2000	铸造用呋喃树脂(铸铁用含甲醇)	2000	铸造用呋喃树脂(铸铁用含甲醇)	2000	铸造用呋喃树脂(铸铁用含甲醇)	2000	2000	无变化
	铸造用呋喃树脂(铸钢用)	500	铸造用呋喃树脂(铸钢用)	500	铸造用呋喃树脂(铸钢用)	500	铸造用呋喃树脂(铸钢用)	500	—	—	—	无变化
	磺酸固化剂(水基)	2000	磺酸固化剂(水基)	2000	磺酸固化剂(水基)	2000	磺酸固化剂(水基)	2000	—	—	—	无变化
	磺酸固化剂(醇基闪点≤10℃)	3000	磺酸固化剂(醇基闪点≤10℃)	3000	磺酸固化剂(醇基闪点≤10℃)	3000	磺酸固化剂(醇基闪点≤10℃)	3000	磺酸固化剂(醇基闪点≤10℃)	3000	3000	无变化
	铸造用冷芯盒树脂(即：酚醛树脂)	7500	铸造用冷芯盒树脂(即：酚醛树脂)	7500	铸造用冷芯盒树脂(即：酚醛树脂)	7500	铸造用冷芯盒树脂(即：酚醛树脂)	7500	—	—	—	无变化
	铸造用冷芯盒树脂(即：聚异氰酸酯树脂)	7500	铸造用冷芯盒树脂(即：聚异氰酸酯树脂)	7500	铸造用冷芯盒树脂(即：聚异氰酸酯树脂)	7500	铸造用冷芯盒树脂(即：聚异氰酸酯树脂)	7500	—	—	—	无变化

本项目不新增建构筑物，在现有建构筑物生产车间一、生产车间二内进行技改，利旧甲类仓库一、甲类仓库二、丙类仓库二、丙类仓库三、罐区等建构筑物。本次验收范围为：年产5000吨铸造用呋喃树脂、5000吨铸造用磺酸固化剂、15000吨铸造用冷芯盒树脂扩建项目所涉及的生产装置、车间、仓库、罐区及公用工程。

本项目设计单位为常州化工设计院有限公司，安装单位为山东鸿华建筑安装有限公司，安装监理单位为江苏中建苏州工程设计有限公司。本项目的安全设施现已完成施工；项目于2024年4月22日自行组织并通过了专家对本工程试生产前安全条件的检查，2024年5月正式开始试生产，试生产期间设备运行良好，未发生各类安全事故，生产能够满足相关产品、产能的要求。涉及利旧的建构筑物均已进行消防验收/备案，现对本项目申请安全设施竣工验收。

由于该项目建成投产后存在着火灾、爆炸、中毒、窒息、灼（烫）伤、触电、腐蚀、车辆伤害、物体打击、机械伤害等多种危险、有害因素，为保证本项目实施后能安全可靠运行，依据《中华人民共和国安全生产法》（国家主席令第88号）、《危险化学品安全管理条例》（国务院令第591号，第645号修订）、《危险化学品建设项目安全监督管理办法》（国家安全生产监督管理总局令第45号，第79号修正）等国家安全生产法律、法规的要求，需对本项目进行安全设施竣工验收安全评价。

本次验收为年产5000吨铸造用呋喃树脂、5000吨铸造用磺酸固化剂、15000吨铸造用冷芯盒树脂扩建项目。本项目具体验收范围见表1.1-4：本项目验收范围一览表。

表1.1-4 本项目验收范围一览表

序号	类别	项目	具体情况	备注
1	产品	——	产品：5000吨铸造用呋喃树脂、5000吨铸造用磺酸固化剂、15000吨铸造用冷芯盒树脂	
2	生产装置	生产车间一、生产车间二	铸造用呋喃树脂生产装置、铸造用磺酸固化剂生产装置、铸造用冷芯盒树脂生产装置；	
3	自控系统	生产车间、罐区	控制室有DCS自动控制系统和SIS安全仪表控制系统	
4	主要建构筑物	——	生产车间一、生产车间二、甲类仓库一、甲类仓库二、丙类仓库二、丙类仓库三、罐区	利旧

苏州兴业材料科技股份有限公司年产5000吨铸造用呋喃树脂、5000吨铸造用磺酸固化剂、15000吨铸造用冷芯盒树脂扩建项目安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX—C08/YPJ—241031

