

文件号: QMSKX—C08/XZPJ

编 号: 241202

密 级: 秘密

苏州兴业材料科技股份有限公司

安全现状评价报告

被评价单位主要负责人: 王进兴

被评价单位经办人: 陆钰泉

被评价单位联系电话: 18625103418

(被评价单位公章)

二〇二四年十二月二十六日

苏州兴业材料科技股份有限公司

安全现状评价报告

法定代表人：施剑波

技术负责人：池忠东

评价项目负责人：陈慧娜

苏州科信安全评价有限公司
Suzhou Kexin Safety Evaluation Co.,Ltd

APJ-(苏)-004

二〇二四年十二月二十六日





安全评价机构 资质证书

(副 本) (1-1)

统一社会信用代码: 91320508762402620J

机 构 名 称: 苏州科信安全评价有限公司

办 公 地 址: 苏州市东环路 657 号创智赢家 1 幢 503 室

法定代表人: 施剑波

证 书 编 号: APJ-(苏)-004

首 次 发 证: 2005 年 07 月 08 日

有 效 期 至: 2025 年 02 月 18 日

业 务 范 围: 石油加工业, 化学原料、化学品及医药制造业

仅限苏州兴业材料科技股份有限公司安全现状评价报告使用, 复印无效

(发证机关盖章)

2020 年 02 月 19 日

安全评价检测检验机构从业告知书

江苏省应急管理厅：

我单位承接了苏州兴业材料科技股份有限公司安全现状评价 安全评价项目，拟于近期开展技术服务活动，现按照规定将有关信息告知如下。

机构名称	苏州科信安全评价有限公司				
机构资质证书编号	APJ-（苏）-004		机构信息公开网址	www.szksaj.com	
办公地址	苏州东环路 657 号创智赢家 B 栋 503 室			邮政编码	215006
法定代表人	施剑波	联系人	胡坚	联系电话	13901572366
项目名称	苏州兴业材料科技股份有限公司安全现状评价				
项目详细地址	苏州市高新区浒关工业园区道安路 15 号				
项目所属行业	石油加工业，化学原料、化学品及医药制造业				
项目组长	陈慧娜		联系电话	0512-65207138	
技术服务期限	50 个工作日				
计划现场勘验（检测检验）时间		2024/10/29--2024/12/29			
项目组成员、专业及工作任务					
姓名	专业		工作任务		
王健	工业电气自动化		资料收集、安全管理分析和建议		
洪涛	无机化工		工艺分析		
陈慧娜	安全工程专业		评价结论		
吴洪	工业电气自动化		定性定量分析		
季栋彬	化学工程与工艺		报告编制		
魏顺清	化工设备与机械		危险有害因素辨识和对策措施		

抄送：苏州市应急管理局，苏州工业园区安监局，苏州市高新区应急管理局



苏州兴业材料科技股份有限公司

安全现状评价报告

评价人员

姓名	组内职务	职称	专业特长	资格证书编号及评价师级别	从业年限	本人签字
----	------	----	------	--------------	------	------

项目组成员

陈慧娜	组长	安全评价师 注册安全工程师	安全	S011032000110192001 101二级评价师	16	陈慧娜
洪涛	组员	高级工程师 注册安全工程师	化工工艺	11000000000202170 二级评价师	25	洪涛
王健	组员	高级工程师 注册安全工程师	工业仪表自动化	0800000000100744 一级评价师	17	王健
吴洪	组员	高级工程师 注册安全工程师	电气	0800000000303946 三级评价师	16	吴洪
魏顺清	组员	工程师 注册安全工程师	化工机械	0800000000304237 三级评价师	18	魏顺清
季栋彬	组员	工程师 安全评价师	化工工艺	S011032000110193000 701三级评价师	10	季栋彬

编制人员

陈慧娜	组长	安全评价师 注册安全工程师	安全	S011032000110192001 101二级评价师	14	陈慧娜
季栋彬	组员	工程师 安全评价师	化工工艺	S011032000110193000 701三级评价师	10	季栋彬

内部审核人

王帅	——	工程师 安全评价师	土木工程	1800000000200407 二级评价师	14	王帅
----	----	--------------	------	---------------------------	----	----

技术负责人

池忠东	——	高级工程师 注册安全工程师	安全	1200000000100157 一级评价师	16	池忠东
-----	----	------------------	----	---------------------------	----	-----

过程控制负责人

何清	——	注册安全工程师	安全	1700000000300755 三级评价师	11	何清
----	----	---------	----	---------------------------	----	----



苏州兴业材料科技股份有限公司
SUZHOU XINGYE MATERIALS TECHNOLOGY CO., LTD.

苏州兴业材料科技股份有限公司
SUZHOU XINGYE MATERIALS TECHNOLOGY CO., LTD.



苏州兴业材料科技股份有限公司
SUZHOU XINGYE MATERIALS TECHNOLOGY CO., LTD.





苏州兴业材料科技股份有限公司
SUZHOU XINGYE MATERIALS TECHNOLOGY CO., LTD.

4.5m
15
直行限速15km/h

苏州兴业材料科技股份有限公司
SUZHOU XINGYE MATERIALS TECHNOLOGY CO., LTD.



苏州兴业材料科技股份有限公司
SUZHOU XINGYE MATERIALS TECHNOLOGY CO., LTD.



编制说明

1.1 该公司现有概况

苏州兴业材料科技股份有限公司成立于1996年04月05日,位于苏州高新区浒关工业园道安路15号,注册资本26208万元人民币,公司占地面积68665.4平方米,是一家从事研发、生产、销售:功能新材料(铸造用造型制芯材料、熔炼补缩材料、清整材料、其他辅助材料)及相关技术的设计、咨询、投资与服务;生产、销售:金属制品、机械产品;自营和代理各类商品及技术的进出口业务;公司现有职工人数237人,公司设有独立的安全管理机构安全科,设置安全总监1名;注册安全工程师4名;专职安全管理人员5人。

苏州兴业材料科技股份有限公司生产的产品铸造用陶瓷过滤器、铸造用发热保温冒口、铸造用砂型材料以及铸造用化工新材料(铸造用呋喃树脂、磺酸固化剂、铸造用冷芯盒树脂)。

目前,苏州兴业材料科技股份有限公司各种产品的生产均采用国家和行业标准规范生产,主要产品及生产能力见表1:

表1 主要产品产量情况表

序号	产品名称		序号	设计产能 (t)	验收产能 (t)	物态	储存 方式	运输 方式
一期								
1	铸造用陶瓷过滤器		/	4000万片	4000万片	固态	纸箱包 装	汽车
2	铸造用发热保温冒口		/	800万只	800万只	固态	托盘缠 绕膜装	汽车
3	铸造用功能材料		/	21000	21000	液态	桶装	汽车
二期								
4	铸造用呋喃 树脂	铸造用呋喃树脂(铸铁 用)	/	35000	35000	液态	桶装	汽车
5		铸造用呋喃树脂(铸钢 用)	/	5000	5000	液态	桶装	汽车
6	磺酸固化剂	磺酸固化剂(水基)	/	15000	15000	液态	桶装	汽车
7		磺酸固化剂(醇基闪点大 于60℃)	/	5000	5000	液态	桶装	汽车
8	铸造用冷芯 盒树脂	铸造用冷芯盒树脂 (即：酚醛树脂)	/	7500	7500	液态	桶装	汽车
9		铸造用冷芯盒树脂 (即：聚异氰酸酯树脂)	/	7500	7500	液态	桶装	汽车
三期								

苏州兴业材料科技股份有限公司安全现状评价报告

文件号：QMSKX—C08/XZPJ—241202

序号	产品名称		序号	设计产能 (t)	验收产能 (t)	物态	储存 方式	运输 方式
10	铸造用呋喃树脂	铸造用呋喃树脂(铸铁用)	/	2500	2500	液态	桶装	汽车
11		铸造用呋喃树脂(铸铁用含甲醇)	2828 序号 22	2000	2000	液态	桶装	汽车
12		铸造用呋喃树脂(铸钢用)	/	500	500	液态	桶装	汽车
13	磺酸固化剂	磺酸固化剂(水基)	/	2000	2000	液态	桶装	汽车
14		磺酸固化剂(醇基闪点≤10℃)	2828	3000	3000	液态	桶装	汽车
15	铸造用冷芯盒树脂	铸造用冷芯盒树脂(即：酚醛树脂)	/	7500	7500	液态	桶装	汽车
16		铸造用冷芯盒树脂(即：聚异氰酸酯树脂)	/	7500	7500	液态	桶装	汽车

根据《危险化学品目录》（2022版），企业涉及的危险化学品有甲苯（危化品序号1014）；乙苯（危化品序号2566）；甲醇（危化品序号1022）；二甲苯（危化品序号358）；乙醇（危化品序号2568）；多聚甲醛（危化品序号269）；苯酚（危化品序号60）；糠醇（危化品序号730）等。

根据《危险化学品目录》（2022版），企业不涉及剧毒化学品。

根据《高毒物品目录》（2003 年版，卫法监发[2003]142 号），本项目**氢氟酸、甲醛溶液**属于高毒化学品。

根据《中华人民共和国监控化学品管理条例》（中华人民共和国国务院令第190 号），本项目**三氯氧磷**为第三类监控化学品。

依据《易制毒化学品管理条例》（国务院令第445号，经国务院令第666号修改）和国办函〔2014〕40号及国办函〔2017〕120号、《国务院办公厅关于同意将a-苯乙酰乙酸甲酯等6种物质列入易制毒化学品品种目录的函》（国办函(2021)58号)的文件辨识，本项目涉及的**甲苯、硫酸、盐酸**为第三类易制毒化学品。

易制爆危险化学品的辨识：根据《易制爆危险化学品名录》（2017版），本公司**硝酸钾、硝酸钠、双氧水**属于易制爆危险化学品。

根据《特别管控危险化学品目录（第一版）》（应急管理部、工业和信息化部、公安部、交通运输部公告2020年第1号），本项目**甲醇、乙醇**为特别管控危险化学品。

根据GB50058—2014《爆炸危险环境电力装置设计规范》附录E、《工贸行业重点可燃性粉尘目录（2015版）》（安监总厅管四〔2015〕84号）和对公司使用的原辅材料、产品以及生产作业进行辨识，公司生产过程中涉及使用的三氯氧磷、多聚甲醛、聚氨酯泡沫，其中三氯氧磷液体投料，多聚甲醛（白色颗粒状）、尿素（白色晶体）、双酚A（白色片状晶体）、柠檬酸（无色晶体）为大颗粒投料，仅聚氨酯泡沫属于可燃性粉尘，由于聚氨酯泡沫投料过程中设有良好除尘效果的除尘装置，当除尘装置停车时，工艺能联锁停车，因此不构成爆炸性粉尘环境。

根据国家安全监管总局《关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》（安监总管三〔2009〕116号）和《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》（安监总管三〔2013〕3号）等文关于高危工艺的要求，本项目磺酸固化剂的生产工艺中涉及的“**磺化工艺**”、铸造用冷芯盒树脂（酚醛树脂带压反应）、呋喃树脂的生产工艺中涉及的“**聚合工艺**”属于重点监管的危险化工工艺。

重点监管的危险化学品说明：根据《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化学品目录的通知》（安监总管三〔2011〕95号）、《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化学品名录的通知》（安监总管三〔2013〕12号）文辨识，苏州兴业材料科技股份有限公司使用的**甲苯、甲醇、甲酸、苯酚、氢氟酸、天然气**属于重点监管的危险化学品。

根据《关于规范化工企业自动控制技术改造工作的意见》（苏安监〔2009〕109号）辨识，苏州兴业材料科技股份有限公司原料罐区、甲类仓库一、甲类仓库二属于高危储存设施。

关于危险化学品重大危险源的说明：根据GB18218—2018《危险化学品重大危险源辨识》辨识表中的物料种类和计算方法，经辨识和计算，苏州兴业材料科技股份有限公司生产单元、储存单元均未构成危险化学品重大危险源。

企业于2017年12月15日通过了一期项目《苏州兴业材料科技股份有限公司年产4000万片铸造用陶瓷过滤器、800万只铸造用发热保温冒口、21000t 铸造用砂型材料项目》安全设施竣工验收，于2018年1月8日通过了二期项目《苏州兴业材料科技有限公司年产7.5万吨铸造用化工新材料项目（4万吨铸造用XY 型自硬呋

喃树脂、2万吨磺酸固化剂、1.5万吨铸造用XY型冷芯盒树脂)》安全设施竣工验收，于2022年8月通过了一期技改项目《苏州兴业材料科技股份有限公司年产铸造用陶瓷过滤器4000万片、铸造用发热保温冒口800万只、铸造用砂型材料 21000吨技改项目》安全设施竣工验收，与2024年11月28日通过了《年产5000吨铸造用呋喃树脂、5000吨铸造用磺酸固化剂、15000吨铸造用冷芯盒树脂扩建项目》安全设施竣工验收。

企业在生产过程中主要存在着火灾、爆炸、中毒窒息、触电、机械伤害、车辆伤害、高处坠落、物体打击、噪声等危险、有害因素。

本次评价范围为企业全厂范围内涉及的生产装置、储存设施、公用及辅助设施（含环境治理设施及危险废弃物储存装置）、安全管理、周边环境、平面布置及安全生产条件等，企业目前装置均在正常运行状态中，无停用装置、无在建项目、无试运行装置。

