文件号：	QMSKX－C08/YSPJ
编　号：	240923
秘　级：	秘密

永华化学股份有限公司

迁建年产1.5万吨电子专用材料、分装8000吨电子专用材料及卫生医用实验用试剂项目

安全设施竣工验收评价报告

建设单位：永华化学股份有限公司

建设单位法定代表人：戴惠明

建设项目单位：永华化学股份有限公司

建设项目单位主要负责人：戴惠明

建设项目单位联系人：陈维君

建设项目单位联系电话：13962332452

（建设单位公章）

二〇二五年　月

永华化学股份有限公司

迁建年产1.5万吨电子专用材料、分装8000吨电子专用材料及卫生医用实验用试剂项目

安全设施竣工验收评价报告

评价机构名称：苏州科信安全评价有限公司

资质证书编号：APJ-（苏）-004

法定代表人：施剑波

技术负责人：池忠东

评价负责人：周玉丽

评价机构联系电话:0512-65207138

（安全评价机构公章）

二〇二五年一月

安全评价机构
资质证书

（副　本）　（1-1 ）

统一社会信用代码：91320508762402620J

机构名称：苏州科信安全评价有限公司

办公地址：苏州市东环路657号创智赢家1幢503室

法定代表人：施剑波

证书编号：APJ-（苏）-004

首次发证：2005年07月08日

有效期至：2025年02月18日

业务范围：石油加工业，化学原料、化学品及医药制造业
*****

仅限永华化学股份有限公司迁建年产1.5万吨电子专用材料、分装8000吨电子专用材料及卫生医用实验用试剂项目安全设施竣工验收评价使用，复印无效

（发证机关盖章）

2020 年 02 月 19 日

永华化学股份有限公司迁建年产1.5万吨电子专用材料、分装8000吨电子专用材料及卫生医用实验用试剂项目安全设施竣工验收

安全评价人员

姓名	组内职务	职称	专业特长	资格证书编号	安全评价师级别	从业年限	签字
项目组成员							
周玉丽	组长	高级工程师 注册安全工程师	化工工艺	S011032000110192001051	二级	13	
洪 涛	组员	高级工程师 注册安全工程师	化工工艺	1100000000202170	二级	19	
魏顺清	组员	工程师	化工机械	0800000000304237	三级	18	
杨杰卿	组员	工程师	安 全	1700000000300858	三级	14	
吴 洪	组员	高级工程师 注册安全工程师	电 气	0800000000303946	三级	19	
王 健	组员	工程师	仪表自动化	0800000000100744	一级	18	
编制人员							
周玉丽	组长	高级工程师 注册安全工程师	化工机械	S011032000110192001051	二级	12	
杨杰卿	组员	工程师 注册安全工程师	安 全	1700000000300858	三级	14	
内部审核							
王 帅	内部审核	高级工程师 注册安全工程师	土木工程	1800000000200407	二级	11	
技术负责人							
池忠东	技术负责人	高级工程师 注册安全工程师	安 全	1200000000100157	一级	17	
过程控制负责人							
何 清	过控	工程师 注册安全工程师	安 全	1700000000300755	三级	11	

安全评价检测检验机构从业告知书

江苏省应急管理厅：

我单位承接了永华化学股份有限公司迁建年产 1.5 万吨电子专用材料、分装 8000 吨电子专用材料及卫生医用实验用试剂项目安全验收评价 安全评价项目，拟于近期开展技术服务活动，现按照规定将有关信息告知如下。

<table>
<tr><td>机构名称</td><td colspan="5">苏州科信安全评价有限公司</td></tr>
<tr><td>机构资质证书编号</td><td colspan="2">APJ-（苏）-004</td><td>机构信息公开网址</td><td colspan="2">www.szkxaj.com</td></tr>
<tr><td>办公地址</td><td colspan="3">苏州东环路 657 号创智赢家 B 栋 503 室</td><td>邮政编码</td><td>215006</td></tr>
<tr><td>法定代表人</td><td>施剑波</td><td>联系人</td><td>胡坚</td><td>联系电话</td><td>13901572366</td></tr>
<tr><td>项目名称</td><td colspan="5">永华化学股份有限公司迁建年产 1.5 万吨电子专用材料、分装 8000 吨电子专用材料及卫生医用实验用试剂项目安全验收评价</td></tr>
<tr><td>项目详细地址</td><td colspan="5">常熟市海虞镇芦福沙路 18 号</td></tr>
<tr><td>项目所属行业</td><td colspan="5">石油加工业，化学原料、化学品及医药制造业</td></tr>
<tr><td>项目组长</td><td colspan="2">周玉丽</td><td>联系电话</td><td colspan="2">18862493415</td></tr>
<tr><td>技术服务期限</td><td colspan="5">2024.9-2025.8</td></tr>
<tr><td colspan="2">计划现场勘验（检测检验）时间</td><td colspan="4">2024/10/16--2024/10/19</td></tr>
<tr><td colspan="6">项目组成员、专业及工作任务</td></tr>
<tr><td colspan="2">姓名</td><td colspan="2">专业</td><td colspan="2">工作任务</td></tr>
<tr><td colspan="2">王健</td><td colspan="2">仪表自动化</td><td colspan="2">现场勘察、危险有害因素辨识</td></tr>
<tr><td colspan="2">洪涛</td><td colspan="2">化工工艺</td><td colspan="2">现场勘察、报告内部校核</td></tr>
<tr><td colspan="2">周玉丽</td><td colspan="2">化工工艺</td><td colspan="2">现场勘察、资料收集、报告编制</td></tr>
<tr><td colspan="2">杨杰卿</td><td colspan="2">安全</td><td colspan="2">现场勘察、报告编制</td></tr>
<tr><td colspan="2">吴洪</td><td colspan="2">电气</td><td colspan="2">现场勘察、定性定量评价</td></tr>
<tr><td colspan="2">魏顺清</td><td colspan="2">化工机械</td><td colspan="2">现场勘察、定性定量评价</td></tr>
</table>

抄送：苏州市应急管理局，常熟市应急管理局，苏州市高新区应急管理局

机构（盖章）

2024年10月14日

编制说明

1.1 公司概况及本项目概况

1.1.1 公司概况

永华化学股份有限公司（以下简称：永华化学）其前身是常熟市永华精细化学品有限公司，创建于1983年，经营范围：危险化学经营，道路运输，液体消毒剂生产，化工产品领域内的技术研发、技术转让、技术咨询，第三类医疗器械经营等，是中国化学试剂联盟单位。注册地址：常熟市海虞镇芦福沙路18号，注册资本5000万元。法定代表人：戴惠明；公司类型：有限责任公司。

该公司有职工175人，设置独立的安全管理管理机构-安全部，设置安全总监1名；专职安全管理人员4人，其中注册安全工程师5人。

1.1.2 本项目主要建设内容及各法定许可手续取得情况

永华化学积极响应政府相关政策，按照相关文件要求，投资26000万元迁建年产1.5万吨电子专用材料、分装8000吨电子专用材料及卫生医用实验用试剂项目（以下简称：本项目），将原位于常熟市支塘镇（何市）项桥村的永华化学搬迁到江苏常熟新材料产业园芦福沙路18号，新厂区占地面积为29679m^2。建设规模及内容包括：新建两座甲类车间、一座丙类车间、一座研发车间、一座公用工程车间、甲类罐区、生产辅房（丙类仓库）、生产辅房（甲类仓库一A）、生产辅房（甲类仓库一B）、生产辅房（甲类仓库二）、生产辅房（危废库）、初期雨水池、事故水池、污水处理区、门卫、办公楼等建（构）筑物，建构筑面积为21732.5m^2，新增国产设备487台（套）（不含三废处理），建成后具有年产电子专用材料1.5万吨、分装8000吨电子专用材料及卫生医用实验用试剂的生产能力。

