

大金新材料（常熟）有限公司

安全现状评价报告

大金新材料（常熟）有限公司



二〇二六年三月一日

大金新材料（常熟）有限公司

安全现状评价报告

法定代表人：施剑波

技术负责人：池忠东

项目负责人：王 帅



评价报告完成日期：二〇二六年三月一日



安全评价机构 资质证书

(副 本) (1-1)

统一社会信用代码: 91320508762402620J

机构名称: 苏州科信安全评价有限公司

办公地址: 苏州市东环路 657 号创智赢家商务中心 B 座 501 室 -513 室

法定代表人: 施剑波

证书编号: APJ-(苏)-007

首次发证: 2025 年 03 月 03 日

有效期至: 2030 年 03 月 02 日

业务范围: 石油加工业, 化学原料、化学品及医药制造业

仅限大金新材料(常熟)有限公司安全现状评价报告使用, 复印无效



大金新材料（常熟）有限公司
安全现状评价报告安全评价人员

姓名	组内职务	职称	专业特长	资格证书编号	安全评价师级别	从业年限	签字
----	------	----	------	--------	---------	------	----

项目组成员

王 帅	组长	高级工程师 注册安全工程师	化工工艺	1800000000200407	二级	12	王帅
洪 涛	组员	高级工程师 注册安全工程师	化工工艺	1100000000202170	二级	20	洪涛
季栋彬	组员	工程师 注册安全工程师	自动化	03320241032000003706	中级注安	11	季栋彬
吴 洪	组员	高级工程师 注册安全工程师	电 气	0800000000303946	三级	20	吴洪
刘俊园	组员	注册安全工程师	化工机械	20211004632000003050	中级注安	10	刘俊园
韩叶坤	组员	注册安全工程师	安 全	20211004632000003102	中级注安	10	韩叶坤

编制人员

王 帅	组长	高级工程师 注册安全工程师	化工工艺	1800000000200407	二级	12	王帅
季栋彬	组员	工程师 注册安全工程师	自动化	03320241032000003706	中级注安	11	季栋彬

内部审核

杨杰卿	——	工程师	安 全	1700000000300858	三级	15	杨杰卿
-----	----	-----	-----	------------------	----	----	-----

技术负责人

池忠东	——	高级工程师 注册安全工程师	安 全	1200000000100157	一级	18	池忠东
-----	----	------------------	-----	------------------	----	----	-----

过程控制负责人

何 清	——	注册安全工程师	安 全	1700000000300755	三级	12	何清
-----	----	---------	-----	------------------	----	----	----

安全评价检测检验机构从业告知书

江苏省应急管理厅(局) 煤矿安全监察局:

我单位承接了大金新材料(常熟)有限公司安全评价、安全生产条件论证项目,拟于近期开展技术服务活动,现按照规定将有关信息告知如下:

单位名称:	苏州科信安全评价有限公司		
组织机构代码证号:	APJL (苏) 007	机构信息公示网址:	www.szkxy.com
办公地址: 项目地址:	江苏苏州市姑苏区苏州市东环路657号N1幢永通商务中心501室-513室		
法定代表人:	陈国荣	联系电话:	13801572866
• 项目名称:	大舍新材料 (常熟) 有限公司安全评价		
• 项目地址:	江苏常熟 / 苏州市 / 常熟市		
• 项目地址(详细):	新材料产业园海康路28号		
• 项目所属行业:	制造业 / 化学原料和化学制品制造业 / 含纯材料制造 / 其他化学原料制造		
• 项目组长:	王卿	• 联系电话:	18912548681
• 项目成员:	180		
• 项目现场调查 (初步调查)			

项目组成员、专业及工作任务

序号	姓名	专业	工作任务
1	王津	化工工艺	报告编制
2	韩叶叶	安全	走性走量分析
3	刘俊强	化工机械	危险分析
4	袁洪	电气	走性走量分析
5	季彬彬	自动化	报告编制
6	洪涛	化工工艺	资料收集



附錄

2025-09-02

図 4

编制说明

1.1 该公司现有概况

大金新材料（常熟）有限公司成立于 2019 年 12 月，厂址位于江苏省常熟新材料产业园海康路 28 号，主要生产六氟丙烯、改性聚四氟乙烯、熔融树脂、半导体用蚀刻剂、四氟乙烯（中间产品）、盐酸（副产品）等。

大金新材料（常熟）有限公司目前建设项目情况：

序号	项目名称	目前项目所处阶段	备注
1	新建年产六氟丙烯3600吨、改性聚四氟乙烯1800吨、熔融树脂3000吨及盐酸（副产品）50000吨项目（危化品建设项目）	一阶段：已于2023年完成竣工验收，并领取危险化学品安全生产许可证	一期项目
		二阶段：目前正在试生产阶段	
2	年产1200吨半导体用蚀刻剂项目（危化品建设项目）	已于2023年完成竣工验收，并领取危险化学品安全生产许可证、危化品经营许可证	二期项目
3	年产1800吨熔融氟树脂（PFA）增产扩建项目（危化品建设项目）	目前正在试生产阶段	三期项目
4	新建生产配套清洗雨棚及废弃物仓库项目（非危化品建设项目）	已于2023年12月完成竣工验收	

公司现有职工人数 161 人，公司设有独立的安全管理机构，设置安全总监 1 名；专职安全管理人员 4 人。

大金新材料（常熟）有限公司现有生产的产品六氟丙烯（HFP）（1335）、八氟环丁烷（39）、中间产品四氟乙烯（TFE）（2028）、副产品盐酸（2507）已领取危险化学品安全生产许可证（生产许可证编号（苏）WH 安许证字[E00846]）。领证产能：六氟丙烯（HFP）（3600 吨/年）、八氟环丁烷（750 吨/年）、中间产品四氟乙烯（TFE）（10000 吨/年）、副产品盐酸（41667 吨/年），证书有效期：2023-3-31 至 2026-3-30。

根据《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》（安监总局令第 41 号，79 号修改，89 号修改）、《省安监局关于印发江苏省危险化学品生产企业安全生产许可证实施细则的通知》（苏安监规〔2017〕1 号）的要求，需对原安全生产许可证进行三年一次的换证评价。

自上次领证以来三年内，大金新材料（常熟）有限公司发生的变化如下：

1) 产品生产工艺变化情况：企业产品为六氟丙烯、改性聚四氟乙烯、熔融树脂、半导体用蚀刻剂、四氟乙烯（中间产品）、盐酸（副产品）。本次领证时涉及到二期项目中的部分产品因为市场原因在本次换证时已处于放弃状态，具体如下：

序号	产品、中间产品、副产品等	危化品序号	产能(t/a)	变化情况	备注
1	六氟丙烯（HFP）（产品）	1335	3600	无变化	新建年产六氟丙烯3600吨、改性聚四氟乙烯1800吨、熔融树脂3000吨及盐酸（副产品）50000吨项目（一阶段）（一期项目）
2	改性聚四氟乙烯（PTFE）（产品）	/	1800	无变化	
3	熔融树脂（产品） 可溶性聚四氟乙烯（PFA）	/	1800	无变化	
4	四氟乙烯（TFE）（中间产品）	2028	10000	无变化	
5	盐酸（副产品）	2507	41667	无变化	
6	八氟环丁烷（产品）	39	750	产能不变，规格型号调整。 企业原生产的八氟环丁烷有两种规格型号，分别为C318高纯品和C318EH超高纯品，C318EH是在c318的基础上进一步精馏产出，因为市场原因，现企业只生产C318，不再生产C318EH。 涉及到的设备设施两断一清情况：已履行变更手续，设备设施已清洗置换，设备设施已停电，与其他装置连接已断开盲板封堵	年产1200吨半导体用蚀刻剂项目（二期项目）
7	六氟丁二烯C ₄ F ₆ （经营品种）	/	200	放弃经营	
8	二氟甲烷R32（经营品种）	341	150	涉及到的设备设施两断一清情况：已履行变更手续，设备设施已清洗置换，设备设施已停电，与其他装置连接已断开盲板封堵	
9	羰基硫COS（经营品种）	2117	100	涉及到的设备设施两断一清情况：已履行变更手续，设备设施已清洗置换，设备设施已停电，与其他装置连接已断开盲板封堵	

注：二期项目中八氟环丁烷（C318）为高纯品，八氟环丁烷C318EH为超高纯品，八氟环丁烷C318EH为八氟环丁烷（C318）进一步精馏（精馏3工段）产出，二者原合计产能750t/a（该产品

大金新材料（常熟）有限公司安全现状评价报告

文件号：QMSKX-C08/XZPJ-250326

生产许可证领证产能为：八氟环丁烷（750吨/年），并未明确标注产品纯度）。企业放弃从八氟环丁烷（C318）高纯品进一步精馏至C318EH超纯品的生产工序，前道精馏工序依然保留，从而保留八氟环丁烷（C318）750t/a产能。

2) 新改扩建情况:

为提升安全环保管理水平，本公司在 2023 年领证以来进行过以下方面的技
改、扩建:

序号	许可文件	文号	时间
一	大金新材料（常熟）有限公司年产 1800 吨熔融氟树脂（PFA）扩建项目（危化品建设项目）		
项目主要内容：扩建一条年产 1800 吨熔融氟树脂（PFA）的生产线，新建冷冻机车间建筑面积 255.15 平方米，占地面积 255.15 平方米，一层框架结构，火灾危险性为戊类。熔融氟树脂（PFA）和氟气（氟氮混合气）的生产位于原有建筑物内（PFA 生产位于原有 C2NP1 可溶性聚四氟乙烯（PFA）装置、氟气（氟氮混合气）生产装置位于原有 C2J1 氟气单元），纯水生产和废水处理也在原有厂房内完成。 注：该项目 1800 吨熔融氟树脂（PFA）生产产线为项目内新增，与企业现有融氟树脂（PFA）生产产线相对独立。该项目公辅设施新增一套冷冻装置，其余公辅设施依托企业已有，该项目建设时已核算余量，不影响本次换证范围产品设施安全生产。			
1	关于大金新材料（常熟）有限公司年产 1800 吨熔融氟树脂（PFA）扩建项目的苏州市 2023 年度第一次化工建设项目会商会议纪要	苏化治办纪发〔2023〕2 号	2023 年 3 月 7 日
2	关于大金新材料（常熟）有限公司年产 1800 吨熔融氟树脂（PFA）扩建项目的江苏省投资项目备案证	苏州审批准〔2023〕14 号	2023 年 3 月 14 日
3	关于大金新材料（常熟）有限公司年产 1800 吨熔融氟树脂（PFA）扩建项目环境影响报告书的批复	常开管审〔2023〕154 号	2023 年 11 月 29 日
4	关于大金新材料（常熟）有限公司年产 1800 吨熔融氟树脂（PFA）扩建项目安全条件审查的批复	苏应急项条件（危）字〔2023〕32 号	2023 年 12 月 11 日
5	关于大金新材料（常熟）有限公司年产 1800 吨熔融氟树脂（PFA）扩建项目安全设施设计审查的批复	苏应急项设计（危）字〔2024〕8 号	2024 年 1 月 22 日
6	“新建年产六氟丙烯 3600 吨、改性聚四氟乙烯 1800 吨、熔融树脂 3000 吨”建设用地规划许可证	地字第 320581202000024 号	2020 年 1 月 21 日
7	冷冻机房、C2C7 管廊、冷水装置及冷冻盐水装置 A 辅助设备区（西区）建设工程规划许可证	建字第 320581202300536 号	2023 年 12 月 28 日
8	试生产方案论证	/	2025.12.30（通过专家论证）
二	大金新材料（常熟）有限公司新建年产六氟丙烯 3600 吨、改性聚四氟乙烯 1800 吨、熔融树脂 3000 吨及盐酸（副产品）50000 吨项目（二阶段：年产熔融树脂 1200 吨）（危化品建设项目）		
项目主要内容：四氟乙烯（TFE）装置（C2M1）（依托原有装置区及内部设备设施）、二氟乙烯-四氟乙烯共聚物（VT）装置（C2NV1）（新增装置区和产线），新增甲 A 类罐区，其余公辅依托原有。 注：该项目为企业一期建设项目二阶段内容，主要为二氟乙烯-四氟乙烯共聚物（VT）生产，涉及新建 VT 装置（C2NV1）、新增甲 A 类罐区；依托的四氟乙烯（TFE）装置（C2M1）一期一阶段已验收，在设计建设时四氟乙			

大金新材料（常熟）有限公司安全现状评价报告

文件号：QMSKX-C08/XZPJ-250326

（TFE）装置已考虑 VT 产品对该装置的产能需求。该项目公辅设施依托企业已有装置，项目建设已核算余量，不影响本次换证范围产品设施安全生产。

1	“大金新材料（常熟）有限公司新建年产六氟丙烯 3600 吨、改性聚四氟乙烯 1800 吨、熔融树脂 3000 吨及盐酸（副产品）50000 吨项目”苏州市化工建设项目会商意见表	201901-06	2019-2-28
2	关于大金新材料（常熟）有限公司新建年产六氟丙烯 3600 吨、改性聚四氟乙烯 1800 吨、熔融树脂 3000 吨及盐酸（副产品）50000 吨项目的备案通知书	苏发改中心[2019]115 号	2019-04-26
3	关于大金新材料（常熟）有限公司新建年产六氟丙烯 3600 吨、改性聚四氟乙烯 1800 吨、熔融树脂 3000 吨及盐酸（副产品）50000 吨项目安全条件审查的意见	苏应急项条件（危）字[2019]58 号	2019-12-25
4	关于大金新材料（常熟）有限公司新建年产六氟丙烯 3600 吨、改性聚四氟乙烯 1800 吨、熔融树脂 3000 吨及盐酸（副产品）50000 吨项目安全设施设计审查的批复	苏应急项设计（危）字[2020]36 号	2020-06-12
5	“新建年产六氟丙烯 3600 吨、改性聚四氟乙烯 1800 吨、熔融树脂 3000 吨”建设用地规划许可证	地字第 320581202000024 号	2020-01-21
6	“大金新材料一期项目”建设工程规划许可证	建字第 320581202000189 号	2020-05-14
7	“大金新材料一期项目-维修车间及成品仓库”建设工程规划许可证	建字第 320581202000033 号	2020-01-21
8	“甲 A 类罐区、C2NV1 回收单元、C2NV1 聚合单元（接建）、聚合单元室外设备框架、C2NV1 后处理单元（接建）、C2NV1 辅助单元、C2NV1 管廊”建设工程规划许可证	建字第 320581202200208 号	2022/4/26
9	“大金新材料一期项目- C2NV1 聚合单元（接建）、后处理单元（接建）”建筑工程施工许可证	施工许可编号 320581202205260201	2022-05-26
10	关于大金新材料（常熟）有限公司新建年产六氟丙烯 3600 吨、改性聚四氟乙烯 1800 吨、熔融树脂 3000 吨及盐酸（副产品）50000 吨项目环境影响报告书的批复	苏行审环评（2019）32 号	2019-11-15
11	试生产方案论证	/	2025.12.30（通过专家论证）
三	新建生产配套清洗雨棚及废弃物仓库项目（非危化品建设项目）		

项目主要内容：利用公司现有厂区内空地建设生产配套用清洗场、遮阳棚及废弃物仓库，新增建筑面积约 999.97 平方米，新增占地面积约 961.91 平方米。建设清洗场，目的为定期对设备、管道进行清洗，保证装置

大金新材料（常熟）有限公司安全现状评价报告

文件号：QMSKX-C08/XZPJ-250326

的正常运行及产品的品质稳定；新建丙类废弃物仓库，主要用于一般废弃物和备品备件的放置；新建遮阳棚，用于一期项目冷冻仓库的室外设备遮阳。			
1	江苏省投资项目备案证	文号常海行审备〔2022〕242号	2022/11/8
2	大金新材料新建生产配套清洗雨棚及废弃物仓库项目安全预评价专家意见	/	2022.12.10（通过专家评审）
3	大金新材料新建生产配套清洗雨棚及废弃物仓库项目安全设施设计评审意见	/	2023/3/17（通过专家评审）
4	大金新材料新建生产配套清洗雨棚及废弃物仓库项目试生产意见	/	2023/10/20（通过专家评审）
5	大金新材料新建生产配套清洗雨棚及废弃物仓库项目验收意见及勘误表	/	2023.12.1（通过专家评审） 2023.12.29（整改报告通过专家复核）

3）一般变更情况：

大金新材料（常熟）有限公司自上次领证以来 3 年内的一般变更情况如下表：

序号	变更名称	具体内容	变更时间	变更手续执行情况	变更分级	变更合规性结论
1	T332 吸收塔底部管线去除变更	C2H1-T332 吸收塔底部管线不需要使用，为降低人员误操作、管线泄漏的风险，相关人员确认 DCC 已经去除，为了统一性 DNCS 同步实施。 同时由于 T332 吸收塔本身没有导淋，在 SKAT 作业中氮气加压、VAC 置换时需要拆除现场压力表，在同一点进行置换作业，影响置换效果，造成分析总不合格情况发生。 因此 C2H1-T332 吸收塔底部管线去除，在 T331 塔体及 T332 吸收塔底部加装阀门切断，在 T332 顶部加装导淋，方便 SKAT 氮气置换实施	2025/1/10 至 2025/7/31	提出了变更申请、进行了风险分析、风险控制措施确认并通过变更批准，设计院出具相关变更单及图纸，按图施工，进行了变更验收闭环	第三类变更第 9 项	符合
2	C2M1-P243_P244 硫酸泵增加夹套冷却	硫酸原料输送泵 P243 为便于 C2C1100 单元废水中和使用，泵持续循环运转，泵体发热，硫酸温度提升，达到 80℃，与 V242 原料储罐反应生成 FeSo4 速	2024/9/16-2025/3/31	提出了变更申请、进行了风险分析、风险控制措施确认并通过变更批准，设计院出具相关变更	第三类变更第 9 项	符合