5	储存设施	储罐区	储罐区	利旧
		仓库	甲类仓库一、甲类仓库二、丙类仓库二、丙类仓库三	利旧
6	公用工程 辅助设施	供电	接入两根电压10KV的线路，双回路供电，配电间设置二台变压器，选用一台1600KVA干式变压器和一台315KVA干式变压器变配电后供厂区使用，并设置一台HY-S450（450KW）发电机，具有自动切换功能。控制室采用UPS不间断电源，型号为APC-8KV，规格参数为5kW。公司原有项目用电为685.7万千瓦时/年，本项目新增年用电48万千瓦时/年。	利旧
7		给排水	本项目所有的生产生活用水从苏州高新区自来水管网接入，接入管径100mm，流量为42.41m ³ /h，全厂供水能力约为371511m ³ /a。厂区原有项目用水为33806m ³ /a（4.7m ³ /h），本项目新增用水961.5m ³ /a（0.14m ³ /h），新鲜水主要用于工艺用水、循环水塔补充水、泵机冷却、生活用水。	利旧
8		供压缩空气	本项目厂区压缩机房配置了3台空压机，压缩机型号为SEVSD55A-8/D二台，额定流量24~100m ³ /min，压缩机型号为GV-55一台，额定流量12.56m ³ /min，压缩空气出口压力为0.6-0.8MPa，压缩机房设置2只5m ³ 的压缩空气缓冲罐，供全厂项目使用。本项目生产车间区域设有3个压缩空气储气罐（生产车间一2台，生产车间二1台，在车间内部），储气罐压力0.8Mpa，容量：1.0m ³ 。厂区原项目所需仪表最大空气用气量为12Nm ³ /min，本项目所需仪表空气用气量为3.8Nm ³ /min，满足半小时仪表用气量的要。	利旧
9		循环水	本项目生产车间一已设置2只LRCM-HS-300SC4中温循环冷却塔，1只LRCM-H-150S高温循环冷却塔，设有4台400m ³ /h的循环水泵，2台100m ³ /h的循环水泵，设一座466m ³ 的循环水池与一座57m ³ 的冷凝水水池；生产车间二已设置1只LRCM-HS-300SC2中温循环冷却塔，1只LRCM-H-150S高温循环冷却塔，设有2台400m ³ /h的循环水泵，2台100m ³ /h的循环水泵，设一座236m ³ 的循环水池与一座48m ³ 的冷凝水水池。可满足本项目需求	利旧
10		消防	1、消防水源 厂内消防用水取自消防水池，消防水池有效容积1250m ³ ，可满足厂区消防要求。消防水池由市政自来水管网补水，补水量为46.8m ³ /h（补水管流速为1.50m/s）。 2、消防水泵房 消防泵房内设XBD5.8/50-150-410-55/4（T）型	利旧

			消防泵三台(两用一备)，流量为50L/s，扬程为59m，可满足厂区的消防要求。设置柴油发电机作为备用电源，满足消防泵用电按一级负荷进行供电。 消防泵房内设XBD8.5/20-100-270-37/2(T)型泡沫泵二台(一用一备)，流量为20L/s，扬程为86m，在生产车间一东面空地设PHZYML32/25型贮罐压力式空气泡沫比例混合装置一套，容积为2.5m ³ ，可满足厂区的泡沫消防要求	
11		供氮气	本期项目自备制氮机2台，(每台产气量30Nm ³ /h，纯度99.9%，出口压力0.6MPa)，设置2台1m ³ 、1只5m ³ 的氮气缓冲罐，负责本项目的氮气供应，厂区原项目所需最大氮气用气量为45Nm ³ /h，本项目所需氮气用气量为10Nm ³ /h，故氮气供应能力可以满足本项目需求	利旧
12		蒸汽	本项目所用的蒸汽来自苏州市相城区东吴热电厂有限公司蒸汽管网，接入管径150mm，蒸汽压力为0.8MPa，饱和蒸汽温度为176℃，可供9.01t/h的蒸汽量。蒸汽总管上设置一个蒸汽分汽包，容积0.18m ³ 。生产车间内设有3个蒸汽分汽包，容积0.27m ³ 。公司原有蒸汽使用量33000t/a(4.58t/h)，本次项目新增7800t/a(1.08t/h)。故蒸汽供应能力能满足本项目蒸汽的需求	利旧
13		三废处理	三废处理设施。	利旧
14		通信、监控、报警	自动报警措施(如压力报警、温度报警、液位报警、流量报警等，同时配备可燃气体及有毒气体的检测报警装置)、火灾自动报警、视频监控系统、公安联网系统等电信装置	利旧
15	办公	——	综合楼	利旧