本项目各法定手续情况见下表：

表1本项目相关许可手续情况列表

序号	时间	部门	批文名称	文件编号或备案号	备注
1	2018.1.25	常熟市化工行业优化提升整治专项	2018年第一次会议纪要	纪要：[2018]1号	

序号	时间	部门	批文名称	文件编号或备案号	备注
		行动联席会议办公室			
2	2018.4.8	苏州市全面开展化工行业优化提升整治专项行动联席会议办公室	苏州市化工建设项目2018年第一次会商会议纪要	苏化联办纪[2018]1号	
3	2021.3.27	海虞镇审批局	关于永华化学股份有限公司项目会商会议纪要	——	
4	2023.3.3	苏州市海虞镇人民政府	江苏省投资项目备案证	常海行审备[2023]26号	注
5	2021.8.19	苏州市常熟生态环境局	关于“永华化学股份有限公司年产1.5万吨电子专用材料、分装8000吨电子专用材料及卫生医用实验用试剂项目”环境影响报告书的批复	苏行审环评[2021]20484号	
6	2021.12.29	苏州市应急管理局	关于“永华化学股份有限公司迁建年产1.5万吨电子专用材料、分装8000吨电子专用材料及卫生医用实验用试剂项目”安全条件审查的批复	苏应急项条件（危）字[2021]65号	
7	2022.12.26	苏州市应急管理局	关于“永华化学股份有限公司迁建年产1.5万吨电子专用材料、分装8000吨电子专用材料及卫生医用实验用试剂项目”安全设施设计审查的批复	苏应急项设计（危）字[2022]53号	
8	2021.10.26	常熟市自然资源和规划局	建设用地规划许可证	地字第320581202100120号	
9	2022.5.5	常熟市行政审批局	建设工程规划许可证	建字第320581202200216号	
10	2024.5.30	常熟市住房和城乡建设局	建设工程消防验收备案凭证	常住建消备字[2024]第0171号	办公楼、研发中心、公用工程、生产辅房（丙类仓库）、丙类车间、门

序号	时间	部门	批文名称	文件编号或备案号	备注
					卫
11	2024.6.5	常熟市住房和城乡建设局	特殊建设工程消防验收意见书（合格）	常住建消验字[2024]第0054号	甲类仓库、甲类车间及危废仓库
12	2024.6.19	常熟市住房和城乡建设局	特殊建设工程消防验收意见书（合格）	常住建消验字[2024]第0059号	甲类储罐区
13	2024.9. 10	--	试生产专家审查通过，专家组长签字	--	

注：企业在2021年3月30日取得投资项目备案证，备案证号：常海行审备[2021]82号，后因建筑面积变更（污水处理区面积需计入），于2023年3月3日变更备案证，仅建筑面积发生变化，建设内容及规模未发生变化。

1.1.3 项目建设情况及有关检测、检验手续取得情况

本项目按照设计方案进行建设，安全设施设计专篇及安全预评价报告中的安全设施设计得到有效的落实。

本项目由奥福科技有限公司设计完成，资质等级为化工石化医药行业甲级；土建施工由苏州市凯华建设工程有限公司施工完成；设备安装由辽宁建设安装集团有限公司完成；根据《建设工程质量管理条例》本项目土建未设置监理单位，本项目的安装监理单位为天津恒盛建设工程管理咨询有限公司（化工石油工程监理甲级）。本项目配套环保工程由苏州市白云环保工程设计有限公司设计（工程设计环境工程水、气、物理污染防治工程乙级，证书：A232005939）；苏州信望膜技术有限公司施工（环保工程专业承包：叁级）。

本项目建（构）筑物均为新建，均取得了消防验收手续文件。

本项目于委托苏州市华云防雷技术有限公司对建（构）筑物进行了防雷（防静电）装置检测检测合格。委托苏州弘高建设工程有限公司对本项目建筑消防设施进行检测，检测结论合格；委托江苏国恒安全评价咨询服务有限公司对本项目防爆电气进行检测，检测结论合格；项目所用特种设备及其安全阀、压力表等均经过检测合格。

1.1.4 验收评价范围

本项目验收范围为永华化学股份有限公司“迁建年产1.5万吨电子专用材料、分装8000吨电子专用材料及卫生医用实验用试剂项目”相关的设备、设施、公用和辅助工程等。

本项目在实施过程中，产品、产能、建构筑物等未发生变化，与立项、环评、安全预评价批复、安全设计专篇批复及试生产范围中产品、产能、建构筑物等均保持一致。仅将铝、镁等金属粉末的分装经营变更为纯储存经营，不改变本项目总体分装经营产能；未出现分期建设，分期验收情况；具体如下表：

表2本次验收与立项、预评价、专篇及试生产范围对比一览表

名称	立项文件	安全预评价范围	安全设计专篇设计范围	试生产范围	本次验收范围	结论
产品、产能	年产1.5万吨电子专用材料、分装8000吨电子专用材料及卫生医用实验用试剂项目	年产1.5万吨电子专用材料、分装8000吨电子专用材料及卫生医用实验用试剂项目	年产1.5万吨电子专用材料、分装8000吨电子专用材料及卫生医用实验用试剂项目	年产1.5万吨电子专用材料、分装8000吨电子专用材料及卫生医用实验用试剂项目	年产1.5万吨电子专用材料、分装8000吨电子专用材料及卫生医用实验用试剂项目，产品产能未发生变化；取消了镁粉、铝粉等金属粉末的分装，改为储存经营	不一致
生产装置	年产1.5万吨电子专用材料、分装8000吨电子专用材料及卫生医用实验用试剂生产装置	甲类车间一：主要布置甲醇、无水乙醇、异丙醇、乙酸乙酯、正己烷提纯生产装置及甲乙类物质配置、分装装置	甲类车间一：主要布置甲醇、无水乙醇、异丙醇、乙酸乙酯、正己烷提纯生产装置及甲乙类物质配置、分装装置	甲类车间一：主要布置甲醇、无水乙醇、异丙醇、乙酸乙酯、正己烷提纯生产装置及甲乙类物质配置、分装装置	甲类车间一：主要布置甲醇、无水乙醇、异丙醇、乙酸乙酯、正己烷提纯生产装置及甲乙类物质配置、分装装置 车间内生产产品的分装由半自动包装变更为自动包装	不一致
		甲类车间二：主要布置乙腈、三氯甲烷、丙酮、正庚烷提纯生产装置、甲乙类物质分装装置	甲类车间二：主要布置乙腈、三氯甲烷、丙酮、正庚烷提纯生产装置、甲乙类物质分装装置	甲类车间二：主要布置乙腈、三氯甲烷、丙酮、正庚烷提纯生产装置、甲乙类物质分装装置	甲类车间二：主要布置乙腈、三氯甲烷、丙酮、正庚烷提纯生产装置、甲乙类物质分装装置 车间内生产产品的分装由半自动包装变更为自动包装	