大金新材料（常熟）有限公司安全现状评价报告

文件号：QMSKX-C08/XZPJ-250326

序号	变更名称	具体内容	变更时间	变更手续执行情况	变更分级	变更合规性结论
		率提升，FeSO ₄ 通过 P243 进入 V247 储罐，导致 P249 泵堵同理，发烟硫酸输送泵 P244 在生产中也需要长时间运转，也会生成 FeSO ₄ 因此将输送泵更换为使用带 CW 夹套冷却的屏蔽泵		单及图纸，按图施工，进行了变更验收闭环		
3	C2M1- 界区氮气流量计旁路增加阀门	C2M1 界区氮气流量计旁路设计不合理，只有在流量计出口设置阀门，在流量计入口没有阀门，在需要点检流量计时无法切出。因此增加旁路阀门	2024/9/10-2025/3/30	提出了变更申请、进行了风险分析、风险控制措施确认并通过变更批准，进行了变更验收闭环	第四类变更	符合
4	PFA - T792 除害塔进口管线改造	T792 进口管线在使用时因为氟气和水发生反应生成氢氟酸导致管线腐蚀穿孔，管线穿孔会有氟气泄漏导致人员伤害。因此更换管线	2024/8/30 至 2024/12/31	提出了变更申请、进行了风险分析、风险控制措施确认并通过变更批准，进行了变更验收闭环	第四类变更	符合
5	C2M1-T231 CACL2 自动更换改造	1、C2M1 C 塔氯化钙更换需要员工进行现场作业，开关阀门。 2、23 年增加了氯化钙自清洗系统 L231, 在清洗过程中要不断排放氯化钙造成 T231 液位下降，需要人员到现场不断进行补充。若监视不到位有空塔的风险。 因此：在 C2M1-C 塔 50% 排放口和氯化钙补充管线上加装自动阀，并制作控制程序，实现氯化钙更换的自动化可有效降低人员作业量，避免空塔风险。	2024/5/29 至 2025/1/31	提出了变更申请、进行了风险分析、风险控制措施确认并通过变更批准，设计院出具相关变更单及图纸，按图施工，进行了变更验收闭环	第三类变更第 9 项	符合
6	C2M1-C204 CW 管道改造	目前 C2M1 DAW 真空度达不到工艺管控要求：-0.075~-0.100mpa，因此 C2M1 C204 CWR 与 V012 CWR 管道分开，降低管道背压，提升 C204 CW 流速，降低真空度	2024/4/16	提出了变更申请、进行了风险分析、风险控制措施确认并通过变更批准，设计院出具相关图纸，按图施工，进行了变更验收闭环	第四类变更	符合

大金新材料（常熟）有限公司安全现状评价报告

文件号：QMSKX-C08/XZPJ-250326

序号	变更名称	具体内容	变更时间	变更手续执行情况	变更分级	变更合规性结论
7	C2C8 增设 CW 增压泵	C2C8-E111 板式换热器 CW 水侧换热不良，当前水压 0.1Mpa 以下，基本没有换热效果，造成冬季时由于水温较低，使得纯水装置产水率下降，影响外部工程运转，因此 CW 进 C2C8-E111 处，增设 CW 增压泵	2023/11/22 至 2024/5/31	提出了变更申请、进行了风险分析、风险控制措施确认并通过变更批准，设计院出具相关变更单及图纸，按图施工，进行了变更验收闭环	第三类变更第 9 项	符合
8	C2C2-T414/424 氢氧化钠加入点位由泵吸入口更改至储槽	C2C2-T414/424 氢氧化钠加入点在泵的吸入口，一方面容易造成 pH 显示偏高，烟气得不到充分的碱洗；另一方面在加入碱液的过程中造成电导率上升，使得排放阀门(根据电导率进行排放动作)动作频繁，造成碱利用率不高；因此将现有的氢氧化钠加入点位移动至 T414/424 储槽	2023/11/10 至 2024/3/31	提出了变更申请、进行了风险分析、风险控制措施确认并通过变更批准，进行了变更验收闭环	第四类变更	符合
9	DCS、SIS、GDS 系统供电电源变更为双路供电	仪表机柜 (DCS, SIS, GDS) 的电源改造为单 UPS+GPS 双回路供电方案，重新进行来自市电系统的配线，把现在的 UPS 单回路供电变更为双回路供电。另外，对于 PLC 的电源单元从现在的 AC220V 电源模块变更为 DC24V 电源模块，减少了电源改造的工作量。	2023/9/27 至 2024/2/29	提出了变更申请、进行了风险分析、风险控制措施确认并通过变更批准，设计院出具相关变更单及图纸，按图施工，进行了变更验收闭环	第三类变更第 9 项	符合
10	DNCS SIS 设置急停按钮辅助操作台	根据《GBT50770》自查，发现 DNCS 设置的 SIS 系统无单独设置的 SIS 急停按钮辅助操作台，在 CCR 中控室运行组长操作台改为辅助操作台，设置 SIS 相关的 32 个急停按钮和信号报警器	2023/8/23 至 2024/2/29	提出了变更申请、进行了风险分析、风险控制措施确认并通过变更批准设计院出具相关变更单及图纸，按图施工，进行了变更验收闭环	第三类变更第 8 项	符合
11	物流甲类库戊类间氟化氢钾存储场所变更	背景：物流甲类库戊类间存放无水氟化氢、氟化氢钾，按照新标准 GB 15603-2022《危险化学品仓库存储通则》表	2024/08/03 至 2025/5/30	提出了变更申请、进行了风险分析、风险控制措施确认并通过变更批准，设计院出具变更单，	第三类变更第 10 项	符合

大金新材料（常熟）有限公司安全现状评价报告

文件号：QMSKX-C08/XZPJ-250326

序号	变更名称	具体内容	变更时间	变更手续执行情况	变更分级	变更合规性结论
		A.1 要求当危险化学品具有两种以上危险性时，应按照最严格的禁配要求进行配存，因此上述两种涉及禁忌性物料需隔开存储(见附件配存表)因此需将甲类仓库戊类间的氟化氢钾，转移到丙类化学品仓库二楼隔间六存放但目前硅胶库未设置暖通设备，根据氟化氢钾存储要求，需存储在湿度80%rh、温度30℃一下环境内，因此需增设暖通设备来管控仓库存储环境，合规存储危化品 具体内容：1、硅胶库(隔间六)增设一台10P柜机25KW制冷空调、及一台除湿机除湿量20KG/h 2、硅胶库增加门禁控制		进行了变更验收闭环		
12	年产1200吨半导体用蚀刻剂项目装置部分停用	市场原因，针对二期项目做部分停用： 1、停止从八氟环丁烷(C318)高纯品进一步精馏至C318EH超纯品的生产工序，从而放弃生产C318E超纯品，相应的精馏工序停止使用 2、停止六氟丁二烯C4F6、二氟甲烷R32、羰基硫COS产品经营生产及对应设施的使用	2025.6	提出了变更申请、进行了风险分析、风险控制措施确认并通过变更批准，设计院出具变更设计说明	第三类变更第8项	符合

4) 正式投产运行以来，未发生过重大安全事故。

根据江苏省安监局《关于做好危险化学品目录调整后安全生产许可有关工作的通知》（苏安监〔2015〕80号），危险化学品目录实施指南、危险化学品分类信息表，公司生产的危险化学品已经按《危险化学品目录（2022修订版）》的产品进行了危险化学品登记。

大金新材料（常熟）有限公司在危险化学品生产、使用和储存过程中存在着潜在的中毒、窒息等危险、有害因素。

关于危险化工工艺的说明：根据《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》（安监总管三〔2009〕116号，2009年06月12日施行）、《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》（安监总管三〔2013〕3号）文件辨识，大金新材料（常熟）有限公司涉及重点监管的危险化工工艺：聚合工艺、氟化工艺、裂解工艺。

重点监管的危险化学品说明：根据《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化学品目录的通知》（安监总管三〔2011〕95号）、《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化学品名录的通知》（安监总管三〔2013〕12号）文辨识，大金新材料（常熟）有限公司涉及重点监管的危险化学品：甲醇、氟化氢[无水]、天然气[富含甲烷的]、氢（电解氟化氢制氟气产生少量、实验室用）、乙炔（检维修用）、氢氟酸（大修时清洗用、氟气制备单元洗涤塔酸性废水中含有）、氨（实验室用）。

关于危险化学品重大危险源的说明：根据 GB18218—2018《危险化学品重大危险源辨识》表 1、2 中所列辨识标准要求，大金新材料（常熟）有限公司四氟乙烯生产装置构成危险化学品重大危险源，级别为三级；六氟丙烯生产装置构成危险化学品重大危险源，级别为三级；氟气制备单元构成危险化学品重大危险源，级别为三级；甲类原料仓库构成危险化学品重大危险源，级别为三级；甲 A 类罐区构成危险化学品重大危险源，级别为三级。企业已进行重大危险源备案，备案编号：BA 苏 320581（2025）007。

剧毒化学品辨识：根据《危险化学品目录》（2015 版，应急管理部等十部委 2022 年 8 号令修订）进行辨识：本公司涉及剧毒化学品氟气（氟化氢电解产生的过程产物）和八氟异丁烯（四氟乙烯、六氟丙烯生产过程中的过程产物）。