验收完成后企业年新增铸造用呋喃树脂5000吨、磺酸固化剂5000吨、冷芯盒树脂15000吨的生产能力。扩建项目生产的产品中：企业对铸造用呋喃树脂(含甲醇，产量2000吨/年)、磺酸固化剂(醇基型，产量3000吨/年)这两种产品进行了化学品分类鉴定，根据上海化工研究院对该化学品进行签订结果，该产品属于易燃液体：类别2，本品是列入《危险化学品目录》(2015版，2022年调整版)中的危险化学品，序号:2828，建议行政许可品名:含易燃溶剂的合成树脂、油漆、辅助材料、涂料等制品[闭杯闪点≤60℃](其它：铸造用呋喃树脂(含甲醇)、磺酸固化剂(醇基型)。因此该项目投产后有2种产品：铸造用呋喃树脂(含甲醇)、磺酸固化剂(醇基型)应办理《危险化学品生产企业安全生产许可证》。

公司现有项目产品铸造用XY型自硬呋喃树脂、铸造用XY型冷芯盒树脂使用的原料苯酚年使用量超过了《危险化学品使用量的数量标准(2013年版)》中苯酚的规定值3870t/a，企业已于2024年12月换领了危险化学品安全使用许可证，扩建项目涉及领证危险化学品铸造用呋喃树脂(含甲醇)、磺酸固化剂(醇基型)的生产，危险化学品生产可证办理后将注销危险化学品使用许可证。

根据《危险化学品目录》(2015版)，本项目涉及的危险化学品主要包括：甲苯(危化品序号：1014)、乙苯(危化品序号：2566)、甲醇(危化品序号：1022)、二甲苯(危化品序号：357)、乙醇(危化品序号：2568)、多聚甲醛(危化品序号：269)、苯酚(危化品序号：69)、糠醇(危化品序号：730)、浓硫酸(危化品序号：1302)、盐酸(危化品序号：2507)、氢氟酸(危化品序号：1650)、三氯氧磷(危化品序号：1858)、氢氧化钠(危化品序号：1669)、甲醛溶液(危化品序号：1173)、糠醛(危化品序号：1235)、甲酸溶液(危化品序号：1175)、苯酐(危化品序号：1252)、磷酸(危化品序号：2790)、煤油(危化品序号：1571)、邻甲酚(危化品序号：1026)、对叔丁基苯酚(危化品序号：1974)、氨水(危化品序号：35)、氮气(危化品序号：172)、柴油(危化品序号：1674)、铸造用呋喃树脂(含甲醇)(危化品序号：2828)、磺酸固化剂(醇基型)(危化品序号：2828)均属于危险化学品。该公司不涉及剧毒化学品生产和使用。

根据国家安全监管总局《关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》(安监总管三〔2009〕116号)和《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》(安监总管三〔2013〕3号)等文关于高危工艺的要求，本项目磺酸固化剂的生产工艺中涉及的“**磺化工艺**”、铸造用冷芯盒树脂(酚醛树脂带压反应)、呋喃树脂的生产工艺中涉及的“**聚合工艺**”属于重点监管的危险化工工艺。

根据《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化学品名录的通知》(安监总管三〔2011〕95号)和《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化学品名录的通知》(安监总管三〔2013〕12号)文件，本项目**甲苯、甲醇、苯酚、氢氟酸**属于重点监管的危险化学品。

根据GB18218-2018《危险化学品重大危险源辨识》，扩建项目生产单元及储存单元均不构成危险化学品重大危险源。

根据《中华人民共和国监控化学品管理条例》（中华人民共和国国务院令第190号），本项目**三氯氧磷**为第三类监控化学品。

依据《易制毒化学品管理条例》（国务院令第445号，经国务院令第666号修改）和国办函〔2014〕40号及国办函〔2017〕120号、《国务院办公厅关于同意将 α -苯乙酰乙酸甲酯等6种物质列入易制毒化学品品种目录的函》（国办函〔2021〕58号）的文件辨识，本项目涉及的**甲苯、硫酸、盐酸**为第三类易制毒化学品。