1.2 本次申请危险化学品安全生产许可证情况

苏州兴业材料科技股份有限公司一期项目和二期项目产品均不属于危险化学品，生产过程中苯酚使用量超出《危险化学品使用量的数量标准》（原国家安监总局、公安部、原农业部公告2013第9号）规定的数量，根据《危险化学品安全使用许可证实施办法》（安监总局57号令）的要求，企业苯酚使用量达到标准中的要求（苯酚年使用量：3870t/a，标准数量：2700t/a），所以企业需领取危险化学品安全使用许可证。

企业已于2024年10月18日换取危险化学品生产企业《危险化学品安全使用许可证》，许可证编号：（苏（许墅关）安危化使字E00023号，有效期至2027年12月6日，许可范围：苯酚（3870吨/年）。

企业于2024年投资扩建了年产5000吨铸造用呋喃树脂、5000吨铸造用磺酸固化剂、15000吨铸造用冷芯盒树脂扩建项目，项目于2024年11月28日通过安全设施竣工验收。三期项目铸造用呋喃树脂（铸铁用含甲醇）、磺酸固化剂（醇基闪点 $\leq 10^{\circ}\text{C}$ ），该产品根据《国家安全监管总局办公厅关于印发〈危险化学品目录（2015版）实施指南（试行）〉的通知》（安监总厅管三〔2015〕80号）“第七条、化

学品只要满足《目录》中序号第2828项闪点判定标准即属于第2828项序号22危险化学品。因此本公司三期项目铸造用呋喃树脂(铸铁用含甲醇)、磺酸固化剂(醇基闪点 $\leq 10^{\circ}\text{C}$)属于危险化学品目录中2828(其他)项危险化学品,需要申领《危险化学品生产企业安全生产许可证》(首次领证),领取生产许可证后将注销危险化学品使用许可证。

本次领证品种的对比情况见下表:

表2 本次申报危险化学品安全生产许可证的品种及规模与上次领证品种对比情况表

序号	上次领证产品品种及产能		本次领证产品品种及产能		备注
	产品名称	产能 (t/a)	产品名称	产能 (t/a)	
1	/	/	铸造用呋喃树脂(铸铁用含甲醇)	2000	新领
2	/	/	磺酸固化剂(醇基闪点 $\leq 10^{\circ}\text{C}$)	3000	新领

为了确保本项目的安全运行,提高危险化学品使用企业的本质安全度,提高安全管理水平,使生产运行的安全风险控制在安全、合理范围内,苏州兴业材料科技股份有限公司遵照《中华人民共和国安全生产法》、《危险化学品安全管理条例》、《江苏省安全生产条例》、《省应急管理厅关于进一步加强危险品生产企业安全生产行政许可工作的通知》(苏应急[2020]32号)等法律法规文件的要求,委托苏州科信安全评价有限公司进行申请《危险化学品安全生产许可证》的安全现状评价。

苏州科信安全评价有限公司根据国家、省、市、区安监等部门的规定和要求,对该公司生产、储存危险化学品的安全生产条件、安全管理组织机构、安全生产管理制度、安全技术措施、安全设施等方面进行安全生产条件现状评价。评价组对该公司从业现场和提供的有关安全资料进行了认真勘查核对和分析评价,在此基础上编制完成了《苏州兴业材料科技股份有限公司安全现状评价报告》。

本报告的编制完成,得到了苏州兴业材料科技股份有限公司的有效配合和协助,在此一并表示诚挚的感谢!

目 录

编制说明	1
1.1 该公司现有概况	1
1.2 本次申请危险化学品安全生产许可证情况	4
常用的术语、符号和代号说明	11
1.1 术语和定义	11
1.2 符号和代号说明	12
第1章 评价范围和程序	13
1.1 评价目的	13
1.2 评价依据	13
1.2.1 国家法律	13
1.2.2 行政法规	14
1.2.3 部门规章	14
1.2.4 技术标准	18
1.2.5 有关文件依据	20
1.3 评价范围	20
1.3.1 评价范围	20
1.3.2 安全评价内容	21
1.4 评价单元和评价方法	21
1.4.1 评价单元的划分	21
1.4.2 采用的安全评价方法	22
1.5 评价程序	22
第2章 企业概况	25
2.1 企业基本情况	25
2.1.1 公司基本情况概述	25
2.1.2 地理位置	26
2.1.3 自然环境条件	27
2.1.4 周边环境	28
2.1.5 总平面布置	30
2.1.6 主要建（构）筑物	30
2.2 生产工艺	32
2.2.1 生产工艺流程	32
2.2.2 物料平衡表	72
2.2.3 自动控制系统生产安全联锁情况	76
2.3 主要设备、设施	166
2.3.1 主要生产设施	166
2.3.2 特种设备	184
2.4 主要原辅材料和产品及储存	185
2.4.1 产品方案和生产规模情况	185
2.4.2 主要原辅材料	187
2.4.3 储存设施情况	194
2.5 公用工程	206
2.5.1 给、排水	206
2.5.2 供配电系统	206
2.5.3 消防系统及事故应急系统	207
2.5.4 供蒸汽系统	208
2.5.5 供气系统	208
2.5.6 配套和辅助工程主要设备设施及消耗情况	209
2.5.7 消防设施及应急物资分布情况	211
2.6 固体废物储存场所与环境治理设施	212
2.6.1 固体废物储存场所	212
2.6.2 废气处理情况	213