高毒化学品辨识：根据《高毒物品目录》（2003 版），本公司生产、使用的物料涉及高毒物品氟化氢[无水]、氟气（氟化氢电解产生的过程产物）、八氟异丁烯（四氟乙烯、六氟丙烯生产过程中的过程产物）、氟化氢钾、六氟丙烯、四氟乙烯、一氯二氟甲烷、氢氟酸（大修时清洗用、氟气制备单元洗涤塔酸性废水中含有）、氨、八氟环丁烷。

易制毒危险化学品的辨识：根据《易制毒化学品管理条例》（国务院令 445 号），本公司盐酸、硫酸、发烟硫酸和丙酮属于第三类易制毒化学品。

易制爆危险化学品的辨识：根据《易制爆危险化学品名录》（2017 版），本公司涉及易制爆危险化学品硫磺、硝酸。

监控化学品辨识：根据《各类监控化学品名录》（工业和信息化部令（2020）第 52 号），本公司涉及第二类监控化学品八氟异丁烯。

特别管控危险化学品辨识：根据《特别管控危险化学品目录（第一版）》，本公司涉及特别管控危险化学品甲醇、氨，该目录中的甲醇、氨特别管控措施仅限于强化运输管理。

关于工艺安全可靠性说明：1）四氟乙烯、六氟丙烯、副产盐酸、改性聚四氟乙烯的技术来源为大金氟化工（中国）有限公司大金氟化工连续安全运行至今未发生过工艺生产事故，大金新材料（常熟）有限公司采用现有的成熟生产工艺技术与其现有工艺一致并已签订技术转让协议；2）可溶性聚四氟乙烯（PFA）生产工艺属于国内首次使用的新工艺，大金新材料（常熟）有限公司已对其进行了工艺安全性论证并已通过江苏省化工行业协会的审查。

关于精细化工反应安全风险说明：根据《国家安全监管总局关于加强精细化工反应安全风险评估工作的指导意见》（安监总管三〔2017〕1 号）、GB/T 42300-2022《精细化工反应安全风险评估规范》，大金新材料项目建设时对熔融树脂（可溶性聚四氟乙烯 PFA）生产工艺开展安全风险评估。评估报告见附件。

企业安全风险等级的说明：根据《江苏省化工（危险化学品）企业安全风险评估和分级办法》进行辨识、评估，大金新材料（常熟）有限公司安全风险等级为黄色，一般风险企业。

1.2 本次申请安全生产许可证情况

企业申报安全生产许可证的危险化学品品种及其生产能力情况说明：本次申请延期《安全生产许可证》许可生产的产品及对比上次领证许可产品情况如下表：

表 1.2 本次领证品种与上次领证对比情况表

大金新材料（常熟）有限公司安全现状评价报告

文件号：QMSKX-C08/XZPJ-250326

序号	商品名	危化品 序号	生产能力（t/a）			放弃设 备及产 能	停产生 产设备 及产能	备注
			上次领证 许可	本次申请	变更数 量			
1	六氟丙烯 (HFP)	1335	3600	3600	0	0	0	产品
2	八氟环丁 烷	39	750	750	0	0	0	产品
3	四氟乙烯 (TFE)	2028	10000	10000	0	0	0	中间产 品
4	盐酸	2507	41667	41667	0	0	0	副产品

为了确保公司的安全运行，提高危险化学品生产企业的本质安全度，提高安全管理水平，使生产运行的安全风险控制在安全、合理范围内，大金新材料（常熟）有限公司遵照《中华人民共和国安全生产法》、《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》（国家安全生产监督管理总局第 41 号令）和《关于印发江苏省危险化学品生产企业安全生产许可证实施细则的通知》（苏安监规〔2017〕1 号）等法律法规文件的要求，委托苏州科信安全评价有限公司进行申请《安全生产许可证》延期换证安全评价。

苏州科信安全评价有限公司根据国家、省、市、区应急等部门的规定和要求，对该公司生产、储存危险化学品的安全生产条件、安全管理组织机构、安全生产管理制度、安全技术措施、安全设施等方面进行安全生产条件现状评价。评价组对该公司从业现场和提供的有关安全资料进行了认真勘查核对和分析评价，在此基础上编制完成了《大金新材料（常熟）有限公司安全现状评价报告》。

本报告的编制完成，得到了得到了大金新材料（常熟）有限公司的有效配合和协助，在此一并表示诚挚的感谢！

目 录

编制说明	1
1.1 该公司现有概况	1
1.2 本次申请安全生产许可证情况	10
目 录	12
非常用的术语、符号和代号说明	20
1.3 术语和定义	20
1.4 符号和代号说明	21
第 1 章 评价范围和程序	22
1.1 评价目的	22
1.2 评价依据	22
1.2.1 国家法律	22
1.2.2 行政法规	22
1.2.3 部门规章、地方性法规	23
1.2.4 技术标准	25
1.2.5 有关文件依据	27
1.3 评价范围	28
1.3.1 评价范围	28
1.3.2 安全评价内容	29
1.4 评价单元和评价方法	30
1.4.1 评价单元的划分	30
1.4.2 采用的安全评价方法	30
1.5 评价程序	31
第 2 章 企业概况	33
2.1 企业基本情况	33
2.1.1 公司基本情况概述	33
2.1.2 地理位置	43
2.1.3 自然环境条件	43
2.1.4 周边环境	44

2.1.5	总平面布置	47
2.1.6	主要建（构）筑物	48
2.2	生产工艺	59
2.2.1	四氟乙烯（TFE）生产工艺流程	59
2.2.2	六氟丙烯（HFP）生产工艺流程	62
2.2.3	改性聚四氟乙烯生产工艺流程	66
2.2.4	可溶性聚四氟乙烯（PFA）生产工艺流程	69
2.2.5	八氟环丁烷 C318 生产工艺流程	73
2.2.6	清洗场工艺	75
2.2.7	自动化控制情况	76
2.3	主要设备、设施	102
2.3.1	主要生产设施	102
2.3.2	特种设备	167
2.4	主要原辅材料和产品及储存	194
2.4.1	生产的危险化学品情况	194
2.4.2	主要原辅材料	196
2.5	公用工程	202
2.5.1	配套和辅助工程	202
2.5.2	主要设备设施及消耗情况	217
2.6	固体废物储存场所与环境治理设施	218
2.7	安全管理机构	231
2.7.1	安全管理机构	231
2.7.2	安全管理机构设置和安全生产管理人员配备情况	233
2.7.3	特种作业人员配备及持证情况	233
2.7.4	安全生产标准化达标取证情况	233
2.7.5	企业风险等级情况	233
2.8	企业自上次领证后安全生产条件的变化情况	234
2.8.1	近三年新、改、扩建建设项目情况	234
2.8.2	其他变更	237

2.8.3 事故情况.....	241
2.8.4 结论.....	241
第 3 章 危险、有害因素分析	242
3.1 危险、有害性因素分析范围	242
3.2 物料的危险、有害因素分析	242
3.2.1 危险化学品的的主要危险、有害性分析表.....	242
3.2.2 重点监管、易制毒和易制爆危化品辨识.....	248
3.2.3 危险化学品的危险性分析	248
3.3 生产过程的危险、有害因素分析	254
3.3.1 原料备料、投料过程的危险有害因素分析.....	254
3.3.2 生产过程的危险有害因素分析.....	254
3.3.3 生产中具有共性的危险性分析.....	262
3.3.4 作业环境和其它危险性分析.....	264
3.3.5 重点监管的危险化工工艺辨识.....	265
3.4 物料储存、装卸、运输过程的危险、有害因素分析	266
3.4.1 储罐区危险有害因素分析.....	266
3.4.2 甲类仓库危险有害因素分析.....	268
3.4.3 甲类冷冻库危险有害因素分析.....	270
3.4.4 丙类仓库危险有害因素分析.....	271
3.4.5 丁类成品仓库危险性分析.....	272
3.4.6 固废储存及处理危险性分析.....	272
3.4.7 物料运输过程中的危险有害因素分析.....	273
3.4.8 管道输送过程中的危险有害因素分析.....	273
3.5 公用工程的危险、有害因素分析	274
3.5.1 自动化控制系统危险性分析.....	274
3.5.2 电气系统危险性分析.....	275
3.5.3 消防系统危险性分析.....	276
3.5.4 空压系统危险性分析.....	277
3.5.5 循环水系统危险性分析.....	277

3.5.6	氮气系统危险性分析	278
3.5.7	仪表用气系统危险性分析	278
3.5.8	冷冻系统危险性分析	279
3.5.9	质检分析危险性分析	279
3.5.10	给排水系统危险性分析	279
3.5.11	供热系统危险性分析	280
3.5.12	叉车危险性分析	280
3.5.13	应急池危险、有害因素分析	281
3.5.14	起重设施危险性分析	281
3.5.15	货梯危险性分析	282
3.6	危险废物和环境治理设施的危险、有害因素分析	283
3.6.1	固废储存场所	283
3.6.2	废气处理系统危险有害因素辨识	283
3.6.3	废水处理系统危险有害因素辨识	287
3.7	选址、周边环境及自然条件的危险、有害因素分析	288
3.7.1	选址	288
3.7.2	周边环境	288
3.7.3	自然条件	289
3.8	总平面布置及建（构）筑物的危险、有害因素分析	289
3.9	危险化学品重大危险源辨识	290
3.9.1	危险化学品重大危险源辨识定义	290
3.9.2	单元划分	290
3.9.3	辨识方法	290
3.9.4	本公司化学品重大危险源辨识	291
3.9.5	重大危险源分级	298
3.10	高危储存设施的危险、有害因素分析	303
3.11	爆炸性粉尘环境危险、有害因素分析	303
3.12	安全管理的危险、有害因素分析	303
3.13	危险、有害因素分析结论	304