		丙类车间：主要布置丙类提纯生产装置、丙类物质分装装置	丙类车间：主要布置丙类提纯生产装置、丙类物质分装装置	丙类车间：主要布置丙类提纯生产装置、丙类物质分装装置	丙类车间：主要布置丙类提纯生产装置、丙类物质分装装置	
储存设施	1座甲类储罐区、3座甲类仓库，1座丙类仓库，1座甲类危废仓库	1座甲类储罐区、3座甲类仓库，1座丙类仓库，1座甲类危废仓库	1座甲类储罐区、3座甲类仓库，1座丙类仓库，1座甲类危废仓库	1座甲类储罐区、3座甲类仓库，1座丙类仓库，1座甲类危废仓库	1座甲类储罐区、3座甲类仓库，1座丙类仓库，1座甲类危废仓库	一致
配套辅助设施	给排水系统、消防水系统、制冷系统、供氮气系统、循环冷却系统、空压系统、供电系统、供热系统、环保处理设施等；	给排水系统、消防水系统、制冷系统、供氮气系统、循环冷却系统、空压系统、供电系统、供热系统、环保处理设施等；	给排水系统、消防水系统、制冷系统、供氮气系统、循环冷却系统、空压系统、供电系统、供热系统、环保处理设施等；	给排水系统、消防水系统、制冷系统、供氮气系统、循环冷却系统、空压系统、供电系统、供热系统、环保处理设施等； 取消设计阶段利旧的1套纯水装置（1t/h）；柴油发电机由1000KW变更为800KW；冷冻水的制冷剂由R134a变更为R404a；空压机系统由2台新购，1台利旧变更为3台新购，空气储罐由2台调整为3台	给排水系统、消防水系统、制冷系统、供氮气系统、循环冷却系统、空压系统、供电系统、供热系统、环保处理设施等； 产生粉尘的分装涉笔在吸风口后增加喷淋通风橱，经湿法除尘后再进入尾气处理装置，遇湿释放可燃气体的物质的粉尘，在定制的充氮气微正压的手套箱内作业，经排气出口过滤后再进入尾气处理装置。	不一致

主要建构筑物	两座甲类车间、一座丙类车间、一座研发车间、一座公用工程车间、甲类罐区、生产辅房（丙类仓库）、生产辅房（甲类仓库一A）、生产辅房（甲类仓库一B）、生产辅房（甲类仓库二）、生产辅房（危废库）、初期雨水池、事故水池、污水处理区、门卫、办公楼等建（构）筑物，建构筑面积为21732.5m^2	两座甲类车间、一座丙类车间、一座研发车间、一座公用工程车间、甲类罐区、生产辅房（丙类仓库）、生产辅房（甲类仓库一A）、生产辅房（甲类仓库一B）、生产辅房（甲类仓库二）、生产辅房（危废库）、初期雨水池、事故水池、污水处理区、门卫、办公楼等建（构）筑物，建构筑面积为21732.5m^2	两座甲类车间、一座丙类车间、一座研发车间、一座公用工程车间、甲类罐区、生产辅房（丙类仓库）、生产辅房（甲类仓库一A）、生产辅房（甲类仓库一B）、生产辅房（甲类仓库二）、生产辅房（危废库）、初期雨水池、事故水池、污水处理区、门卫、办公楼等建（构）筑物，建构筑面积为21732.5m^2	两座甲类车间、一座丙类车间、一座研发车间、一座公用工程车间、甲类罐区、生产辅房（丙类仓库）、生产辅房（甲类仓库一A）、生产辅房（甲类仓库一B）、生产辅房（甲类仓库二）、生产辅房（危废库）、初期雨水池、事故水池、污水处理区、门卫、办公楼等建（构）筑物，建构筑面积为21732.5m^2	两座甲类车间、一座丙类车间、一座研发车间、一座公用工程车间、甲类罐区、生产辅房（丙类仓库）、生产辅房（甲类仓库一A）、生产辅房（甲类仓库一B）、生产辅房（甲类仓库二）、生产辅房（危废库）、初期雨水池、事故水池、污水处理区、门卫、办公楼等建（构）筑物，建构筑面积为21732.5m^2	一致

本项目在试生产过程中，因可燃性粉尘、金属粉尘与其他可燃性气体混合处理，布袋除尘器末端未设置连续锁气卸灰设施；存在粉尘爆炸安全隐患；在试生产期间对除尘系统进行改造；取消了金属粉末（镁粉、镁屑、铝粉）的分装，在产生粉尘的分装设备的吸风口后加装一道喷淋通风柜，经湿法除尘后再进入尾气吸收装置；遇湿释放可燃气体物质的分装，在定制的手套箱内操作，箱内充氮气微正压，排气出口安装过滤器，经过滤后再接入尾气处理装置；同时根据生产需求，在甲类车间一、二内增设乙醇等高位槽，将乙醇等易燃液体物料艺由分散式半自动分装调整至自动分装线进行集中分装。该变更均由奥福科技有限公司出具变更单，该变更为增加安全设施，减少现场安全风险的变更，不属于重大变更。

本项目提纯精制的甲醇、乙醇[无水]、乙腈、异丙醇、丙酮、乙酸乙酯、正庚烷、三氯甲烷、正己烷及电子专用材料及卫生医用实验用试剂分装、双氧水、乙醇溶液等配置及仅储存的环戊胺等危险化学品（具体见本报告2.2.6章节）列入《危险化学品目录（2015年版）》（应急管理部等8部门公告2022年第8号调整），安全设施竣工验收后需申领《安全生产许可证》及《危险化学品经营许可证》。

本项目在危险化学品生产、使用、分装和储存、经营过程中存在着潜在的火灾、爆炸、触电、中毒和窒息、火灾等危险、有害因素。

关于危险化工工艺的说明：根据《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》（安监总管三〔2009〕116号，2009年06月12日施行）、《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》（安监总管三[2013]3号）文件辨识，永华化学股份有限公司生产过程未涉及化学反应；未涉及重点监管的危险化工工艺。

重点监管的危险化学品说明：根据《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化学品目录的通知》（安监总管三[2011]95号）、《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化学品名录的通知》（安监总管三〔2013〕12号）文辨识，本项目生产、经营（带储存）的产品及原料涉及的重点监管的危险化学品有：石脑油、苯、二氧化硫、甲醇、丙烯腈、氢氟酸、甲苯、三氯化磷、苯乙烯、环氧丙烷、硫酸二甲酯、苯胺、丙烯醛、氯苯、乙酸乙烯酯、二甲胺、苯酚、四氯化钛、甲苯二异氰酸酯、过氧乙酸、二硫化碳、环氧氯丙烷、甲基叔丁基醚、乙酸乙酯、丙烯酸、三氯甲烷、一甲胺、乙醛、氯甲酸三氯甲酯、氯酸钠、氯酸钾、过氧化（二）苯甲酰、过氧苯甲酸叔丁酯、2,2’-偶氮二异丁腈、乙醚、二（三氯甲基）碳酸酯（三光气）。

根据《易制毒化学品管理条例》（国务院令第445号公布，第653号、666号、703号修订）、《国务院办公厅关于同意将N-苯乙基-4-哌啶酮、4-苯胺基-N-苯乙基哌啶、N-甲基-1-苯基-1-氯-2-丙胺、溴素、1-苯基-1-丙酮列入易制毒化学品品种目录的函》（国办函[2017]120号）、《国务院办公厅关于同意将α-苯乙酰乙酸甲酯等6种物质列入易制毒化学品品种目录的函》（国办函[2021]58号）、公安部等六部门联合发布公告将4-(N-苯基氨基)哌啶等7种物质列入易制毒化学品管理的公告等文件，本项目生产、经营（带储存）的产品及原料涉及的丙酮、乙醚、甲苯、2-丁酮、哌啶、高锰酸钾、三氯甲烷、硫酸、盐酸、乙酸酐、溴、苯乙腈属于易制毒化学品。