根据《高毒物品目录》（2003年版，卫法监发〔2003〕142号），本项目**氢氟酸、甲醛溶液**属于高毒化学品。

依据《易制爆危险化学品名录》（2017版），本项目物料未涉及易制爆危险化学品。

根据《特别管控危险化学品目录（第一版）》（应急管理部、工业和信息化部、公安部、交通运输部公告2020年第1号），本项目**甲醇、乙醇**为特别管控危险化学品。

根据《江苏省化工（危险化学品）企业安全风险评估和分级办法》进行辨识，评估，苏州兴业材料科技股份有限公司安全风险等级为橙色较大风险。

本项目属于在现有厂区建筑内进行扩建项目，不新增建筑物。本项目属于精细化工企业建设项目，根据《省应急管理厅关于精细化工企业防火间距适用标准有关问题的复函》（苏应急函〔2020〕129号）第四条：企业原有厂房、仓库或储罐设计符合当时标准规范要求，且不构成重大危险源、不涉及硝化危险化工工艺，企业可利用原有厂房、仓库或储罐进行不涉及重大危险源或硝化化工工艺的技术改造，新增装置及设施应符合现行标准规范的要求。公司原有建筑防火间距采用《建筑设计防火规范》，本项目不涉及重大危险源（公司原有重大危险源已经进行核销）、不涉及硝化化工工艺，因此本扩建项目安全评价中对各建筑及罐区防火间距的符合性检查仍选用原设计标准《建筑设计防火规范》（GB 50016-2014〔2018年版〕）。本项目新增的装卸鹤管，按照《精细化工企业工程设计防火标准》（GB 51283-2020）进行防火间距设计。

根据《工贸行业重点可燃性粉尘目录》，本项目固体主要为颗粒状或晶体状，不涉及可燃性粉尘，不构成粉尘爆炸性环境，因此本扩建项目不涉及粉尘爆炸性环境。

依据《中华人民共和国安全生产法》（国家主席令第88号）、《危险化学品安全管理条例》（国务院令第591号、645号修订）、《危险化学品建设项目安全监督管理办法》（国家安全生产监督管理总局令第45号、79号修订）、《省安监局关于印发江苏省危险化学品建设项目安全监督管理实施细则的通知》（苏安监规〔2018〕1号）等国家安全生产法律、法规的要求，为确保项目的安全设施与主体工程实现设计、施工、投产使用的“三同时”落实情况，需对本项目进行安全设施竣工验收评价。苏州兴业材料科技有限公司委托苏州科信安全评价有限公司进行了安全验收评价，评价单位根据AQ8003—2007《安全验收评价导则》、《省应急管理厅关于进一步加强危险化学品生产企业安全生产行政许可工作的通知》（苏应急〔2020〕32号）等技术规范的规定和要求，对本项目的生产现场和建设单位提供的有关安全验收资料进行了认真勘查、分析、核对和验证，在此基础上编制完成了《苏州兴业材料科技有限公司年产5000吨铸造用呋喃树脂、5000吨铸造用磺酸固化剂、15000吨铸造用冷芯盒树脂扩建项目安全设施竣工验收安全评价报告》。

项目组在评价工作中，得到苏州兴业材料科技有限公司的大力支持，在此特表谢意！

1.2 本项目申领安全生产许可证情况

本项目生产铸造用呋喃树脂(含甲醇)、磺酸固化剂(醇基型)，列入《危险化学品目录》（2015版，2022年调整版）中，按《省安监局关于印发江苏省危险化学品生产企业安全生产许可证实施细则的通知》（苏安监规〔2017〕1号）和《省应急管理厅关于进一步加强危险化学品生产企业安全生产行政许可工作的通知》（苏应急〔2020〕32号）等相关规定，需要申领《危险化学品生产许可证》。

本项目完成后安全生产许可证变更情况详见下表：

表1.2 本项目验收后申领安全生产许可证产品情况表

序号	名称	2022版 序号	年生产 能力(t)	贮存 方式	最大储存 量(t)	储存地点	备 注
1	铸造用呋喃树脂(铸铁用含甲醇)	2828 (序号 22)	2000	桶装	50	甲类仓库一 分区5	

苏州兴业材料科技股份有限公司年产5000吨铸造用呋喃树脂、5000吨铸造用磺酸固化剂、15000吨铸造用冷芯盒树脂扩建项目安全设施竣工验收评价报告，文件号：QMSKX—C08/YS PJ—241031

2	磺酸固化剂(醇基闪点 $\leq 10^{\circ}\text{C}$)	2828 (其他)	3000	桶装	60	甲类仓库二分区2	
---	--	--------------	------	----	----	----------	--