第 4 章	定性、定量分析评价	307
4.1	企业生产合法性评价	307
4.1.1	相关法律法规符合性检查	307
4.1.2	相关法律法规符合性检查结论	307
4.2	选址和规划评价	307
4.2.1	选址和规划检查表	307
4.2.2	选址和规划符合性检查结论	312
4.3	周边环境评价	312
4.3.1	周边环境安全检查表	312
4.3.2	周边重要公共设施检查	316
4.3.3	周边环境评价结论	318
4.4	总平面布置评价	318
4.4.1	主要装置、建筑物等间距检查	318
4.4.2	总平面布置图与现场一致性检查	337
4.4.3	二道门设置检查	339
4.4.4	其他检查表	341
4.4.5	总平面布置评价结论	342
4.5	生产过程危险性评价	342
4.5.1	生产工艺和生产装置危险性评价	342
4.5.2	重点监管危险化工工艺和金属有机物合成反应危险性评价	354
4.5.3	生产场所原料、中间体、中间产品、产品的存放地点及周转量的符合性分析	355
4.6	储运过程危险性评价	361
4.6.1	储运系统分区分类储存情况	361
4.6.2	危险化学品仓库符合性评价	370
4.6.3	危险化学品罐区符合性评价	373
4.7	生产过程自动化控制评价	379
4.8	“两重点一重大”监测、监控评价	387
4.8.1	重点监管危险化学品符合性评价	387

4.8.2	重点监管的危险化工工艺检查	394
4.8.3	危险化学品重大危险源检查	401
4.8.4	HAZOP 分析的措施、建议落实情况检查	405
4.9	高危储存设施评价	407
4.10	本质安全诊断治理	411
4.11	公用工程及其他单元危险性评价	411
4.11.1	公共工程危险性评价	411
4.11.2	特种设备安全检查分析评价	418
4.11.3	其他单元危险性分析	421
4.12	环境治理设施危险性评价	425
4.13	剧毒、易制爆危险化学品、爆炸粉尘危险性评价	434
4.13.1	剧毒品危险性评价	434
4.13.2	易制爆危险化学品危险性评价	435
4.13.3	爆炸性粉尘环境危险性评价	443
4.14	安全生产管理机构和从业人员安全生产基本条件评价	444
4.14.1	安全管理机构设置情况	444
4.14.2	主要负责人培训考核情况	447
4.14.3	企业管理人员从业条件	447
4.14.4	安全总监、安全管理人员、注册安全工程师从业条件	449
4.14.5	特种作业人员和特种设备作业从业条件	451
4.15	安全生产管理评价	458
4.15.1	安全生产责任制	458
4.15.2	安全生产规章制度	465
4.15.3	安全风险研判与承诺公告制度	471
4.15.4	岗位操作安全规程	474
4.15.5	企业安全风险分区分级情况	487
4.15.6	安全生产费用提取	492
4.16	应急救援管理评价	494
4.16.1	应急救援组织	494

4.16.2	应急救援预案	499
4.16.3	应急救援物资、器材、设施配置情况	503
4.17	重大生产安全事故隐患评价	508
4.17.1	重大生产安全事故隐患检查	508
4.18	安全生产信息化平台建设	511
4.19	个人风险和社会风险值分析	514
4.19.1	风险标准	514
4.19.2	外部安全防护距离计算方法	518
4.19.3	计算过程	519
4.19.4	计算结果	520
4.19.5	结论	524
4.20	安全生产条件符合性评价	525
4.20.1	安全生产条件符合性	525
4.20.2	事故隐患及紧迫性	530
第 5 章	对可能发生的危险化学品事故的后果预测	531
5.1.1	可能发生的危险化学品事故及后果、对策	531
5.1.2	氟化氢泄漏中毒事故模型分析说明	536
第 6 章	安全对策措施与建议	539
6.1	事故隐患整改情况	539
6.2	建议	539
6.2.1	总平面布置安全对策措施	539
6.2.2	安全管理对策措施	539
6.2.3	安全设施的更新与改进	540
6.2.4	安全条件和安全生产条件的完善与维护建议	541
6.2.5	主要装置、设备（设施）和特种设备的维护与保养	541
6.2.6	安全生产投入	542
6.2.7	工艺装置安全对策措施	542
6.3	三废处理安全对策措施	543
6.3.1	固废储存对策建议	543

6.3.2 废气处理设施对策建议	543
6.3.3 废水处理设施对策建议	544
第 7 章 安全评价结论和建议	545
7.1 隐患整改复查情况	545
7.2 危险有害因素分析结果	549
7.3 定性、定量分析评价结论汇总	550
7.4 安全生产条件符合性结论	553
7.4.1 领证情况	553
7.4.2 评价结论	553
第 8 章 附件	554
F1 被评价单位提供的原始资料目录	554
F2 涉及的危险化学品	657
F3 附图	695
F4 从业人员培训台账	1086
F5 相关检验检测	1115
F6 本质安全诊断治理资料	1252
F7 物理危险性鉴定报告	1253
F8 上次领证以来的专项评价报告	1254
F9 其他附件	1359

非常用的术语、符号和代号说明

1.3 术语和定义

序号	常用的术语、符号和代号	说明	备注
1	化学品	指各种化学元素、由元素组成的化合物及其混合物，包括天然的或者人造的	
2	危险化学品	具有毒害、腐蚀、爆炸、燃烧、助燃等性质，对人体、设施、环境具有危害的剧毒化学品和其他化学品	
3	新建项目	指拟依法设立的企业建设伴有危险化学品产生的化学品或者危险化学品生产、储存装置（设施）和现有企业（单位）拟建与现有生产、储存活动不同的伴有危险化学品产生的化学品或者危险化学品生产、储存装置（设施）的建设项目	
4	改建项目	指企业对在役伴有危险化学品产生的化学品或者危险化学品生产、储存装置（设施），在原址或者易地更新技术、工艺和改变原设计的生产、储存危险化学品种类及主要装置（设施、设备）、危险化学品作业场所的建设项目	
5	扩建项目	指企业（单位）拟建与现有伴有危险化学品产生的化学品或者危险化学品品种相同且生产、储存装置（设施）相对独立的建设项目	
6	安全设施	指企业（单位）在生产经营活动中将危险因素、有害因素控制在安全范围内以及预防、减少、消除危害所配备的装置（设备）和采取的措施	
7	作业场所	指可能使从业人员接触危险化学品的任何作业活动场所，包括从事危险化学品的生产、操作、处置、储存、搬运、运输、废弃危险化学品的处置或者处理等场所	
8	安全评价单元	根据建设项目安全评价的需要，将建设项目划分为一些相对独立部分，其中每个相对独立部分称为评价单元	
9	危险化学品事故	指由一种或数种危险化学品或其能量意外释放造成的人身伤亡、财产损失或环境污染事故	
10	应急救援	指在发生事故时，采取的消除、减少事故危害和防止事故恶化，最大限度降低事故损失的措施	
11	危险化学品重大危险源	长期地或临时地生产、储存、使用和经营危险化学品，且危险化学品的数量等于或超过临界量的单元	

大金新材料（常熟）有限公司安全现状评价报告

文件号：QMSKX-C08/XZPJ-250326

序号	常用的术语、符号和代号	说明	备注
12	危险目标	指因危险性质、数量可能引起事故的危险化学品所在场所或设施	
13	预案	指根据预测危险源、危险目标可能发生事故的类别、危害程度，而制定的事故应急救援方案。要充分考虑现有物质、人员及危险源的具体条件，能及时、有效地统筹指导事故应急救援行动	
14	分类	指对因危险化学品种类不同或同一种危险化学品引起事故的方式不同发生危险化学品事故而划分的类别	
15	分级	指对同一类别危险化学品事故危害程度划分的级别	
16	安全卫生防护装置	配置在生产设备上，起保障人员、生产过程和设备安全卫生作用的附属物件或设施	

1.4 符号和代号说明

本公司涉及的符号和代号情况参见下表：序表——符号和代号表。

序表——符号和代号表

序号	符号和代号	说明	备注	序号	符号和代号	说明	备注
1	t、ton	吨		1	kg	公斤	
2	g	克		2	L	升	
3	m	米		3	m ³	立方米	
4	m ²	平方米		4	Φ，D	直径	
5	a	年		5	H、hr、h	小时	
6	min	分钟		6	s	秒	
7	DN	公称通径	mm	7	rpm	每分钟转速	
8	kW·h	度	电量	8	pcs	片	
9	bar，atm	巴，大气压	大气压单位	9	MPa	兆帕	压强单位
10	ppm	百万分之一		10	Nm ³	标准立方米	体积