根据《危险化学品目录》（2015版，2022年调整），本项目生产、经营（带储存）的产品及原料不涉及剧毒化学品。

根据《高毒物品目录》（卫法监发［2003］第142号），本项目生产、经营（带储存）的产品及原料涉及的苯胺、丙烯酰胺、N,N-二甲基苯胺、氢氟酸、氟化氢铵、氟化氢钾、氟化氢钠、三氧化铬[无水]、重铬酸钾、重铬酸铵、重铬酸银、重铬酸钠、硝酸铬、氯化镉、汞、硫酸二甲酯、氰化锌、氰基乙酸属于高毒物品。

根据《中华人民共和国监控化学品管理条例》（国务院令第190号，588号令修订），本项目生产、经营（带储存）的产品及原料涉及的亚磷酸三乙酯、亚磷三甲酯、氧氯化硫、三氯氧磷、三氯化磷、属于第三类监控化学品。

根据《易制爆危险化学品名录》（2017年版），本项目生产、经营（带储存）的产品及原料涉及的硫磺；镁；钠；锌粉；铝粉；锌尘；硼氢化钠；硼氢化钾；硼氢化锂；过氧化氢溶液[含量≥8%]；过氧化钠；过氧化钾；过氧化镁；过氧化锶；过氧化钡；高氯酸[浓度50%～72%]；高氯酸钠；高氯酸钾；高锰酸钾；硝酸钾；硝酸钙；硝酸银；硝酸镁；过氧化二异丙苯[52%＜含量≤100%]；硝酸[含硝酸≥70%]；1,2-乙二胺；锑粉；过乙酸[含量≤16%,含水≥39%,含乙酸≥15%,含过氧化氢≤24%,含有稳定剂]；硝酸锶；硝酸锌；硝酸钠；硝酸钡；硝酸铅；硝酸铯；氯酸钾；硝酸镍；氯酸钠、重铬酸铵、重铬酸钠、重铬酸钾属于易制爆危险化学品。

关于危险化学品重大危险源的说明：根据GB18218－2018《危险化学品重大危险源辨识》辨识表中的物料种类和计算方法，经辨识和计算，永华化学股份有限公司生产单元、储存单元均未构成危险化学品重大危险源。

根据《国家安全监管总局住房城乡建设部关于进一步加强危险化学品建设项目安全设计管理的通知》(安监总管三〔2013〕76号)文件要求，本项目生产装置涉及甲乙类危险化学品、甲类装置、甲类储罐区，属于具有爆炸危险性的化学品建设项目。

根据《工贸行业重点可燃性粉尘目录（2015版）》（安监总厅管四〔2015〕84号）和GB50058-2014《爆炸危险环境电力装置设计规范》，本项目涉及的镁粉、锌粉、铝粉、柠檬酸、三苯基膦、硫脲、硫磺等属于可燃性粉尘；其中镁粉、锌粉、铝粉不涉及分装；其他涉及分装的丙类固体产品均在负压（通风橱）条件下进行分装、包装，且在分装设备的吸风口后加装一道喷淋通风柜，经湿法除尘后再进入尾气吸收装置；因此分装、除尘作业现场不构成粉尘爆炸性环境。

根据《关于进一步加强危险化学品建设项目安全设计管理的通知》（安监总管三〔2013〕76号）文件规定，本项目属于具有爆炸危险性危险化学品建设项目，本项目产品属于电子专用材料，且未构成危险化学品重大危险源，根据《省应急管理厅关于精细化工企业防火间距适用标准有关问题的复函》（苏应急函〔2020〕129号）文件规定，本项目总图按照《精细化工企业工程设计防火标准》（GB51283-2020）进行布置。

关于工艺安全可靠性说明：本项目提纯、配置工艺来源于永华原有工艺，工艺为以低浓度化学品提纯生产高浓度危险化学品的加工工艺，永华化学已经生产运行多年，工艺技术成熟、安全、可靠；因此本项目未涉及国内首次工艺，无需进行首次工艺安全论证。

关于精细化工反应安全风险说明：根据《国家安全监管总局关于加强精细化工反应安全风险评估工作的指导意见》（安监总管三〔2017〕1号）文件要求及GB/T42300-2022《精细化工反应安全风险评估规范》4.1条对评估对象的说明，本项目生产工艺沿用该公司使用多年的工艺，不属于首次工艺，本项目未涉及化学反应、因此无需进行精细化工反应风险评估。

企业安全风险等级的说明：根据《江苏省化工（危险化学品）企业安全风险评估和分级办法》进行辨识、评估，永华化学股份有限公司安全风险等级为黄色一般风险。

永华化学股份有限公司根据省、市要求，建设完成了“企业安全生产信息化管理平台”；厂区设置了“智能化二道门”，将非生产区、办公区和生产、储存区进行有效分隔。

1.2 本项目申请《安全生产许可证》概况

本项目需要申请危险化学品安全生产许可证的品种具体见下表：

表3本项目验收后申领《安全生产许可证》许可产品、产能表

序号	产品名称	危化品序号	生产能力（t/a）	备注
1	甲醇	1022	3000	
2	乙醇[无水]	2568	4000	
3	乙腈	2622	1000	
4	异丙醇	111	1700	
5	丙酮	137	50	
6	乙酸乙酯	2651	100	
7	正庚烷	2782	100	
8	三氯甲烷	1852	100	
9	正己烷	2789	50	

本项目竣工验收后，所经营的危险化学品配置类6种（其中乙酸为2个规格）、电子专用材料分装67种危险化学品，卫生医用实验用试剂分装214种危险化学品，带储存经营424种危险化学品及486种无储存经营危险化学品还需要按照《危险化学品经营许可证管理办法》领取危险化学品经营许可证。

依据《中华人民共和国安全生产法》（国家主席令第88号）、《危险化学品安全管理条例》（国务院令第591号）、《危险化学品建设项目安全监督管理办法》(国家安全生产监督管理总局令第45号)、《省安监局关于印发江苏省危险化学品建设项目安全监督管理实施细则的通知》（苏安监规〔2018〕1号）等国家安全生产法律、法规的要求，为确保项目的安全设施与主体工程实现设计、施工、投产使用的“三同时”落实情况，需对本项目进行安全设施竣工验收评价。永华化学股份有限公司委托苏州科信安全评价有限公司对本项目进行安全设施竣工验收评价。

苏州科信安全评价有限公司根据AQ8003－2007《安全验收评价导则》、《省应急管理厅关于进一步加强危险化学品生产企业安全生产行政许可工作的通知》（苏应急〔2020〕32号）等技术规范的规定和要求，对本项目的生产现场和建设单位提供的有关安全验收资料进行了认真勘查、分析、核对和验证，在此基础上编制完成了《永华化学股份有限公司迁建年产1.5万吨电子专用材料、分装8000吨电子专用材料及卫生医用实验用试剂项目安全设施竣工验收评价报告》。

项目组在评价工作中，得到相关专家及永华化学股份有限公司的大力支持，在此特表谢意！

目录

编制说明 1
1.1 公司概况及本项目概况 1
1.1.1 公司概况 1
1.1.2 本项目主要建设内容及各法定许可手续取得情况 1
1.1.3 项目建设情况及有关检测、检验手续取得情况 3
1.1.4 验收评价范围 3
1.2 本项目申请《安全生产许可证》概况 11