2.6.3 废气检测情况	215
2.6.4 废水处理情况	215
2.7 安全管理机构	217
2.7.1 安全管理网络图	217
2.7.2 安全管理机构设置和安全生产管理人员配备情况	218
2.7.3 特种作业人员配备及此证情况	218
2.7.4 安全生产标准化达标取证情况	218
2.7.5 企业风险等级情况	218
2.8 企业自上次领证后安全生产条件的变化情况	218
2.8.1 生产工艺等变更情况	218
2.8.2 工艺原料及设备设施停用、变更情况	218
2.8.3 法人及管理人员变更情况	218
2.8.4 专项评价报告	219
2.8.5 事故情况	219
第3章 危险、有害因素分析	220
3.1 危险、有害性因素分析范围	220
3.2 物料的危险、有害因素分析	220
3.2.2 危险化学品的危险性分析	229
3.2.3 重点监管、易制毒和易制爆危化品辨识	229
3.3 生产过程的危险、有害因素分析	229
3.3.1 危险化学品物料的危险性分析	229
3.3.2 易燃液体物料输送危险性	230
3.3.3 生产工艺过程危险性分析	231
3.3.4 聚合反应过程危险性分析	238
3.3.5 磺化反应过程危险有害因素分析	239
3.3.6 包装成品的危险性	239
3.3.7 生产环境的危险性分析	239
3.4 物料储存、装卸、运输过程的危险、有害因素分析	240
3.4.1 危险化学品储存的危险性	240
3.4.2 丙类仓库危险性分析	241
3.4.3 储罐区危险性分析	241
3.4.4 危险化学品物流过程中的危险性	243
3.5 公用工程的危险、有害因素分析	243
3.5.1 电气系统危险性分析	243
3.5.2 消防系统危险性分析	244
3.5.3 给水系统危险性分析	244
3.5.4 事故池危险性分析	244
3.5.5 空压系统危险性分析	245
3.5.6 电梯的危险有害因素分析	245
3.5.7 叉车的危险有害因素分析	245
3.5.8 冷冻系统危险性分析	246
3.5.9 氮气系统危险性分析	247
3.5.10 蒸汽管线危险性分析	248
3.5.11 仪表用气危险性分析	248
3.5.12 发电机的危险危害性分析	248
3.5.13 压力容器危险性分析	248
3.6 危险废物和污染治理设施的危险、有害因素分析	249
3.6.1 危险废弃物种类及数量	249
3.6.2 固废贮存场所危险有害因素分析	250
3.6.3 废气处理装置危险有害因素分析	251
3.6.4 废水处理设施危险有害因素分析	252
3.7 选址、周边环境及自然条件的危险、有害因素分析	252
3.7.1 选址	252
3.7.2 周边环境	252
3.7.3 自然条件	253
3.8 总平面布置及建（构）筑物的危险、有害因素分析	253

3.9 危险化学品重大危险源辨识	254
3.9.1 危险化学品重大危险源辨识定义	254
3.9.2 单元划分	254
3.9.3 辨识方法	254
3.9.4 本公司化学品重大危险源辨识	254
3.10 高危装置、储存设施的危险、有害因素分析	258
3.11 爆炸性粉尘环境危险、有害因素分析	259
3.12 安全管理危险、有害因素分析	259
3.12.1 其它危险、有害因素分析	259
3.13 危险、有害因素分析结论	262
3.13.1 爆炸、火灾、中毒、灼烫事故的危险、有害因素分布	262
3.13.1 火灾、爆炸、中毒、灼烫事故的危险、有害因素分布	262
3.13.2 其他危险、有害因素及其分布	262
第4章 定性、定量分析评价	263
4.1 企业生产合法性评价	263
4.1.1 相关法律法规符合性检查	263
4.1.2 相关法律法规符合性检查结论	265
4.2 选址和规划评价	265
4.2.1 选址和规划检查表	265
4.2.2 选址和规划符合性检查结论	268
4.3 周边环境评价	268
4.3.1 周边环境安全检查表	268
4.3.2 周边重要公共设施检查	269
4.3.3 周边环境评价结论	269
4.4 总平面布置评价	269
4.4.1 主要装置、建筑物等间距检查	269
4.4.2 总平面布置图与现场一致性检查	273
4.4.3 二道门设置检查	275
4.4.4 其他检查表	276
4.4.5 总平面布置评价结论	277
4.5 生产过程危险性评价	277
4.6 储运过程危险性评价	288
4.6.1 危险化学品仓库符合性评价	288
4.6.2 危险化学品罐区符合性评价	297
4.7 生产过程自动化控制评价	301
1) 生产过程全流程自动化控制符合性检查	301
2) 生产自动化控制系统评价结论	309
4.8 “两重点一重大”监测、监控评价	309
4.8.1 重点监管危险化学品符合性评价	309
4.8.2 重点监管的危险化工工艺符合性检查	321
4.8.3 危险化学品重大危险源检查	324
4.8.4 HZAOOP分析的措施、建议落实情况检查	325
4.9 高危储存设施评价	326
4.9.1 高危储存设施检查表	326
4.9.2 检查结论	329
4.10 本质安全诊断治理	329
4.10.1 本质安全诊断检查表	329
4.11 公用工程及其他单元危险性评价	330
4.11.1 公用工程危险性评价	330
4.11.2 特种设备安全检查分析评价	336
4.11.3 其他单元危险性分析	338
4.12 环境治理设施危险性评价	342
1) 危险废物产生情况	342
2) 危险废物检查表	342
3) 工艺废气进装置处理反应安全风险分析及废气处理设施安全检查表	344
4) 废水处理设施安全检查表	348

苏州兴业材料科技股份有限公司安全现状评价报告

文件号: QMSKX-C08/XZPJ-241202

5) 环境治理设施危险性评价结论	350
4.13 剧毒、易制爆危险化学品、爆炸粉尘危险性评价	350
4.13.1 剧毒品危险性评价	350
4.13.2 易制爆危险化学品危险性评价	350
4.13.3 爆炸性粉尘环境危险性评价	352
4.14 安全生产管理机构和从业人员安全生产基本条件评价	352
4.14.1 安全管理机构设置情况	352
4.14.2 企业法人代表评价	353
4.14.3 企业管理人员从业条件	354
4.14.4 安全总监、安全管理人员、注册安全工程师从业条件	356
4.14.5 特种作业人员和特种设备作业从业条件	358
4.15 安全生产管理评价	371
4.15.1 安全生产责任制	371
4.15.2 安全生产规章制度	375
4.15.3 安全风险研判与承诺公告制度	379
4.15.4 岗位操作安全规程	382
4.15.5 企业安全风险分区分级情况	388
4.15.6 安全生产费用提取	390
4.16 应急救援管理评价	392
4.16.1 应急救援组织	392
4.16.2 应急救援预案	395
4.16.3 应急救援物资、器材、设施配置情况	398
4.17 重大生产安全事故检查	402
4.17.1 重大生产安全事故检查	402
4.18 安全生产信息化平台建设单元	404
1) 安全生产信息化平台建设检查表	404
2) 安全生产信息化平台建设评价结论	407
4.19 个人风险和社会风险值分析	407
4.19.1 风险标准	407
4.19.2 风险模拟结果	411
4.19.3 分析结果	413
4.20 安全生产条件符合性评价	413
4.20.1 安全生产条件符合性	414
4.20.2 事故隐患及紧迫性	418
第5章 对可能发生的危险化学品事故的后果预测	419
5.1 二甲苯异构体混合物桶火灾、爆炸伤害模型估算	419
5.1.1 二甲苯异构体混合物桶的蒸气云爆炸 (VCE) 模型	419
5.1.2 根据等当量TNT法可得出相应的伤害半径数值	420
5.2 评价小结	421
第6章 安全对策措施与建议	422
6.1 事故隐患整改情况	422
6.2 建议	422
第7章 安全评价结论和建议	442
7.1 隐患整改复查情况	442
7.2 危险有害因素分析结果	443
7.3 定性、定量分析评价结论汇总	444
7.4 安全生产条件符合性结论	446
7.4.1 领证情况	446
7.4.2 评价结论	446
7.5 与建设单位交换意见的情况	447
第8章 附件	448
F.1被评价单位提供的原始资料目录	448
F.2. 涉及的危险化学品SDS及应急处置措施	449