第1章 评价范围和程序

1.1 评价目的

- 1) 大金新材料（常熟）有限公司所生产产品六氟丙烯（HFP）（1335）、八氟环丁烷（39），中间产品四氟乙烯（TFE）（2028），副产品盐酸（2507）被列入《危险化学品目录（2015版）》（2022年应急管理部等十部委8号令修订），需凭《安全生产许可证》进行生产，本评价报告就大金新材料（常熟）有限公司是否具备申请《安全生产许可证》延期换证的安全生产条件进行分析评价。
- 2) 为应急管理部门和上级主管部门进行安全生产监察提供依据。

1.2 评价依据

1.2.1 国家法律

- 1) 《中华人民共和国安全生产法》（国家主席令第88号，2021年9月1日施行）
- 2) 《中华人民共和国劳动法》（国家主席令第24号，2018年11月29日施行）
- 3) 《中华人民共和国职业病防治法》（国家主席令第24号，2018年11月29日施行）
- 4) 《中华人民共和国消防法》（国家主席令第81号，2021年4月29日修订）
- 5) 《中华人民共和国特种设备安全法》（国家主席令第4号，2014年1月1日施行）
- 6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（中华人民共和国主席令第57号，2016年11月7日实施，2020年修订）
- 7) 《中华人民共和国水污染防治法》（中华人民共和国主席令第87号）

1.2.2 行政法规

- 1) 《危险化学品安全管理条例》（国务院令第591号，按照国务院令645号修订，2013年12月7日施行）

- 2) 《使用有毒物品作业场所劳动保护条例》（国务院令 第 352 号，2002 年 5 月 12 日施行）
- 3) 《安全生产许可证条例》（国务院令 第 397 号，2004 年 1 月 13 日施行）
- 4) 《国务院关于加强企业安全生产工作的通知》（国发〔2010〕23 号）
- 5) 《工伤保险条例》（国务院令 第 586 号，2011 年 1 月 1 日施行）
- 6) 《易制毒化学品管理条例》（国务院令 第 445 号）（国务院办公厅关于同意将 N-苯乙基-4-哌啶酮、4-苯胺基-N-苯乙基哌啶、N-甲基-1-苯基-1-氯-2-丙胺、溴素、1-苯基-1-丙酮列入易制毒化学品品种目录的函 国办函〔2017〕120 号，国务院办公厅关于同意将 α -苯乙酰乙酸甲酯等 6 种物质列入易制毒化学品品种目录的函（国办函〔2021〕58 号）
- 7) 《产业结构调整指导目录（2024 年本）》

1.2.3 部门规章、地方性法规

- 1) 《特种作业人员安全技术培训考核管理规定》（国家安监总局令 第 30 号，2010 年 7 月 1 日施行）
- 2) 《危险化学品输送管道安全管理规定》（国家安全监管总局令 第 43 号）
- 3) 《危险化学品目录》（2015 年版）（安监总局公告 2015 年第 5 号，应急管理部等十部委 2022 年 8 号令修订）
- 4) 《劳动防护用品监督管理规定》（安监总厅安健〔2018〕3 号，2018 年 1 月 15 日起施行）
- 5) 《生产经营单位安全培训规定》（国家安监总局令 第 80 号，2015 年 5 月 29 日修订）
- 6) 《特种设备作业人员监督管理办法》（国家质量监督检验检疫总局令 第 140 号，2011 年 7 月 1 日起施行）
- 7) 《生产安全事故应急预案管理办法》（国家安全生产监督管理总局令 第 88 号，2016 年 7 月 1 日施行，中华人民共和国应急管理部 2 号令修订）
- 8) 《首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》（安监总管三〔2009〕116 号）

- 9) 《首批重点监管的危险化学品名录》（安监总管三〔2011〕95号，2011年6月21日）
- 10) 《关于印发首批重点监管的危险化学品安全措施和应急处置原则的通知》（安监总厅管三〔2011〕142号，2011年7月1日）
- 11) 《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管的危险化学品目录的通知》（安监总管三〔2013〕12号）
- 12) 《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》（安监总管三〔2013〕3号）
- 13) 《特种设备目录》（质检总局2014年第114号）
- 14) 《高毒物品目录》（卫生部卫法监发〔2003〕142号、2003年）
- 15) 关于印发《江苏省重大危险源监督管理指导意见（暂行）》的通知（苏安监〔2009〕71号）
- 16) 《关于全面实施危险化学品企业安全风险研判与承诺公告制度的通知》（应急〔2018〕74号）
- 17) 《省安监局转发应急管理部关于全面实施危险化学品企业安全风险研判与承诺公告制度的通知》（苏安监〔2018〕106号）
- 18) 《层转应急管理部关于全面实施危险化学品企业安全风险研判与承诺公告制度的通知》（苏安监督三〔2018〕73号）
- 19) 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》（国家安全生产监督管理总局第41号令，2011年12月1日施行）
- 20) 《关于进一步加强危险化学品建设项目安全设计管理的通知》（安监总管三〔2013〕76号）
- 21) 《省应急管理厅关于进一步加强危险化学品生产企业安全生产行政许可工作的通知》（苏应急〔2020〕32号）
- 22) 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》安监总管三〔2017〕121号
- 23) 《江苏省工业企业安全生产风险报告规定》（省政府令第140号）
- 24) 《关于印发〈江苏省化工企业安全风险分区分级指南（试行）〉的通知》（苏应急〔2019〕105号）

- 25) 《安全生产责任保险实施办法》（安监总办〔2017〕140号）
- 26) 《江苏省危险化学品企业安全生产标准化评审标准》（苏安监〔2011〕202号）
- 27) 《江苏省安全生产条例》（2016年7月29日江苏省第十二届人民代表大会常务委员会第二十四次会议通过，2023年3月30日江苏省第十四届人民代表大会常委会第二次会议修订）
- 28) 《苏州市安全生产条例》（苏州市第十七届人民代表大会常务委员会第十九次会议于2024年12月31日通过）
- 29) 《关于开展化工（危险化学品）企业“智能化二道门”建设的通知》（苏安监〔2017〕37号）
- 30) 《苏州市危险化学品储罐安全专项提升行动方案》
- 31) 江苏省应急管理厅关于印发《江苏省危险化学品安全生产深度检查指导工作指南》的通知(苏应急〔2019〕1号)
- 32) 《关于规范化工企业自动控制技术改造工作的意见》（苏安监〔2009〕109号）
- 33) 《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327号）
- 34) 《江苏省化工产业安全环保整治提升方案》（苏办〔2019〕96号）

1.2.4 技术标准

- 1) AQ3009—2007《危险场所电气防爆安全规范》
- 2) AQ3035—2010《危险化学品重大危险源 安全监控通用技术规范》
- 3) GB 17681-2024《危险化学品重大危险源安全监控技术规范》
- 4) AQ8001—2007《安全评价通则》
- 5) GB12158—2006《防止静电事故通用导则》
- 6) GB12358—2006《作业场所环境气体检测报警仪通用技术要求》
- 7) GB15603-2022《危险化学品仓库储存通则》
- 8) GB15630—1995《消防安全标志设置要求》
- 9) GA 1511-2018《易制爆危险化学品储存场所治安防范要求》
- 10) GB17914—2013《易燃易爆性商品储藏养护技术条件》

- 11) GB17915-2013《腐蚀性商品储藏养护技术条件》
- 12) GB17916-2013《毒害性商品储藏养护技术条件》
- 13) GB18218-2018《危险化学品重大危险源辨识》
- 14) GB2893-2008《安全色》
- 15) GB50011-2010《建筑抗震设计规范》（2016年版）
- 16) GB50016-2014《建筑设计防火规范》（2018年版）
- 17) GB50160-2008《石油化工企业设计防火标准》（2018年版）
- 18) GB51283-2020《精细化工企业工程设计防火标准》
- 19) GB50054-2011《低压配电设计规范》
- 20) GB50057-2010《建筑物防雷设计规范》
- 21) GB50058-2014《爆炸危险环境电力装置设计规范》
- 22) GB50140-2005《建筑灭火器配置设计规范》
- 23) GB50974-2014《消防给水及消火栓系统技术规范》
- 24) GB50351-2014《储罐区防火堤设计规范》
- 25) GB30871-2022《危险化学品企业特殊作业安全规范》
- 26) GB50187-2012《工业企业总平面设计规范》
- 27) GB/T50493-2019《石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计标准》
- 28) GB5083-2023《生产设备安全卫生设计总则》
- 29) GB7231-2003《工业管道的基本识别色、识别符号和安全标识》
- 30) GB/T12801-2008《生产过程安全卫生要求总则》
- 31) GB/T29639-2020《生产经营单位安全生产事故应急救援预案编制导则》
- 32) GB36894-2018《危险化学品生产装置和储存设施风险基准》
- 33) GB/T37243-2019《危险化学品生产装置和储存设施外部安全防护距离确定方法》
- 34) GBZ1-2010《工业企业设计卫生标准》
- 35) GBZ2.1-2019《工作场所有害因素职业接触限值 第1部分：化学有害因素》（XG1-2022、XG2-2024）