目录 13

常用的术语、符号和代号说明 20
1 术语和定义 20
2 符号和代号说明 21

第1章 安全评价工作经过 22
1.1 评价目的 22
1.2 评价依据 22
1.2.1 国家法律 22
1.2.2 行政法规 23
1.2.3 部门规章 24
1.2.4 技术标准目录 27
1.2.5 其他相关资料 29
1.3 评价对象及评价范围 30
1.4 评价单元和评价方法 31
1.4.1 评价单元划分原则 31
1.4.2 采用的安全评价方法 31
1.5 评价程序 31

第2章 建设项目概况 34
2.1 企业基本情况 34
2.1.1 企业基本情况概述 34
2.1.2 地理位置 35
2.1.3 自然环境条件 36
2.1.4 周边环境 37
2.2 项目概况 40
2.2.1 项目立项、安全条件审查、安全设施设计审查、试生产等基本情况 40
2.2.2 项目依托原有装置设施、建（构）筑物、公用工程等情况 42
2.2.3 项目采用的主要工艺技术和国内或国外同类装置的对比、安全可靠性、精细化工反应安全风险评估及采取的自动控制方式等情况 43
2.2.4 项目平面布置 43
2.2.5 项目涉及建（构）筑物情况 44

2.2.6 项目生产规模 48
2.3 生产工艺 118
2.3.1 乙腈精制提纯工艺流程简述 118
2.3.2 甲醇、乙醇、异丙醇、乙酸乙酯、丙酮、三氯甲烷提纯工艺 122
2.3.3 正己烷、正庚烷提纯工艺 138
2.3.4 四硼酸钠、磷酸氢二钠、柠檬酸、甲酸铵、邻苯二甲酸氢钾、硫酸钾提纯工艺 144
2.3.5 磺基水杨酸提纯工艺 156
2.3.6 冰乙酸配置工艺 159
2.3.7 双氧水配置工艺 160
2.3.8 氢氧化钠溶液、氢氧化钾溶液配备工艺 161
2.3.9 乙醇溶液配置工艺 164
2.3.10 化学试剂分装工艺 165
2.3.11 玻璃瓶洗瓶系统工艺流程 174
2.4 主要设备、设施 174
2.4.1 生产设备、设施 175
2.4.2 特种设备 243
2.4.3 储存装置（设备）和设施 257
2.4.4 装置布局和上下游关系 306
2.5 主要原、辅材料和产品及储存 307
2.5.1 原料概况 307
2.5.2 产品概况 337
2.6 公用工程 337
2.6.1 配套和辅助工程 337
2.6.2 本项目公用工程主要设施及消耗情况见下表 341
2.6.3 消防设施及应急物资分布情况 342
2.7 固体废物储存场所与环境治理设施 348
2.7.1 固废 348
2.7.2 废气 352
2.7.3 废水 357
2.8 安全管理 361
2.8.1 安全管理机构 361
2.8.2 安全管理机构设置和安全生产管理人员配备情况 361
2.8.3 特种作业人员配备及持证情况 362
2.8.4 企业风险等级情况 362
2.9 工作制度及劳动定员 362
2.10 生产储存设施采取的控制方式及安全联锁情况 363
2.10.1 工艺安全控制措施 363
2.10.2 自动控制系统及联锁参数情况 364
2.11 项目施工变更情况 416
2.11.1 设计、施工、监理单位资质情况 416
2.11.2 设计变更情况 418
2.12 生产装置试生产情况 424

2.13 项目采用安全设施情况 425
2.14 设计专篇对策技术措施落实情况 430

第3章 危险、有害因素分析 445
3.1 物料的危险、有害因素分析 445
3.1.1 危险化学品危险性分析 445
3.1.2 重点监管、易制毒和易制爆危化品等危化品分类辨识 569
3.2 生产过程的危险、有害因素分析 570
3.2.1 火灾、爆炸 570
3.2.2 中毒和窒息 572
3.2.3 灼伤、烫伤、冻伤 573
3.2.4 生产环境及生产过程其他危险有害因素分析 573
3.2.5 重点监管危险化工工艺 574
3.3 生产装置及设备的危险有害因素分析 574
3.3.1 设备设施 574
3.3.2 自动化控制系统 575
3.3.3 共用设备危险性分析 575
3.3.4 特种设备危险性分析 576
3.3.5 工艺管道 577
3.4 物料储存、装卸、运输过程的危险、有害因素分析 578
3.4.1 甲类仓库储存危险性分析 579
3.4.2 丙类仓库的危险、有害因素 581
3.4.3 罐区 582
3.5 公用工程的危险、有害因素分析 583
3.5.1 供配电系统危险性分析 583
3.5.2 柴油发电机的危险性分析 584
3.5.3 仪表和自动化控制系统危险性分析 585
3.5.4 空压系统危险、有害因素分析 585
3.5.5 消防系统危险性分析 586
3.5.6 循环冷却水的危险性分析 587
3.5.7 制冷机危险性分析 587
3.5.8 给排水危险性分析 588
3.5.9 供气系统危险有害因素分析 588
3.5.10 给排水危险性分析 589
3.5.11 电梯的危险有害因素分析 589
3.5.12 叉车的危险有害因素分析 589
3.5.13 制氮系统危险有害因素分析 590
3.5.14 受限空间危险性分析 591
3.5.15 检修作业危险性分析 591
3.6 危险废物和环境治理设施的危险、有害因素分析 591
3.6.1 废气处理装置危险有害因素分析 591
3.6.2 废水处理设施危险有害因素分析 593
3.6.3 固废储存场所危险有害因素分析 594
3.7 选址、周边环境及自然条件的危险、有害因素分析 595

3.7.1 选址 595
3.7.2 周边环境 595
3.7.3 自然条件 596
3.8 总平面布置及建（构）筑物的危险、有害因素分析 597
3.9 危险化学品重大危险源辨识 598
3.9.1 危险化学品重大危险源辨识定义 598
3.9.2 单元划分 598
3.9.3 辨识方法 598
3.9.4 本项目危险化学品重大危险源辨识 599
3.10 高危储存设施的危险、有害因素分析 620
3.11 项目爆炸危险性辨识 621
3.12 爆炸性粉尘环境危险、有害因素分析 621
3.13 安全管理的危险、有害因素分析 622
3.14 危险、有害因素分析小结 623

第4章 评价单元划分及评价方法选择 625
4.1 评价单元划分 625
4.1.1 评价单元划分原则 625
4.1.2 本项目评价单元划分结果 625
4.2 评价方法选用 626
4.2.1 安全评价单元与评价方法对应 626
4.2.2 安全评价方法简介 627
4.2.3 其它安全评价分类法 628
4.2.4 选择安全评价方法对比 629

第5章 定性、定量分析评价 631
5.1 定性定量分析结果 631
5.1.1 系统危险度评价 631
5.1.2 作业条件危险性分析 633
5.1.3 企业安全风险等级评估 638
5.2 项目固有的危险、有害程度 641
5.2.1 固有危险程度的分析 641
5.2.2 风险程度的分析 678
5.2.3 多米诺分析 680
5.3 事故预测与案例 682
5.3.1 本项目可能发生的危险化学品事故及后果、对策 682
5.3.2 试生产事故分析 683
5.3.3 事故案例 683

第6章 安全生产条件 689
6.1 法律法规符合性评价 689
6.1.1 法规符合性评价 689
6.1.2 法律法规符合性评价 690
6.2 选址、规划及周边环境评价 691