苏州兴业材料科技股份有限公司安全现状评价报告

文件号：QMSKX—C08/XZPJ—241202

F3. 附图	476
F4. 从业人员培训台账	479
F5. 相关检验检测	492
F6. 本质安全诊断治理资料	577
F7. 物料危险性鉴定报告	579
F8. 上次领证以来的专项评价报告	579
F9. 其他附件	579

常用的术语、符号和代号说明

1.1 术语和定义

序号	常用的术语、符号和代号	说明	备注
1	化学品	指各种化学元素、由元素组成的化合物及其混合物，包括天然的或者人造的	
2	危险化学品	具有毒害、腐蚀、爆炸、燃烧、助燃等性质，对人体、设施、环境具有危害的剧毒化学品和其他化学品	
3	新建项目	指拟依法设立的企业建设伴有危险化学品产生的化学品或者危险化学品生产、储存装置（设施）和现有企业（单位）拟建与现有生产、储存活动不同的伴有危险化学品产生的化学品或者危险化学品生产、储存装置（设施）的建设项目	
4	改建项目	指企业对在役伴有危险化学品产生的化学品或者危险化学品生产、储存装置（设施），在原址或者易地更新技术、工艺和改变原设计的生产、储存危险化学品种类及主要装置（设施、设备）、危险化学品作业场所的建设项目	
5	扩建项目	指企业（单位）拟建与现有伴有危险化学品产生的化学品或者危险化学品品种相同且生产、储存装置（设施）相对独立的建设项目	
6	安全设施	指企业（单位）在生产经营活动中将危险因素、有害因素控制在安全范围内以及预防、减少、消除危害所配备的装置（设备）和采取的措施	
7	作业场所	指可能使从业人员接触危险化学品的任何作业活动场所，包括从事危险化学品的生产、操作、处置、储存、搬运、运输、废弃危险化学品的处置或者处理等场所	
8	安全评价单元	根据建设项目安全评价的需要，将建设项目划分为一些相对独立部分，其中每个相对独立部分称为评价单元	
9	危险化学品事故	指由一种或数种危险化学品或其能量意外释放造成的人身伤亡、财产损失或环境污染事故	
10	应急救援	指在发生事故时，采取的消除、减少事故危害和防止事故恶化，最大限度降低事故损失的措施	
11	危险化学品重大危险源	长期地或临时地生产、储存、使用和经营危险化学品，且危险化学品的数量等于或超过临界量的单元	
12	危险目标	指因危险性质、数量可能引起事故的危险化学品所在场所或设施	

序号	常用的术语、符号和代号	说明	备注
13	预案	指根据预测危险源、危险目标可能发生事故的类别、危害程度，而制定的事故应急救援方案。要充分考虑现有物质、人员及危险源的具体条件，能及时、有效地统筹指导事故应急救援行动	
14	分类	指对因危险化学品种类不同或同一种危险化学品引起事故的方式不同发生危险化学品事故而划分的类别	
15	分级	指对同一类别危险化学品事故危害程度划分的级别	
16	安全卫生防护装置	配置在生产设备上，起保障人员、生产过程和设备安全卫生作用的附属物件或设施	

1.2 符号和代号说明

本公司涉及的符号和代号情况参见下表：序表——符号和代号表。

序表——符号和代号表

序号	符号和代号	说明	备注	序号	符号和代号	说明	备注
1	t、ton	吨		2	kg	公斤	
3	g	克		4	L	升	
5	m	米		6	m ³	立方米	
7	m ²	平方米		8	Φ, D	直径	
9	a	年		10	H、hr、h	小时	
11	min	分钟		12	s	秒	
13	DN	公称通径	mm	14	rpm	每分钟转速	
15	kW.h	度	电量	16	pcs	片	
17	bar, atm	巴, 大气压	大气压单位	18	MPa	兆帕	压强单位
19	ppm	百万分之一		20	Nm ³	标准立方米	体积

第1章 评价范围和程序

1.1 评价目的

- 1) 苏州兴业材料科技股份有限公司生产的铸造用呋喃树脂(铸铁用含甲醇)、磺酸固化剂(醇基闪点 $\leq 10^{\circ}\text{C}$)产品为《危险化学品目录》(2022版)中所列产品,需凭《安全生产许可证》进行生产,本评价就苏州兴业材料科技股份有限公司是否具备申领安全生产条件进行分析法评价和论证。
- 2) 对苏州兴业材料科技股份有限公司安全生产条件和安全管理现状,依据安全系统工程的要求,运用科学的评价方法进行评价,查找、分析和预测工程、系统存在的危险、有害因素及可能导致的危险、危害后果和可接受程度,提出合理可行的安全对策措施,指导危险源监控和事故预防,以达到最低事故率、最少损失和最优的安全投资效益。
- 3) 为提高苏州兴业材料科技股份有限公司整体安全管理水平和促进实现本质安全化生产,实施全过程安全控制,为实现安全技术、安全管理的标准化和科学化创造条件。
- 4) 为应急管理局和上级主管部门进行安全生产监察提供依据。

1.2 评价依据

1.2.1 国家法律

- 1) 《中华人民共和国消防法》(国家主席令第81号,2021年4月29日)
- 2) 《中华人民共和国劳动合同法》(国家主席令第73号)
- 3) 《中华人民共和国安全生产法》(国家主席令第88号,2021年9月1日)
- 4) 《中华人民共和国职业病防治法》(国家主席令第24号)
- 5) 《中华人民共和国清洁生产促进法》(国家主席令第54号)
- 6) 《中华人民共和国特种设备安全法》(国家主席令第4号)
- 7) 《中华人民共和国环境保护法》(国家主席令第9号)
- 8) 《固体废物污染环境防治法》(国家主席令第43号,2020年修订)
- 9) 《中华人民共和国大气污染防治法》(国家主席令第16号,2018年修订)
- 10) 《中华人民共和国水污染防治法》(国家主席令第12号,2017年修订)

本项目在生产、贮存、运输等过程中存在着易燃易爆、腐蚀物料，可能发生火灾爆炸或人员伤亡事故，造成人员伤亡和财产损失。为在事故发生后能及时予以控制，防止重大事故的蔓延，有效的组织抢险和救助，对可能发生的主要事故提出相应应急救援措施和建议，具体见下表：