- 36) GBZ2.2-2007《工作场所有害因素职业接触限值第2部分：物理因素》
- 37) GBZ230-2010《职业性接触毒物危害程度分级》
- 38) GB/T11651-2008《劳动防护用品选用规则》
- 39) TSGD0001-2009《压力管道安全技术监察规程-工业管道》
- 40) TSGR21-2016《固定式压力容器安全技术监察规程》（XG1-2020）
- 41) DB32/1253-2009《特种设备使用单位安全管理准则》
- 42) HGT20571-2014《化工企业安全卫生设计规范》
- 43) SY/T6772-2009《气体防护站设计规范》
- 44) HJ2025-2012《危险废物收集、储存、运输技术规范》
- 45) DB32/T3956-2020《化工企业安全风险分区分级规则》
- 46) HJ2026-2013《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》
- 47) JJG693-2011《可燃气体检测报警器检定规程》
- 48) SH/T3092-2013《石油化工分散控制系统设计规范》
- 49) SH/T3082-2003《石油化工仪表供电设计规范》
- 50) HG/T 20509-2014《仪表供电设计规范》
- 51) GB/T 4830-1984《工业自动化仪表气源压力范围和质量》
- 52) GB 50029-2014《压缩空气站设计规范》
- 53) GB50974-2014《消防给水及消火栓系统技术规范》
- 54) GB 50684-2011《化学工业污水处理与回用设计规范》
- 55) GB/T28742-2012《污水处理设备安全技术规范》
- 56) GB18597-2023《危险废物贮存污染控制标准》
- 57) GB/T 13861-2022《生产过程危险和有害因素分类与代码》
- 58) GB/T 50770-2013《石油化工安全仪表系统设计规范》
- 59) GB50093-2013《自动化仪表工程施工及质量验收规范》

1.2.5 有关文件依据

- 1) 企业提供建设项目环境影响评价文件、技术资料等其他资料
- 2) 大金新材料（常熟）有限公司与苏州科信安全评价有限公司签订的安全评价委托合同

1.3 评价范围

1.3.1 评价范围

1) 对大金新材料（常熟）有限公司生产过程中涉及的生产工艺与设备、储存设施、电气仪表、公用和辅助工程、安全管理、安全设施、外部环境、总平面布置、安全生产条件等进行综合分析评价。评价范围详见下表：

表 1.3.1-1 评价范围一览表

序号	单元名称	评价范围对象	备注
1	生产装置	2 套四氟乙烯生产装置、1 套六氟丙烯生产装置、2 套改性聚四氟乙烯生产装置、2 套可溶性聚四氟乙烯（PFA）/1 套八氟环丁烷精馏装置	
2	储存设施	储罐区：E1 甲 B 类罐区（硫酸罐、甲醇罐、柴油罐）、E2 戊类罐区（氢氧化钠储罐、一氯二氟甲烷储罐、亚硫酸钠溶液储罐、六氟丙烯储罐、八氟环丁烷储罐、盐酸储罐） 仓库：204 冷冻仓库（甲类）、202 原料仓库（甲类）（含危废仓库）、205 危废仓库（乙类）、203 原料仓库（丙类）、201 成品仓库（丁类）、二期项目甲类仓库、二期项目戊类仓库、废弃物仓库（丙类）	
3	配套辅助设施	给排水系统、消防水系统、循环水系统、供冷系统、蒸汽系统、空压系统、供电系统、废气废水处理系统	
4	主要建构筑物	C2C0（综合楼、中控楼、维修车间及备品仓库、门卫 1#、门卫 2#、成品仓库、原料仓库（甲类）（含危废仓库）、原料仓库（丙类）、冷冻仓库、危废仓库、分析室、）、C2C0E 罐区（甲 B 类罐区、戊类罐区）、C2M1A 四氟乙烯（TFE）装置、C2H1B 六氟丙烯（HFP）装置、C2P1P 改性聚四氟乙烯装置、C2C1M 废水处理单元、C2C2I 焚烧炉单元、C2C4L 主变电所、C2C5F 生产生活水及消防水站、C2C6G 仪表空气站、C2C7H 冷却水/冷冻水、C2C8R 纯水、C2J1J 氟气单元、C2NP1C 可溶性聚四氟乙烯（PFA）装置、C2EG1 二期项目工艺装置单元（内部部分产品放弃生产，详见表 1.3.1-2 放弃情况一览表）	

a) 大金新材料（常熟）有限公司涉及放弃生产的项目与装置及评价范围界定详见下表。

表 1.3.1-2 放弃情况一览表

序号	所在装置名称	子装置单元名称	放弃产品名称	危化品序号	放弃生产能力 (t/a)	放弃时间	备注
1	C2EG1 二期项目工艺装置单元	精馏 3 工段	八氟环丁烷 C318EH	39	注 1	2025.6	涉及到的设备设施两断一清情况：已履行变更手续，设备设施已清洗置换，设备设施已停电，与其他装置连接已断开盲板封堵
2		C2EG1 室外设备框架六氟丁二烯精馏工段、C2EG1 烯灌装间充装工段	六氟丁二烯 C4F6	/	200	2025.6	
3		C2EG1 烯灌装间充装工段	二氟甲烷 R32	341	150	2025.6	
4		C2EG1 烯灌装间充装工段	羰基硫 COS	2117	100	2025.6	

注 1：二期项目中八氟环丁烷（C318）为高纯品，八氟环丁烷 C318EH 为超高纯品，八氟环丁烷 C318EH 为八氟环丁烷（C318）进一步精馏（精馏 3 工段）产出，二者原合计产能 750t/a（该产品生产许可证领证产能为：八氟环丁烷（750 吨/年），并未明确标注产品纯度）。企业放弃从八氟环丁烷（C318）高纯品进一步精馏至 C318EH 超纯品的生产工序，前道精馏工序依然保留，从而保留八氟环丁烷（C318）750t/a 产能。

- 2) 针对处于试生产阶段的一期二阶段项目、三期项目涉及到的建构筑物（H5 冷冻机房、C2NV1VT 单元、甲 A 类罐区），本评价仅针对总平面建构筑物防火间距进行符合性分析，其余内容不在本次评价范围。
- 3) 依据经过环保主管部门审批（备案）、确认的环境治理设施及危险废物品种、数量，评价其采取的安全措施情况。
- 4) 本评价所涉及的环境保护、消防设施、特种设备、职业健康等方面内容，报告中仅从安全角度提出建议措施，具体以环境保护、消防监督、市场监督、卫健委等管理部门的批复、技术文件、审核意见为准。
- 5) 委托有资质的单位运输危险化学品的内容不在本评价范围之内。

1.3.2 安全评价内容

- 1) 对大金新材料（常熟）有限公司厂区的外部环境、总平面布置、建构筑物、生产装置、设施外部周边环境及所在地的自然条件进行分析评价。
- 2) 对大金新材料（常熟）有限公司的安全生产条件等进行分析评价。
- 3) 对大金新材料（常熟）有限公司危险化学品生产、储存过程中的危险、有害因素及其程度进行分析评价。
- 4) 对可能发生的重大事故及其后果进行预测分析，提出安全对策措施和建议。

5) 得出公司的安全评价结论。

1.4 评价单元和评价方法

1.4.1 评价单元的划分

根据公司危险化学品生产和储存的类型，对评价单元的划分如下：

- 1) 企业生产合法性单元
- 2) 选址和规划单元
- 3) 周边环境单元
- 4) 总平面布置单元
- 5) 生产过程单元
- 6) 储运过程单元
- 7) 生产过程自动化控制单元
- 8) “两重点一重大”监测监控单元
- 9) 高危储存设施单元
- 10) 本质安全诊断单元
- 11) 公用工程及其他单元危险性单元
- 12) 环境治理设施危险性单元
- 13) 剧毒、易制爆危险化学品、爆炸粉尘危险性单元
- 14) 安全生产管理机构和从业人员安全生产基本条件单元
- 15) 安全生产管理单元
- 16) 应急救援管理单元
- 17) 重大生产安全事故单元
- 18) 安全生产信息化平台建设单元
- 19) 个人风险和社会风险分析单元
- 20) 安全生产条件符合性分析单元

1.4.2 采用的安全评价方法

依据对大金新材料（常熟）有限公司生产、储存过程中主要危险、有害性分析，根据实际情况以及安全生产管理、周边环境等情况，公司安全评价以安全检查表为主，其它评价方法为辅，公司采用的主要评价方法如下：

- 1) 安全检查表；
- 2) 系统危险度分析评价；
- 3) 作业条件危险性(LEC)分析评价；
- 4) 重大事故模拟分析评价。

1.5 评价程序

- 1) 前期准备：明确被评价对象和范围，进行现场调查和收集国内外相关法律法规、技术标准及建设项目资料。
- 2) 辨识危险、有害因素：根据建设项目周边环境、生产工艺流程或场所的特点，识别和分析其潜在的危险、有害因素。
- 3) 划分评价单元：在危险、有害因素识别和分析基础上，根据评价的需要，将建设项目分成若干个评价单元。
- 4) 确定安全评价方法：根据评价对象的特点，认真进行分析和论证，选择科学、合理、适用的定性、定量评价方法。
- 5) 定性、定量分析危险、有害程度：根据选择的安全评价方法，对项目存在的危险、有害因素和导致事故发生的可能性和严重程度进行定性、定量评价，确定事故可能发生的部位、频次、严重程度的等级及相关结果，为制定安全对策措施提供科学依据。
- 6) 分析安全条件和安全生产条件：根据设计文件和法律法规要求，对本公司安全设施进行验收。
- 7) 提出安全对策与建议：根据定性、定量评价结果，提出消除、预防、减弱、隔离、联锁或警告危险、有害因素的技术和管理安全对策措施及建议。
- 8) 整理、归纳安全评价结论：简要列出主要危险、有害因素评价结果，指出建设项目主要危险、有害因素和应重点防范的重大危险、有害因素，明确提出应重视的重要安全对策措施，给出建设项目是否整体符合国家有关安全生产法律、法规、技术标准的结论，以确保建设项目整体的安全度。
- 9) 危险化学品生产企业安全评价程序见图 1.5。