6.2.1 选址规划分析评价 691
6.2.2 建设项目对周边环境的影响 695
6.2.3 周边环境对建设项目的影响 695
6.2.4 企业与周边企业及高压线等符合性分析 695
6.3 个人风险和社会风险分析 697
6.3.1 风险标准 697
6.3.2 外部安全防护距离计算方法 701
6.3.3 计算结果 702
6.4 总平面布置及建（构）筑物评价 703
6.4.1 防火间距分析评价 703
6.4.2 总平面布置与现场一致性 712
6.5 原料、产品储存安全性及配套性评价 716
6.5.1 储存安全性评价 716
6.5.2 储存配套性评价 728
6.5.3 剧毒品安全性评价 728
6.5.4 易制爆安全性评价 728
6.5.5 爆炸性粉尘环境安全性评价 736
6.6 工艺、设备、装置、设施安全可靠性评价 736
6.6.1 安全设施符合性分析 737
6.6.2 生产工艺及生产装置安全可靠性分析 755
6.6.3 项目全流程自动化控制合规性、有效性进行分析评价 760
6.6.4 重点监管危险化学品的生产储存装置自动化控制符合性分析 767
6.6.5 重点监管危险化工工艺的生产装置自动化控制符合性分析 796
6.6.6 重大危险源的生产储存装置自动化控制符合性分析 796
6.6.7 本项目按要求开展HAZOP、LOPA、SIL等级评估和验算，按照PID图核实项目安全仪表系统建设投用情况 796
6.6.8 生产场所原料、中间体、中间产品、产品的存放地点及周转量的符合性803
6.7 高危储存设施评价 803
6.8 公用工程、辅助设施配套性评价 806
6.9 环境治理设施危险性评价 816
6.9.1 危险废物 816
6.9.2 废水 819
6.9.3 废气 820
6.9.4 环境治理设施危险性评价结论 826
6.10 安全生产管理机构和从业人员安全生产基本条件评价 826
6.10.1 安全管理机构的设置和专职安全生产管理人员的配备情况 826
6.10.2 主要负责人培训考核情况 828
6.10.3 企业安全管理人员从业条件 829
6.10.4 安全总监、安全管理人员、注册安全工程师从业条件 831
6.10.5 特种作业人员和特种设备作业从业条件 836
6.10.6 从业人员培训 841
6.11 安全生产管理评价 844
6.11.1 安全生产责任制 844

6.11.2 安全生产管理制度 849
6.11.3 安全风险研判与承诺公告制度 854
6.11.4 安全操作规程 857
6.11.5 企业安全风险分区分级情况 861
6.11.6 安全投入 864
6.12 试生产情况 867
6.13 法定检验检测情况 869
6.13.1 法定检测检测汇总 869
6.13.2 法定检验检测符合性检查 870
6.13.3 安全检查结论 874
6.14 应急救援管理评价 874
6.14.1 应急救援组织 874
6.14.2 应急救援预案 877
6.14.3 应急救物资、器材、设施配置情况 880
6.15 安全信息化平台建设 882
6.16 重大生产安全事故隐患评价 885

第7章 评价结论与建议 888
7.1 隐患整改情况 888
7.2 评价结论 892
7.2.1 列表总结第三章危险有害因素分析结果 892
7.2.2 定性定量评价结论 893
7.2.3 列表对第六章各小节结论总结汇总 931
7.2.4 建设项目所在地的安全条件和与周边的安全防护距离 935
7.2.5 建设项目安全设施设计的采纳情况和已采用（取）的安全设施水平 936
7.2.6 建设项目试生产（使用）中表现出来的技术、工艺和装置、设备（设施）的安全、可靠性和安全水平 937
7.2.7 安全生产条件法规符合性 937
7.3 安全生产条件符合性评价 938
7.3.1 安全生产许可证申领 938
7.3.2 申领危险化学品经营许可证的内容 943
7.3.3 安全生产条件符合性评价结论 987
7.4 建议 987
7.4.1 安全设施的更新与改进 988
7.4.2 安全条件和安全生产条件的完善与维护建议 988
7.4.3 主要装置、设备（设施）和特种设备的维护与保养 988
7.4.4 安全生产投入 989
7.4.5 其它方面 989

第8章 与建设单位交换意见 991

第9章 附件 992
F1.收集的文件、资料目录 992
F2.涉及的危险化学品 994

F3.附图 995
F4.从业人员培训台账 996
F5.相关检验检测 999
F6.物理危险性鉴定报告 1000
F7.其他附件 1001

序号	检查项目	规范依据	实际情况	检查结果	备注
8	法律、行政法规规定予以保护的其他区域		厂区周边无其他敏感保护目标	符合	

6.2.2 建设项目对周边环境的影响

1）本项目涉及的易燃易爆危险化学品使用，主要风险为火灾、爆炸，若意外发生事故后，可能对周边装置造成影响。

2）由于本项目严格执行安全设施“三同时”程序和要求，建设项目按照《精细化工企业工程设计防火标准》（GB51283-2020）相关规定进行设计和建设，与周边建筑和道路的安全防护距离均符合规范要求，因此对周边建（构）筑物的影响在可接受范围内。

6.2.3 周边环境对建设项目的影响

1）永华化学股份有限公司位于江苏常熟新材料产业园芦福沙路18号，项目所在地属于规划的共工业区，周边无学校、医院等重要公共设施及人口密集区域。

2）本项目与南侧江苏泰瑞联腾材料科技有限公司的间距符合《石化标》要求；与周边其他企业和设施的距离满足周围企业的间距符合《精细化工企业工程设计防火标准》（GB51283-2020）等技术标准的要求。

3）从目前的周围环境的分析，本项目位于工业区内，周边无学校、医院等重要公共建筑设施等。厂区周边设施与本项目建（构）筑物均有满足规范要求的防火间距。因此本项目周边环境目前对本建设项目的生产装置、储罐等的影响较小。

6.2.4 企业与周边企业及高压线等符合性分析

表6.2.4 企业周边环境情况表

方位	周边设施名称	永华化学相邻设施	实际间距/m	规范要求	结果
北	海江路	污水处理区（丁类）	7	/	符合
		生产辅房（甲类仓库二）（甲类）	21.43	《精细标》第 4. 1.5 条注10 《建规》第 3.5. 1 条，20m	符合

		生产辅房（危废库）（甲类）	20.18	《精细标》第 4. 1.5 条注10 《建规》第 3.5. 1 条，20m	符合
		初期雨水池	7.24	/	符合
东	空地	事故水池	10.26	/	
		甲类泵区	15.17	/	
		生产辅房（甲类仓库一B）（甲类）	21.49	/	
		甲类车间二（甲类）	15.2	/	
西	芦福沙路	公用工程（丙类）	13.02	《精细标》第4. 1.5 条注7 15×75%= 11.25m	符合
		研发车间（丙类）	19.71	《精细标》第4. 1.5 注7：15×75%=11.25m	符合
		办公楼（全厂性重要设施）	17.8	《精细标》第4. 1.5无要求	符合
南	江苏泰瑞联腾材料科技有限公司 生产辅房（1#仓库），丙类	办公楼（全厂性重要设施）	41.1	《石化标》表4.1.10注5:30m	符合
		丙类车间	30.01	《石化标》表4.1.10注5:30m	符合
	戊类罐区一	甲类车间一	26.65	/	符合
	戊类罐区三	甲类车间一	26.55	/	符合
	循环水冷却塔（全厂性重要设施）	甲类车间二	43.75	《石化标》4.1.10：40m	符合