表6.2.12.1 事故及应急救援措施

序号	事故类型	处置程序	备注
1	火灾爆炸	1) 控制和消除火源 2) 隔离、疏散火灾爆炸区域的人群 3) 人员防护 4) 人员急救 5) 与消防部门配合或本企业自行救援 6) 现场洗消	
2	物料泄漏	1) 泄露源控制，设立隔离区域 2) 泄漏物处置：泄漏被控制后，要及时将现场泄漏物进行覆盖、收容、稀释、处理使泄漏物得到安全可靠的处置，防止二次事故的发生 3) 如泄漏量大，应疏散有关人员至安全处 4) 现场洗消	
3	中毒窒息	1) 查明泄漏点，切断相关阀门，消除泄漏源，及时报告，划出隔离带 2) 采取有效正确的急救方法进行中毒人员救援工作 3) 在特殊场合下（如在有毒场所抢救、急救等），要正确佩戴相应的防毒过滤器和穿戴好劳动防护用品 4) 加强对毒物的检测，有毒设备的检查	

6.2.12.2 事故应急救援措施和建议

1) 火灾、爆炸事故应急措施

a) 报警、隔离、疏散

报警：事故发生后，需要向110报警、社会和周边发布警报，并由应急救援办公室人员向政府以及周边单位发送警报消息。事态严重紧急时，通过应急救援办公室直接联系政府以及周边单位负责人，由应急救援办公室亲自向政府或负责人发布消息，提出要求组织撤离疏散或者请求援助，随时保持电话联系。

建立警戒区域：事故发生后，应根据火焰热辐射所涉及到的范围建立警戒区，并在通往事故现场的主要干道上实行交通管制，建立警戒区域时应注意以下几

项：警戒区域的边界应设警示标识，并有专人警戒；除消防、应急处理人员以及必须坚守岗位的人员外，其他人员禁止进入警戒区；泄漏溢出的化学品为易燃品时，区域内严禁火种。

紧急疏散：迅速将警戒区及污染区内与事故应急处理无关的人员撤离，以减少不必要的人员伤亡。紧急疏散时应注意：如事故物质有毒时，需要佩戴个体防护用品或采用简易有效的防护措施，并有相应的监护措施；应向侧上风方向转移，明确专人引导和护送人员到安全区，并在疏散或撤离的路线上设立哨位，指明方向；不要在低洼处滞留；要查清是否有人留在污染区与着火区。

b) 防护

根据事故物质的毒性及划定的危险区域，确定相应的防护等级，并根据防护等级按标准配备相应的防护器具。防护等级划分标准和防护标准见下表：

表6.2.12.2-1 防护等级划分标准和防护标准

序号	毒性程度	重度危险区	中度危险区	轻度危险区	备注
1	剧毒	一级	一级	二级	
2	高毒	一级	一级	二级	
3	中毒	一级	二级	二级	
4	低毒	二级	三级	三级	
5	微毒	二级	三级	三级	

事故应急救援防护标准见下表：

表6.2.12.2-2 防护等级的防护标准

序号	级别	形式	防化服	防护服	防护面具	备注
1	一级	全身	内置式重型防化服	全棉防静电内外衣	正压式空气呼吸器或全防型滤毒罐	
2	二级	全身	封闭式防化服	全棉防静电内外衣	正压式空气呼吸器或全防型滤毒罐	
3	三级	呼吸	简易防化服	战斗服	简易滤毒罐、面罩或口罩、毛巾等防护器材	

c) 询情和侦检

询问遇险人员情况、容器储量、泄漏量、泄漏时间、部位、形式、扩散范围, 周边电源、火源等情况, 消防设施、工艺措施、到场人员处置意见。

使用检测仪器测定泄漏物质、浓度、扩散范围。

确认设施、建(构)筑物险情及可能引发爆炸燃烧的各种危险源, 确认消防设施运行情况。

d) 现场急救

在事故现场, 化学品对人体可能造成的伤害为: 中毒、窒息、化学灼伤、烧伤等。进行急救时, 不论患者还是救援人员都需要进行适当的防护。

现场急救注意事项: 选择有利地形设置急救点; 做好自身及伤病员的个体防护; 防止发生继发性损害; 应至少2~3人为一组集体行动, 以便相互照应; 所用的救援器材需具备防爆功能。

现场处理: 迅速将患者脱离现场至空气新鲜处; 呼吸困难时给氧, 呼吸停止时立即进行人工呼吸, 心脏骤停时立即进行心脏按摩; 皮肤污染时, 脱去污染的衣服, 用流动的清水冲洗, 冲洗要及时、彻底、反复多次; 头面部灼伤时, 要注意眼、耳、鼻、口腔的清洗; 当人员发生烧伤时, 应迅速将患者衣服脱去, 用流动的清水冲洗降温, 用清洁布覆盖创伤面, 避免伤面污染, 不要任意把水疱弄破。患者口渴时, 可适量饮水或含盐饮料; 使用特效药物治疗, 对症治疗, 严重者送医院观察治疗。

2) 泄漏事故应急措施

危险化学品泄漏后, 不仅污染环境, 对人体造成伤害, 如遇可燃物质, 还有引发火灾爆炸的可能, 因此对泄漏事故应及时、正确处理。防止事故扩大。泄漏处理一般包括泄漏源控制及泄漏物处理两大部分。

a) 泄漏源控制

可能是, 通过控制泄漏源来消除化学品的溢出或泄漏。

在应急救援指挥部的指令下, 通过关阀门、停止作业或通过采取改变工艺流程、物料走副线、局部停车、打循环、减负荷运行等方法进行泄漏源控制。

容器发生泄漏后, 采取措施修补和堵塞裂口。制止化学品的进一步泄漏, 对整个应急处理是非常关键的, 能否成功的进行堵漏取决于几个因素: 接近泄漏点的危险程度、泄漏孔的尺寸、泄漏点处实际的或潜在的压力、泄漏物质的特性。

其常用堵漏方法如下表:

表6.2.12.2-3 常用堵漏方法表

序号	部位	形式	方法
1	罐 (釜、炉) 体	砂眼	使用螺丝加粘合剂旋进堵漏
		缝隙	使用外封式堵漏袋、电磁式堵漏工具组、粘贴式堵漏密封胶(适用于高压)、潮湿绷带冷凝法或堵漏夹具、金属堵漏锥堵漏
		孔洞	使用各式木楔、堵漏夹具、粘贴式堵漏密封胶(适用于高压)、金属堵漏锥堵漏
		裂口	使用外封式堵漏袋、电磁式堵漏工具组、粘贴式堵漏密封胶(适用于高压)
2	管道	砂眼	使用螺丝加粘合剂旋进堵漏
		缝隙	使用外封式堵漏袋、金属封堵套管、电磁式堵漏工具组、潮湿绷带冷凝法或堵漏夹具
		孔洞	使用各式木楔、堵漏夹具、粘贴式堵漏密封胶(适用于高压)
		裂口	使用外封式堵漏袋、电磁式堵漏工具组、粘贴式堵漏密封胶(适用于高压)
3	阀门		使用阀门堵漏工具组、注入式堵漏胶、堵漏夹具堵漏
4	法兰		使用专用法兰夹具、注入式堵漏胶堵漏

b) 泄漏物处置

现场泄漏物要及时进行覆盖、收容、稀释、处理,使泄漏物得到安全可靠的处置,防止二次事故的发生。泄漏物处置主要有4种方法:

围堤堵漏: 如果为液体化学品,泄漏到地面上时会四处蔓延扩散,难以收集处理。为此,需要筑堤截或者引流到安全地点。贮罐区发生液体泄漏时,要及时关闭雨水阀,防止物流沿明沟外流。

稀释与覆盖: 通常采用水枪或消防水带向有害物蒸气云喷射雾状水,加速气体向高空扩散,使其在安全地带扩散。在使用这一技术时,将产生大量的被污染水,因此应疏通污水排放系统。对于可燃物,也可以在现场施放大量水蒸气或氮气,破坏燃烧条件。对于液体泄漏,为降低物料向大气中的蒸发速度,可用泡沫或其他覆盖物品覆盖外泄的物料,在其表面形成覆盖层,抑制其蒸发。

收容(集): 对于大型泄漏,可选择用隔膜泵将泄漏出的物料抽入容器内或

槽车内当泄漏量小时,可用沙子、吸附材料、中和材料等吸收中和。

废弃:将收集的泄漏物运至废物处理场所处置。用消防水冲洗剩下的少量物料,冲洗水排入污水系统处理。

泄漏处理注意事项:进入现场人员必须配备必要的个人防护器具;如果泄漏物是易燃易爆的,应严禁火种;应急处理时严禁单独行动,要有监护人,必要时用水枪、水炮掩护。

3) 中毒事故应急措施

- a) 控制危险源:毒物泄漏容易造成职业中毒事故,应及时控制造成事故的危险源,尽快组织工程抢险队和技术人员及时堵漏。
- b) 查明事故原因:应尽快检测中毒的化学物质及其浓度,测出事故的危害区域,提供有关数据。迅速查明事故原因、危害程度及波及范围,指定救援方案。
- c) 控制事故现场:如果是固体或液体毒物,应立即停止作业;如是气体和液体毒物泄漏,应停止作业,尽快堵塞;如是易燃易爆等危险性化学物质,同时应防火防爆,灭火救险。同时封存造成职业中毒事故的材料、设备和工具等。
- d) 抢救受害人员:在采取安全防护措施时,救援人员迅速将中毒者救出现场,尽快将其移至上风向或空气新鲜的场所,保持呼吸道畅通,脱去被污染衣服,用清水冲洗污染的皮肤和眼睛,采取紧急措施施行心脏脑复苏,立即在监护下送往医疗机构进行治疗
- e) 组织作业人员撤离:疏通应急撤离通道应标识清楚,组织作业人员撤离,如果可能泄漏毒物的弥散、流动现有方向性和规律性,可以根据需要,按照毒物的流向,在远离人群、重要财产设施和相对较为安全的地方设置泄险区,用于吸纳、消除、处理毒物,减少事故造成的伤亡和损失。
- f) 应急人员的安全防护:考虑毒物的弥散和流动,应急救援人员应根据毒物的性质和可能浓度采取个人防护。佩戴好防毒面具、防毒服、防毒靴等。采用一定的通风设施和报警装置,备用应急照明、现场急救用品、洗眼器、淋浴装置等设施。非应急救援人员不要进入中毒现场。医务人员可在相对安全区域紧急抢救伤者。同时对遭受或者可能遭受中毒的救援人员及时组织救治,进行健康检查和医学观察。

第7章 安全评价结论和建议

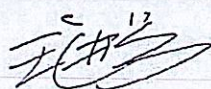
7.1 隐患整改复查情况

通过对生产过程、储存过程、公辅设施、环保设施、安全设施、应急救援方面和安全管理等内容的查验,发现的设计缺陷和事故隐患情况,提出了进一步提高和改进对策措施,企业对存在的设计缺陷和事故隐患进行了认真、有效的改进和整改。具体内容参见下表:

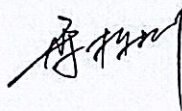
表7.1 提高和改进对策措施汇总表

序号	事故隐患	进一步采取的 整改措施和建议	备注
1	现场检查时过滤片车间安全出口被阻塞	清理杂物保持安全通道畅通	已整改
2	固化剂车间冷却水管穿越防火墙空隙未进行紧密填实	防火墙孔洞应封堵	已整改
3	甲类仓库原料二甲苯缺少物料名称标识	二甲苯补充名称标识	已整改

被评价单位主要负责人(签字):



安全评价单位主要负责人(签字):



7.2 危险有害因素分析结果

表7.2 危险、有害因素分析结论

评价机构（盖章）：苏州科信安全评价有限公司

序号	危险、有害因素	结论	备 注
1	涉及的剧毒化学品	不涉及	按照《危险化学品目录》（2015版）填写危险化学品名称，或“不涉及”
2	涉及的高毒物品	氢氟酸、甲醛	按照《高毒物品目录》（2003版）（卫法监发2003第142号）填写危险化学品名称
3	涉及的易制毒化学品及类别	甲苯、浓硫酸、盐酸	按照《易制毒化学品管理条例》（中华人民共和国国务院令445号）填写危险化学品名称
4	涉及的易制爆危险化学品	硝酸钾、硝酸钠、双氧水	按照《易制爆危险化学品名录》（2017年版）填写危险化学品名称
5	涉及的监控化学品及类别	三氯氧磷	按照《各类监控化学品名录》（工业和信息化部令[2020]第52号）填写危险化学品名称
6	涉及的特别管控危险化学品	甲醇、乙醇	按照《特别管控危险化学品目录（第一版）》填写危险化学品名称
7	涉及的重点监管危险化学品	甲苯、甲醇、苯酚、氢氟酸、天然气	按照《重点监管的危险化学品名录》（2013年完整版）填写危险化学品名称
8	涉及的危险废物及类别	HW06废有机溶剂与含有机溶剂废物； HW49其他废物；HW13有机树脂类废物	填写危险废物名称及类别
9	涉及的重点监管危险化工工艺	聚合工艺、磺化工艺	填写重点监管危险化工工艺名称，或“不涉及”
10	危险化学品重大危险源	不构成重大危险源	填写构成重大危险源的单元及级别，或“不构成重大危险源”
11	高危储存设施	甲类储罐区、甲类仓库一、甲类仓库二	填写高危储存设施名称，或“不涉及”
12	爆炸性粉尘环境	不涉及	粉尘名称、作业地点