7.2 危险有害因素分析结果

表 7.2 危险、有害因素分析结论

评价机构（盖章）：苏州科信安全评价有限公司

序号	危险、有害因素	结论	备 注
1	涉及的剧毒化学品	氟气（氟化氢电解产生的过程产物）和八氟异丁烯（四氟乙烯、六氟丙烯生产过程中的过程产物）	按照《危险化学品目录》（2015版）填写危险化学品名称，或“不涉及”
2	涉及的高毒物品	氟化氢[无水]、氟气（氟化氢电解产生的过程产物）、八氟异丁烯（四氟乙烯、六氟丙烯生产过程中的过程产物）、氟化氢钾、六氟丙烯、四氟乙烯、一氯二氟甲烷、氢氟酸（大修时清洗用、氟气制备单元洗涤塔酸性废水中含有）、氨、八氟环丁烷	按照《高毒物品目录》（2003版）（卫法监发 2003 第 142 号）填写危险化学品名称
3	涉及的易制毒化学品及类别	盐酸、硫酸、发烟硫酸和丙酮，第三类	按照《易制毒化学品管理条例》（中华人民共和国国务院令 第 445 号）填写危险化学品名称
4	涉及的易制爆危险化学品	硝酸、硫磺	按照《易制爆危险化学品名录》（2017 年版）填写危险化学品名称
5	涉及的监控化学品及类别	八氟异丁烯（第二类）	按照《各类监控化学品名录》（工业和信息化部令（2020）第 52 号）填写危险化学品名称
6	涉及的特别管控危险化学品	甲醇、氨	按照《特别管控危险化学品目录（第一版）》填写危险化学品名称
7	涉及的重点监管危险化学品	甲醇、氟化氢[无水]、天然气[富含甲烷的]、氢（电解氟化氢制氟气产生少量、实验室用）、乙炔（检维修用）、氢氟酸（大修时清洗用、氟气制备单元洗涤塔酸性废水中含有）、氨（实验室用）	按照《重点监管的危险化学品名录》（2013 年完整版）填写危险化学品名称
8	涉及的危险废物及类别	OIME 废液 HW11、甲醇废液 HW11、有机废液 HW11、废硅胶 HW49、废活性炭 HW49、精馏残液 HW11、物化污泥 HW13、废盐 HW11、废包装袋 HW49、废包装瓶桶 HW49、废机械油 HW08、含	填写危险废物名称及类别

大金新材料（常熟）有限公司安全现状评价报告

文件号：QMSKX-C08/XZPJ-250326

		油抹布 HW49、废药品 HW03、废分子筛 HW49、涂料废物 HW12、工业废水生化污泥 HW13、废树脂 HW13、实验室废液 HW49、废包装桶 HW49、废催化剂 HW50、废氟化钠 HW49、耐火砖 HW49	
9	涉及的重点监管危险化工工艺	氟化工艺、聚合工艺、裂解工艺	填写重点监管危险化工工艺名称，或“不涉及”
10	危险化学品重大危险源	大金新材料（常熟）有限公司四氟乙烯生产装置构成危险化学品重大危险源，级别为三级；六氟丙烯生产装置构成危险化学品重大危险源，级别为三级；氟气制备单元构成危险化学品重大危险源，级别为三级；甲类原料仓库构成危险化学品重大危险源，级别为三级；甲 A 类罐区构成危险化学品重大危险源，级别为三级	填写构成重大危险源的单元及级别，或“不构成重大危险源”
11	高危储存设施	储罐区的 32m³ 甲醇储罐 1 台、18m³ 柴油储罐 1 台属于高危储罐，企业涉及原料仓库（甲类）、冷冻仓库（甲类）	填写高危储存设施名称，或“不涉及”
12	爆炸性粉尘环境	不涉及	粉尘名称、作业地点

7.3 定性、定量分析评价结论汇总

表 7.3 定性、定量分析评价结论

评价机构（盖章）：苏州科信安全评价有限公司



大金新材料（常熟）有限公司安全现状评价报告

文件号：QMSKX-C08/XZPJ-250326

序号	定性、定量分析评价内容	结论	备 注
1	4.1 企业生产合法性评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
2	4.2 选址和规划评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
3	4.3 周边环境评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
4	4.4 总平面布置评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
5	4.5 生产过程危险性评价	否	企业是否采用国家明令淘汰、禁止使用和危及安全生产的工艺、设备
6		符合	生产工艺来源及安全可靠性结论
7		需要（已进行）	明确企业是否需要开展精细化工反应安全风险评估
8		符合	生产过程安全性总体结论，填写“符合”、“不符合”
9	4.6 储运过程危险性评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
10	4.7 生产过程自动化控制评价	DCS SIS 设置紧急停车系统	全流程自动化控制、安全仪表系统情况，需明确生产工艺采取的自动化控制措施（如：DCS/PLC/ESD等），是否设置紧急停车系统或紧急切断，可按生产单元分栏填写
11		符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
12	4.8 “两重点一重大”监测、监控评价	符合	重点监管危险化学品监测、监控评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
13		符合	重点监管危险化工工艺的自动化控制系统及安全仪表系统的符合性评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
14		符合	构成重大危险源的生产、存储单元的安全监测监控体系、自动化控制措施等情况，需明确生产工艺采取的自动化控制措施（如：DCS/PLC/ESD等）、安全仪表系统，是否设置紧急停车系统或紧急切断，可按单元分栏填写，评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
15		已落实	HAZOP 分析结论及措施、建议采纳落实情况，仅填写“已落实”、“未落实”或“不涉及”

大金新材料（常熟）有限公司安全现状评价报告

文件号：QMSKX-C08/XZPJ-250326

16	4.9 高危储存设施评价	符合	高危储存设施自动化控制、监测监控情况，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”。
17	4.10 本质安全诊断治理	符合	企业全流程自动化控制情况，结论为“符合”、“未完成治理”或“不涉及”。若未完成治理，备注中注明发现隐患项数、已整改项数及未整改项承诺完成治理的时间。
18	4.11 公用工程及其他单元危险性评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
19	4.12 环境治理设施危险性评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
20	4.13 剧毒品、易制爆危险化学品、爆炸性粉尘环境危险性评价	符合	剧毒品治安防范状况评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
21		不涉及	易制爆危险化学品治安防范状况评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
22		不涉及	爆炸性粉尘环境评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
23	4.14 安全生产管理机构和从业人员安全生产基本条件评价	符合	企业依法设置安全生产管理机构和从业人员基本从业条件的评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”。
24	4.15 安全生产管理评价	符合	企业安全生产管理的评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”。
25	4.16 应急救援管理评价	符合	企业应急救援管理的评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”。
26	4.17 重大生产安全事故隐患评价	不涉及	企业重大隐患分析评价结论，若存在重大隐患，需列出隐患内容，若不存在重大隐患，填写“不涉及”。
27	4.18 安全生产信息化平台建设	符合	安全生产信息化平台建设评价结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”，尚未完成的备注承诺完成时间。
28	4.19 个人风险和社会风险分析	符合	明确外部防护距离内是否有敏感目标，个人风险和社会风险是否可以接受。 不需要计算的企业填写“不涉及”
29	4.20 安全生产条件评价	符合	企业安全生产条件符合性评价结论，仅填写“符合”、“不符合”。

7.4 安全生产条件符合性结论

7.4.1 领证情况

本公司本次申领危险化学品安全生产许可证品种及生产能力见下表：

表 7.4.1 申领安全生产许可证产品一览表

序号	商品名	危化品 序号	生产能力（t/a）			放弃设 备及产 能	停产生 产设备 及产能	备注
			上次领证 许可	本次申请	变更数 量			
1	六氟丙烯 (HFP)	1335	3600	3600	0	0	0	产品
2	八氟环丁 烷 (C318)	39	750	750	0	0	0	产品
3	四氟乙烯 (TFE)	2028	10000	10000	0	0	0	中间产 品
4	盐酸	2507	41667	41667	0	0	0	副产品

7.4.2 评价结论

根据《关于印发江苏省危险化学品生产企业/安全生产许可证实施细则的通知》（苏安监规[2017]1号）和《省应急管理厅关于进一步加强危险化学品生产企业安全生产行政许可工作的通知》（苏应急〔2020〕32号）的要求，对本公司进行了延期申领安全生产许可证安全生产条件的符合性进行定性、定量评价，大金新材料（常熟）有限公司具备换领“安全生产许可证”的安全生产条件。大金新材料（常熟）有限公司符合安全生产条件。