检查结论，从周边环境分析，该公司厂区周边均无高压线、重要管线、铁路；该公司与南侧江苏泰瑞联腾材料科技有限公司的间距符合《石化标》要求；与周边其他企业和设施的距离满足周围企业的间距符合《精细化工企业工程设计防火标准》（GB51283-2020）、《危险化学品建设项目安全评价细则（试行）》的通知 （安监总危化〔2007〕255号）等技术标准文件的要求。

表6.4.1-1　本项目涉及的建（构）筑物间距符合性检查表

名称	方位	相邻建（构）筑物名称	标准依据	实际间距/m	规范要求间距/m	结论	备注
门卫（民用）	北	办公楼（民用）	《精细标》无要求，《建规》5.2.2条	6.1	6	符合	
	东	丙类车间（丙类）	《精细标》无要求，《建规》3.4.1条	18.4	10	符合	
	南	围墙	《建规》3.4.12	6	5	符合	
	西	空地	/	/	/	/	
办公楼（民用），内设控制室	北	研发车间（丙类）	《精细标》4.2.9条	10.3	10	符合	
	东	丙类车间（丙类）	《精细标》4.2.9条	18.4	10	符合	
	南	门卫（民用）	《精细标》无要求，《建规》5.2.2条	6.1	6	符合	
	西	围墙	《精细标》无要求，《建规》3.4.12	11.71	5	符合	
研发车间（丙类，含化验室）	北	公用工程（含变配电间、消防泵房）（丙类）	《精细标》4.2.9 条	12.1	12	符合	至公用工程房外墙
				15.1	15	符合	至地下消防泵房
	南	办公楼（民用），内设控制室	《精细标》4.2.9条	10.3	10	符合	
	东	生产辅房（丙类仓库）	《精细标》4.2.9 条注 9	19.15	10	符合	
	西	围墙	《精细标》4.2.9条	11.7	10	符合	
公用工程（含变配电间、消防泵房）（丙类）	北	用地界线	《精细标》4.2.9 条	10.99	10	符合	
	东	生产辅房（丙类仓库）（丙类）	《建规》3.4.1 条	19.15	10	符合	

		西	乙酸乙酯储罐（氮封）（甲 B 类）	《精细标》第 6.2.6 条 0.4D=1.44m（D=3.6m）《精细标》第 6.2.7 条，3m	3.1	符合要求
9	泵区（甲类）	北	罐区（甲类）	《精细标》第 4.2.9 条 8m	8.3	符合要求
		东北	事故水池（丙类）	《精细标》第 4.2.9 条 15m	15.1	符合要求
		南	主要道路	/	8.2	符合要求
		西北	卸车软管站	《精细标》第 4.2.9 条 10m	11	符合要求
10	卸车软管站	东北	罐区（甲类）	《精细标》第 4.2.9 条 8m	9.6	符合要求
		东南	泵区（甲类）	《精细标》第 4.2.9 条 10m	11	符合要求
		南	主要道路	/	8	符合要求
		西	主要道路	/	5.5	符合要求

注：以上2个表格中《精细标》均是指《精细化工企业工程设计防火标准》（GB51283-2020）；《建规》均是指GB50016-2014《建筑设计防火规范》（2018年修订版）。

2）防火间距安全检查结论

对该公司平面布置和建（构）筑物方面进行检查和分析评价，建（构）筑物均取得相关消防验收意见书，防火间距满足《精细化工企业工程设计防火标准》（GB51283-2020）及GB50016-2014《建筑设计防火规范》（2018年修订版）等规范要求，企业生产区与非生产区分开设置，二道门内未设置办公和生活设施。检查结果基本符合相关技术标准、规范要求。

6.4.2 总平面布置与现场一致性

1）总平面布置安全检查表评价

本项目竣工完成后，奥福科技有限公司出具了《永华化学股份有限公司总平面布置图》（竣工图）。安全评价项目组根据该竣工总图与本项目评价范围内的现场设施进行了一致性分析评价，见下表。

2）检查结果

安全评价项目组对本项目评价范围内的总平面布置进行了一致性检查，企业现场与竣工图一致；本项目防火间距满足《精细化工企业工程设计防火标准》（GB51283-2020）及GB50016-2014《建筑设计设计防火规范》（2018年版）的要求；经检查，本项目总平面布置及建（构）筑物评价结论为符合标准规范要求。

序号	存在的问题及隐患	隐患照片	企业采取的整改措施	整改复查结果	整改后照片	整改后符合性
5	未对防爆区内的防爆电气进行检测	——	应委托有资质的单位对防爆区内的防爆电气进行检测	已完成整改	检验检测报告 编号：GHBGA12024137 检验检测项目：危险场所设备设施电气安全 委托单位：永华化学股份有限公司 检验检测类别：委托检验检测 江苏国贸安全评价检测服务有限公司 二〇二四年十一月八日	符合

被评价单位主要负责人（签字）：

2025年1月13日

（单位盖章）

安全评价单位项目主要负责人（签字）：

2025年1月13日

（单位盖章）

7.2 评价结论

7.2.1 列表总结第三章危险有害因素分析结果

评价机构（盖章）：苏州科信安全评价有限公司

表7.2.1 危险、有害因素分析结论

序号	危险、有害因素	结论	备　　注
1	涉及的剧毒化学品	不涉及	按照《危险化学品目录》（2015版，2022年调整）填写危险化学品名称，或“不涉及”
2	涉及的高毒物品	氟化钠、氟化钾、氟化 钡、氟化锂、氟化锌、氟硅酸钠、氟硅酸钾、酒石酸锑钾、氢氟酸（浓 度≤50%）、氟硅酸、三氯化锑、氟化氢钠、六氟硅酸镁（氟硅酸镁， 六水）、锑粉、甲苯-2 ，4-二异氰酸酯、氟化铵、丙烯酰胺、苯胺、N ， N-二甲基苯胺、氟化氢铵、二苯基甲烷-4 ，4’-二异氰酸酯、二苯胺、甲 苯二异氰酸酯、重铬酸铝、重铬酸铯、重铬酸铜、重铬酸锌、二硫化碳、苯、汞、三氧化铬、重铬酸钾、重铬酸铵、重铬酸银、重铬酸钠、硝酸 铬、硝酸镍、2-丙烯腈[稳定的] 、碲化镉、2 ，3-二氰-5 ，6-二氯氢醌、氟 化铅、氟硼酸铅、金属锰粉[含水≥25%] 、硫氰酸汞、硫酸镉、硫酸镍、 氧化镉、氯化镍、氰化溴、氟化铯、N-甲基苯胺、异氰酸十八酯、异氰 酸叔丁酯、硝酸锰、氟化铵、甲醛溶液（35-40%）、氰化锌、氰基乙酸 （氰乙酸）、异硫氰酸苯酯、丙烯腈等	按照《高毒物品目录》（2003版）（卫法监发2003第142号）填写危险化学品名称
3	涉及的易制毒化学品及类别	乙醚、哌啶、三氯甲烷、乙酸酐、 溴属于第二类易制毒化学品；丙酮、甲苯、2-丁酮、高锰酸钾、硫酸、 盐酸、苯乙腈等	按照《易制毒化学品管理条例》（中华人民共和国国务院令第445令）填写危险化学品名称
4	涉及的易制爆危险化学品	硫磺、镁、 钠、锌粉、铝粉、锌尘、硼氢化钠、硼氢化钾、硼氢化锂、过氧化氢溶 液[含量≥8%] 、过氧化钠、过氧化钾、过氧化镁、过氧化锶、过氧化钡、高氯酸[浓度50%～72%] 、高氯酸[浓度≤50%] 、高氯酸钠、高氯酸钾、 高锰酸钾、硝酸钾、硝酸钙、硝酸银、硝酸镁、过氧化二异丙苯[52%<含量≤100%] 、硝酸[含硝酸≥70%] 、1,2-乙二胺、过乙酸[含量≤16% ，含水 ≥	按照《易制爆危险化学品名录》（2017年版）填写危险化学品名称