7.3 定性、定量分析评价结论汇总

表7.3 定性、定量分析评价结论

评价机构（盖章）：苏州科信安全评价有限公司

序号	定性、定量分析评价内容	结论	备注
1	4.1企业生产合法性评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
2	4.2选址和规划评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
3	4.3周边环境评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
4	4.4总平面布置评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
5	4.5生产过程危险性评价	否	企业是否采用国家明令淘汰、禁止使用和危及安全生产的工艺、设备
6		符合	生产工艺来源及安全可靠性结论
7		已开展	明确企业是否需要开展精细化工反应安全风险评估
8		符合	生产过程安全性总体结论，填写“符合”、“不符合”
9	4.6储运过程危险性评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
10	4.7生产过程自动化控制评价	DCS控制系统；SIS系统； 设置紧急停车系统	全流程自动化控制、安全仪表系统情况，需明确生产工艺采取的自动化控制措施（如：DCS/PLC/ESD等），是否设置紧急停车系统或紧急切断，可按生产单元分栏填写
11		符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
12	4.8“两重点一重大”监测、监控评价	符合	重点监管危险化学品监测、监控评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
13		符合	重点监管危险化工工艺的自动化控制系统及安全仪表系统的符合性评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
14		不涉及	构成重大危险源的生产、存储单元的安全监测监控体系、自动化控制措施等情况，需明确生产工艺采取的自动化控制措施（如：DCS/PLC/ESD等）、安全仪表系统，是否设置紧急停车系统或紧急切断，可按单元分栏填写，评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”

苏州兴业材料科技股份有限公司安全现状评价报告

文件号：QMSKX—C08/XZPJ—241202

15		已落实	HAZOP分析结论及措施、建议采纳落实情况，仅填写“已落实”、“未落实”或“不涉及”
16	4.9高危储存设施评价	符合	高危储存设施自动化控制、监测监控情况，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”。
17	4.10本质安全诊断治理	符合	企业全流程自动化控制情况，结论为“符合”、“未完成治理”或“不涉及”。若未完成治理，备注中注明发现隐患项数、已整改项数及未整改项承诺完成治理的时间。
18	4.11公用工程及其他单元危险性评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
19	4.12环境治理设施危险性评价	符合	评价结论为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
20	4.13剧毒品、易制爆危险化学品、爆炸性粉尘环境危险性评价	不涉及	剧毒品治安防范状况评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
21		符合	易制爆危险化学品治安防范状况评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
22		不涉及	爆炸性粉尘环境评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”或“不涉及”
23	4.14安全生产管理机构和从业人员安全生产基本条件评价	符合	企业依法设置安全生产管理机构和从业人员基本从业条件的评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”。
24	4.15安全生产管理评价	符合	企业安全生产管理的评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”。
25	4.16应急救援管理评价	符合	企业应急救援管理的评价结论，为确认企业整改完成后，给出的明确结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”。
26	4.17重大生产安全事故隐患评价	不涉及	企业重大隐患分析评价结论，若存在重大隐患，需列出隐患内容，若不存在重大隐患，填写“不涉及”。
27	4.18安全生产信息化平台建设	符合	安全生产信息化平台建设评价结论，不得有前置条件，与第四章结论一致，仅填写“符合”、“不符合”，尚未完成的备注承诺完成时间。
28	4.19个人风险和社会风险分析	符合	明确外部防护距离内是否有敏感目标，个人风险和社会风险是否可以接受。 不需要计算的企业填写“不涉及”
29	4.20安全生产条件评价	符合	企业安全生产条件符合性评价结论，仅填写“符合”、“不符合”。

7.4 安全生产条件符合性结论

7.4.1 领证情况

本公司本次申领危险化学品安全生产许可证品种及生产能力见下表:

表7.4.1 申领危险化学品安全生产许可证产品一览表

序号	名称	建议行政许可品名	2022版序号	火灾危险类别	年生产能力(t)	贮存方式	最大储存量(t)	储存地点	备注
1	铸造用呋喃树脂(溶剂型)	含易燃溶剂的合成树脂、油漆、辅助材料、涂料等制品[闭杯闪点<60℃](22. 呋喃树脂类胶粘剂(铸造用呋喃树脂(溶剂型)))	2828(序号22)	乙类	2000	桶装	50	甲类仓库一分区5	铸铁用含甲醇
2	磺酸固化剂(醇基闪点≤10℃)	含易燃溶剂的合成树脂、油漆、辅助材料、涂料等制品[闭杯闪点<60℃](其他: 呋喃树脂配套固化剂(磺酸固化剂(醇基)))	2828(其他)	甲类	3000	桶装	60	甲类仓库二分区2	

7.4.2 评价结论

根据《省应急管理厅关于进一步加强危险化学品生产企业安全生产行政许可工作的通知》(苏应急[2020]32号)的要求,对本公司进行了申领危险化学品安全生产许可证安全生产条件的符合性进行定性、定量评价,苏州兴业材料科技股份有限公司具备申领“危险化学品安全生产许可证”的安全生产条件。



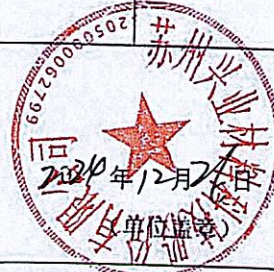
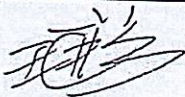
7.5 与建设单位交换意见的情况

项目评价人员就建设项目安全评价中各个方面的情况,与建设单位反复、充分交换意见,具体情况参见下表:

表7.5 与建设单位意见交换表

序号	交换意见内容	结果	备注
1	报告收集的建设项目资料文件和情况是否与建设项目现场和实际情况一致、真实有效	与实际情况一致、真实有效	
2	安全验收评价报告中对企业、建设项目的情况描述、分析是否和企业提供的资料一致	与企业提供的资料和实际情况一致	
3	危险有害因素辨识是否充分并符合建设项目特点、实际情况	危险有害因素辨识符合项目特点	
4	报告提出的对策措施是否符合本项目的特点、具有针对性和可操作性	对策措施符合法律法规的要求	
5	评价结论是否客观、正确并符合实际情况	结论符合实际情况	

被评价单位主要负责人(签字):



安全评价项目主要负责人(签字):