存在场所	工序	名称	规格/%	数量（t）	状态	温度（℃）	压力（MPa）
		苯酚钠	/	0.5	固体	常温	常压
		硫酸	/	50	液体	常温	常压
		盐酸	/	50	液体	常温	常压
		氢溴酸	/	1	液体	常温	常压
		正磷酸	/	20	液体	常温	常压
		亚磷酸	/	2	液体	常温	常压
		多聚磷酸	/	2	液体	常温	常压
		二氯乙酸	/	1	液体	常温	常压
		正丁酸	/	1	液体	常温	常压
		甲基磺酸	/	1	液体	常温	常压
		三氯化磷	/	2	液体	常温	常压
		甲基丙烯酸［稳定 的］	/	1	液体	常温	常压
		戊二醛	/	1	液体	常温	常压
		二环己胺	/	1	液体	常温	常压
		次氯酸钠溶液［含 有效氯＞5%］	/	30	液体	常温	常压
		氨溶液［含氨10～35%］	/	20	液体	常温	常压

7.2.3 列表对第六章各小节结论总结汇总

评价机构（盖章）：苏州科信安全评价有限公司

表7.2.3　定性、定量分析评价结论

序号	定性、定量分析评价内容	评价结论	备　　注
1	6.1法律法规符合性评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第六章结

序号	检查内容	检查要求	检查结论	备注
22	危险化学品重大危险源	企业是否按照国家总局40号令的规定进行危险化学品重大危险源辨识，辨识结果是否符合实际情况。	符合	

7.3.3 安全生产条件符合性评价结论

根据本项目申领安全生产许可证和经营许可证具备的安全生产条件评价表检查情况，永华化学股份有限公司符合《安全生产许可证》和《经营许可证》的安全生产条件。

7.4 建议

7.4.1 安全设施的更新与改进

公司安全设施如减少和消除事故影响的安全设施比较齐全，但也存在着一些函待完善之处，特别是在预防、控制事故方面本评价建议在如下方面进行完善：

1）加强对特种设备和安全附件（如压力表、安全阀、气体检测报警器等）的定期检测，对安全设施、消防设施等定期检查、定期更换灭火器内灭火剂，记录完好。

2）制定装置定期检验计划，做好附属仪器仪表、安全保护装置、测量调控装置的定期校验和检修工作。

3）加强对特种设备的安全管理，经常检查其安全设施，确保安全设施的完好。

4）生产区严禁其他作业人员的进入，严格控制现场操作人员。

7.4.2 安全条件和安全生产条件的完善与维护建议

公司安全设施齐全，整体的安全生产条件完备，能满足现有生产的安全要求，本评价对该公司安全生产条件提出如下完善建议：

1）永华化学股份有限公司已建立并运行安全生产标准化管理体系。建议企业能够保持各项规章规定的有效落实，确保安全生产标准化体系的有效运行。

2）该公司为危化品生产企业，建议强化安全方面的管理，完善安全管理制度和台帐，加强员工的岗位操作技能。

第8章 与建设单位交换意见

项目评价人员就建设项目安全评价中各个方面的情况，与建设单位反复、充分交换意见，具体情况参见下表：

表8与建设单位意见交换表

序号	交换意见内容	结果	备注
1	报告收集的建设项目资料文件和情况是否与建设项目现场和实际情况一致、真实有效。	与实际情况一致、真实有效。	
2	安全验收评价报告中对企业、建设项目的情况描述、分析是否和企业提供的资料一致。	与企业提供的资料和实际情况一致。	
3	危险有害因素辨识是否充分并符合建设项目特点、实际情况。	危险有害因素辨识符合项目特点。	
4	报告提出的对策措施是否符合本项目的特点、具有针对性和可操作性。	对策措施符合法律法规的要求。	
5	评价结论是否客观、正确并符合实际情况。	结论符合实际情况。	
6	报告提出的提高和改进措施企业是否符合法律法规的要求。	改进措施已经基本完成。	
7	提出生产现场安全不符合项和安全隐患。	已按照意见进行了整改和完善。	

被评价单位主要负责人（签字）：

2025年1月13日

（单位盖章）

安全评价单位项目主要负责人（签字）：

2025年1月13日

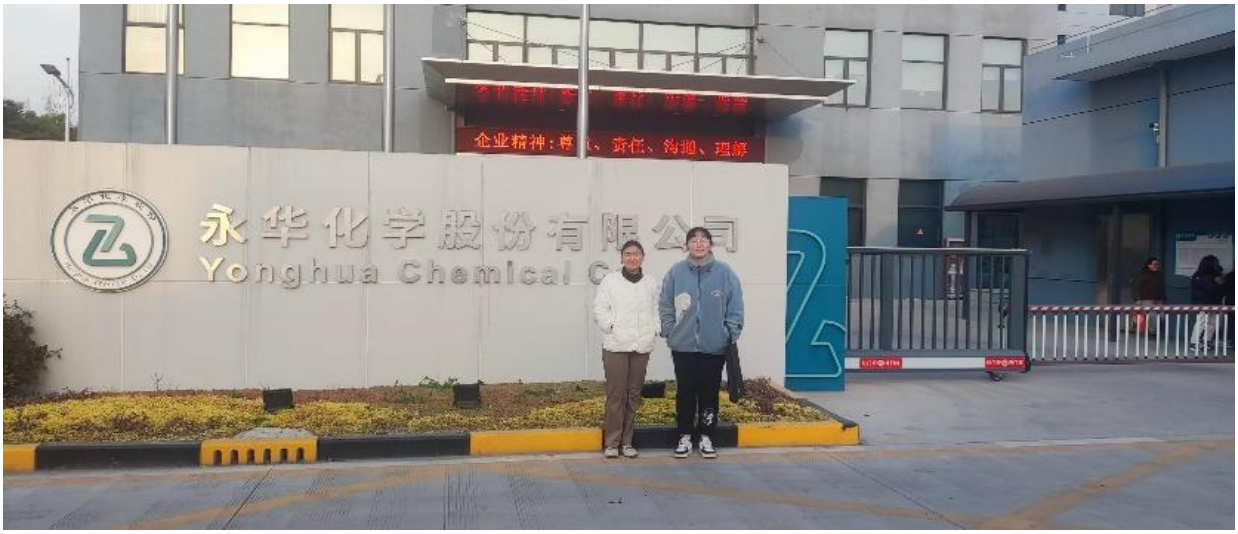
（单位盖章）

现场检查照片

永华化学股份有限公司
Yonghua Chemical Co., Ltd.

永华化学股份有限公司
Yonghua Chemical Co., Ltd.

永华化学股份有限公司
Yonghua Chemical Co., Ltd.


永华化学股份有限公司
Yonghua Chemical

永华化学股
Yonghua Ch

永华化学股份
Yonghua Chemical

CA-LENG.1

V0802